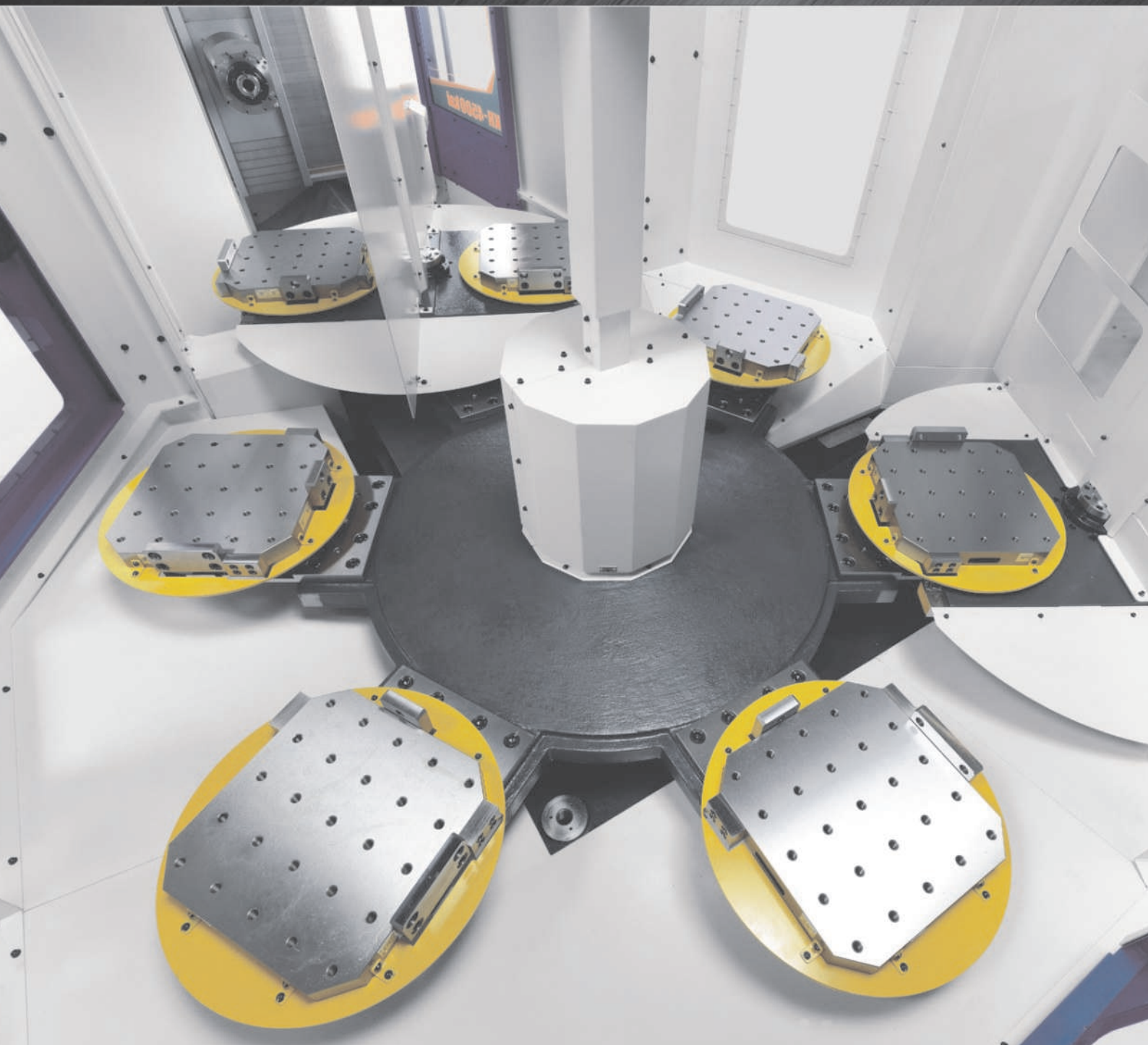




brother

 Nakamura-Tome

Hartford
Innovation

 MITSUBISHI
ELECTRIC
Changes for the Better

KIWA Japan

Okamoto

 ROMI

 FUJI

 FILTERMIST



A legfontosabb mutatók

Az M+E 1997-es alapítása óta töretlen sikereket ér el a szerszámgép kereskedelem területén és mára már elsők közt tartják számon ezen a piacon. Ez az alapító tagok szerszámgép-gyártásban szerzett tapasztalatán túl a széles körű termék- és szolgáltatás-palettának, a képzett szakember bázisnak, valamint a stabil pénzügyi háttérnek köszönhető.

Természetesen ezt a sikert számos mutató támasztja alá:



magyar tulajdon

32

alkalmazott

30+

év tapasztalat

1350+

eladott gép

530+

elégedett ügyfél

Bisnode tanúsítvány 2017. 2018. 2019.2020. 2021.



PÉNZÜGYILEG STABIL
VÁLLALKOZÁS A BISNODE
MINŐSÍTÉSE ALAPJÁN

Közel 25 éve elsők közt a szerszám-gép piacon!

Az M+E 1997-es alapítása óta töretlen sikereket ér el a szerszám-gépkereskedelemben és mára már elsők közt tartják számon ezen a piacon.

Ezt alátámasztja a több száz elégedett ügyfél, a több mint 1350 eladott szerszám-gép, illetve a Bisnode tanúsítvány, melyet 2017-ben, 2018-ban, 2019-ben, 2020-ban és 2021-ben is megkapott cégünk, mint a pénzügyileg legstabilabb cégek egyike.

Széleskörű termék és márka portfólió, kizárólagos képviselő

A termék kínálat kialakítása során törekedtünk arra, hogy olyan megbízható szerszám-gépgyártó cégekkel lépünk partneri kapcsolatba, amelyek világ-színvonalú gépeket gyártanak elérhető áron.

2015-ben megújítottuk szerszám-gép kínálatunkat, hogy még szélesebb körben állhassunk partnereink rendelkezésére.

A már meglévő márkák: a japán Brother és Okamoto, a brazil Romi, valamint a tajvani Hartford mellett újdonságként megjelentek a palettában a Nakamura-Tome esztergák, valamint a Mitsubishi szikra-forgácsolók, 2018-tól a FUJI esztergái, 2021-ben pedig a KIWA megmunkálóközpontok.

A gépek mellé kiegészítő termékként olajköd elszívásra megoldást nyújt a Filtermist (szintén kizárólagos forgalmazó az M+E Magyarországon), szerszámtartóként az Eppinger termékeit, míg a szikraforgácsolókhoz a BEP befogó rendszereit és az Easymetal ionizáló berendezéseit ajánljuk!

Így az M+E Szerszám-gép Kereskedelmi Kft. ma már 9 márka kizárólagos magyarországi forgalmazójaként minden szerszám-készítési igényre megoldást tud nyújtani!

Bemutatóterem

Cégünk életének fontos mérföldköve volt 2005-ben a saját építésű tágas iroda-épület, a 720 négyzetméteres bemutatóterem és csarnok kialakítása, ahol ízelítőt kaphatnak az M+E teljes gépkínálatából, valamint lehetőség van akár próba-forgácsolás elvégzésére is.

Teljeskörű szolgáltatás: a felméréstől az üzembe helyezésen át az oktatásig!

Cégünk nagy hangsúlyt fektet arra, hogy komplett szolgáltatást nyújtson: kereskedő és technológus kollégáink segítenek a megfelelő géptípus kiválasztásában, konkrét igény esetén időtanulmány készítésében, akár a gyártó szakembereinek bevonásával is.

A gépek értékesítésén túl elvégezzük az üzembe helyezést, a kezelés és programozás betanítását, a garanciális és garancián túli szervizszolgáltatást, illetve biztosítjuk a gépek javításához szükséges alkatrészeket is.

Igény esetén kezelési és programozási tanfolyamot is tartunk bemutatótermünkben, vagy akár a partner telep-helyén.

Mindemellett javítóműhelyünkben akár komplett gépfelújításra is van lehetőség.

Egyedi, extra szolgáltatás: gép állapot-felmérés

Ezek a szolgáltatásokon túl azon kevés szerszám-gép forgalmazók egyike vagyunk, akik vállalják gépek komplett felmérését. A legmodernebb lézeres pontossági mérőeszközökkel, rezgés diagnosztikával és hőkamerás hibafeltárással állunk partnereink rendelkezésére.

Szakemberek

Akár mennyire is gépekkel foglalkozunk, az egyik legnagyobb erőforrás a munkatársakban rejlik, így mi megbecsüljük és értékeljük kollégáinkat.

Stabil szakembergárdánk tudását folyamatosan fejlesztjük, hogy a technikai, technológiai újdonságok kapcsán is napra készek legyenek.

Az M+E-nél minden generáció hozzáad a cég értékéhez: a hosszú évek óta itt dolgozó munkatársak a tapasztalatukkal, rutinjukkal, míg a fiatalabbak a modern kor szellemével, újfajta szemlélet-móddjkkal járulnak hozzá a sikerhez.

COVID 19

Mivel az elmúlt másfél évünk a koronavírusról szólt, pár szót ejtsünk róla. Cégünk, a tulajok és a munkatársak hozzáállásának köszönhetően, töretlenül működött és működik, teljes létszámmal. Büszkék vagyunk rá, hogy az ügyfeleink folyamatosan számíthattak ránk ebben a vírushelyzetben is! Mindent megteszünk, hogy ez a jövőben is így legyen.

Gyorsaság és minőség a könnyűfém alkatrészek tömeggyártásában!

A Brother Japán talán leggyorsabban fejlődő szerszámgépgyára.

Ez az iparág anno első körben az általuk előállított varrógépek alkatrészeinek gyártására jött létre. 1985-ben lépett piacra a megmunkálóközpontjával, amit nagyon jól fogadtak a vásárlók: a kompakt méretének, ám magas termelékenységének, környezetbarát kialakításának köszönhetően népszerűvé vált az autóalkatrész és az IT szektorban.

A 2013-ban piacra dobott új generációs Speedio modellek már nagyobb darabok és acél megmunkálására is tökéletesen alkalmasak, így újabb és újabb piacok nyíltak meg a Brother előtt.

Mára már elmondható, hogy a könnyűfém-alkatrész tömeggyártásában elismerten az egyik leggyorsabb gépeket gyártja! Kiemelkedően jó termék támogatásának köszönhetően gyorsan és rugalmasan reagálnak a vásárlói igényekre.

www.brother.com/europe/machine/index.htm

S300X2/S500X2/S700X2/W1000Xd1 gépek terhelhetősége

Főorsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm ³ /perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
10.000 nagy nyomatkú	D40x0,2	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
16.000	D24x0,2 D30x0,7	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484
27.000	D20x0,2	D19x0,15	D17x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M12x1,75	600: 100x2,0x3000	45: 40x2,0x573	48: 40x1,2x484

R450X2/R650X2 gépek terhelhetősége

Főorsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm ³ /perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
10.000 nagy nyomatkú	D40x0,2 D30x0,7	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
16.000	D24x0,2	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484



SPEEDIO R650X2 FEEDIO ADAGOLÓRENDSZERREL

BV7-870

AUTOMATA ADAGOLÓRENDSZER

Elérhető a Speedio M és S sorozathoz



A Brother termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- bonyolult alkatrészek esztergálására és 5 irányú marására, megmunkálására
- hatékonyság növelésére saját robotos adagoló rendszer révén (Feedio)



SPEEDIO W1000Xd1

Függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok					
brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
S300X2	600x400	300x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
S500X2	600x400	500x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
S700X2	800x400	700x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
W1000Xd1	1100x500	1000x500x300	10.000/16.000	10,0/12,8/7,3	14/21
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb. A W1000Xd1 modell már az új D00 vezérlővel érhető el.				



SPEEDIO M200X3 + BV7-870

Függőleges 5 irányú esztergáló funkciós CNC megmunkálóközpont						
brother.	Asztal átmérő mm	Löketek X, Y, Z mm	Esztergálás f/perc	Főorsó f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
M200X3	140	200x440x305	2.000	10.000/16.000	10,1/7,4	22
M300X3	170	300x440x305	1.500	10.000/16.000	10.1/7,4	22
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb.					



SPEEDIO R650X2 - 40T

Palettacserélős függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok					
brother	Paletta mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
R450X2	600x300	450x320x305	10.000/16.000	10,1/7,4	14/22
R650X2 - 22T	800x400	650x400x305	10.000/16.000	10,1/7,4	14/22
R650X2 - 40T	800x400	650x400x435	10.000/16.000	10,1/7,4	40
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb.				



SPEEDIO F600X1

Fixasztalos CNC megmunkálóközpont					
brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
F600X1	800 x 400	600x400x350	10.000	12,8/9,2	14/22
Főbb változatok és opciók:	Nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás, csigás forgácskihordó stb.				



Nakamura-Tome

A multifunkciós esztergák legszélesebb választékát kínálja, egyedi gyártással!

A cég 1982-ben gyártotta első CNC vezérlésű gépét és 1988-ban már elsők közt jelentették meg a piacon a 2 orsós, 2 revolverfejes CNC esztergájukat, mely méltán lett a legkeresettebb gépek egyike.

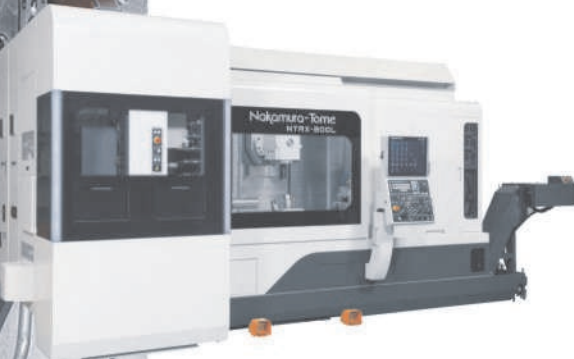
Az ISO9001 minősítés, a OHSAS 18001-es nemzetközi biztonsági és egészségügyi minősítés igazolja, míg a hosszú évtizedek tapasztalata és az egyedi, egyszemélyes felelősségű gyártás garantálja gépeik híres, rendkívüli megbízhatóságát.

A Nakamura-Tome töretlen népszerűségét ennek a minőségnek és a rendkívül széles választéknak köszönheti!

www.nakamura-tome.co.jp

Multifunkciós CNC esztergák szerszámtárral (ATC)

	Elforduló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Revolverfej db
Super NTX	390	65/71/90	1.100	4.500	22	2 + 1 multi
Super NTJX	245	51/65	1.090	6.000	15	1 + 1 multi
NTRX-300	640	65/71/80/90	1.100	4.500	15	1 multi
NTRX-300L	640	65/71/80/90	1.600	4.500	15	1 multi
MX-100	305	51/65	834	6.000	11	1 + 1 multi
JX-250	320	65/71/80	1.650	4.500	15	2 + 1 multi
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.					



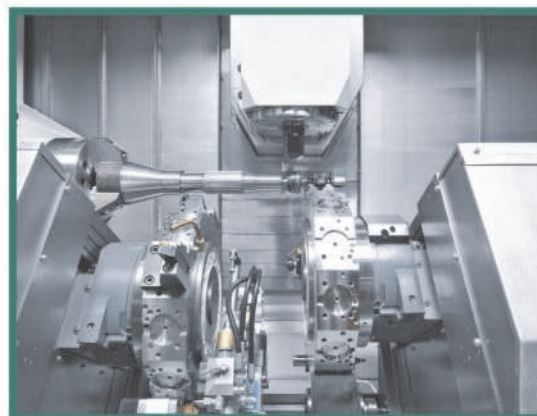
NTRX-300L



JX-250



NTRX-300L



JX-250



A Nakamura-Tome termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására, valamint egyedi gyártására
- nagybonyolultságú alkatrészek gyártásához (esztergálás és marás), akár automatizált tömeggyártásához
- jármű alkatrészek gyártására
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- a legbonyolultabb alkatrészek esztergálására, marására
- a termelékenység növelésére felsőpályás adagoló által



NTJ-100

Összetett revolverfejes CNC esztergák

	Esztergálható átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Revolverfej db
NTY3-250	225	65/71/80	310/905	5.000	18,5	3
NTY3-150	225	51/65	685	5.000	15	3
NTY3-100	175/200	42/51/65	588	6.000	11	3
NTJ-100	175	51/65	678	5.000	11	1 + 1 billenő
Super NTJ	190	65/51/34	620	5.000	15	1
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.					



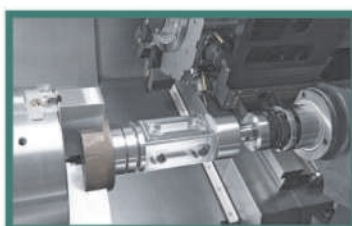
WY-250L



WY-100 II

2 revolverfejes CNC esztergák

	Elforduló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
WY-250L	225	65/71/80	910	4.500	18,5
WY-250	225	65/71/80	580	5.000	18,5
WY-150	225	51/65	565	5.000	15
WY-100 II	175/200	42/51/65	588/570	6.000	11
WT-300	270/198	65/71/80/102	780	4.500	15
WT-250 II	250	65	555	4.500	18,5
WT-150 II	190	51/65	515	5.000	11
WT-100	190	42	503	6.000	11
TW-8	190	34/42	115	6.000	7,5
TW-30	335/400	71	300	3.500	22
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.				



AS-200L



1 revolverfejes CNC esztergák

	Esztergál- ható átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
SC-450LL	480	81/89	2.520	2.500	30/22
SC-450 L	480	81/89	1.520	2.500	30/22
SC-450	465	80	715	2.500	30/22
SC-300 II L	360	71/89	1.100	3.500	22
SC-300 II	360	71/89	600	3.500	22
SC-250	300	51/65	500	5.000	15
SC-200 L	410	65	530	4.500	7,5
SC-200	432	65	330	4.500	11
SC-100	200	51	400	5.000	11
SC-100X ²	195	51/42	400	6000	11
AS-200L	340	65/71	570	4.500	15
AS-200	340	65/71	300	4.500	15
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.				

A megmunkálás világának fejlesztése

A KIWA MACHINERY céget mind a japán, mind a tengerentúli ügyfelek elismerik, mint japán szerszámgépgyártó. Céljuk, hogy hozzájáruljanak a társadalom jólétéhez azáltal, hogy kiváló minőségű szerszámgépeket fejlesztenek és gyártanak rugalmasan igazodva az ügyfelek különböző igényeihez.

A KIWA termékpalettáján vízszintes (H-sorozat) és függőleges 3 és 5 tengelyes (V-sorozat) megmunkálóközpontok egyaránt megjelennek, kiegészülve egy speciális üveg és kerámiára megmunkálásra alkalmas GV modellel (szintén 3 és 5 tengelyes verzióban érhető el).

A KIWA története már a XIX. században elkezdődött, mikoris 1869-ben családi vállalkozásként elkezdtek mezőgazdasági gépeket gyártani. Az esztergagépek gyártásának kezdete 1933-ra datálható, majd 1948-ban kiegészült fúrógép és gyalugépek gyártásával. Ezt követően 1959-ben a KIWA IRON WORKS Co, LTD. részvénytársasággá alakult. A későbbiekben bővítették a termékpalettát: 1968-tól az NC vezérelt táras fúrógép, 1980-tól a függőleges, '96-tól pedig a vízszintes megmunkálóközpontokkal.

2008-ban kezdték meg az 5 tengelyes függőleges megmunkálóközpontok gyártását, majd az Egyesült Államokban és Thaiföldön is megalapították leányvállalatukat.

www.kiwa-mc.co.jp/en/

Vízszintes megmunkálóközpontok

KIWA Japan	asztal/paletta méret (mm)	X,Y,Z löket (mm)	max. munkadarab méret (mm)	max. munkadarab súlya (kg)	főorsó f/p	teljesítmény kW	szerszámtár db
Triple H40	820x450	510x510x400	790 (max. magasság)	1000	8.000	18,5/15	20
Triple H40R	500x500	510x510x400	ø700x470	400	8.000	18,5/15	20
Triple H40 QWC	300x300x670 készülék	700x510x400	ø700 (max. elforduló)	650 (készülékkel együtt)	8.000	22/15	20
KH-4100	400x400	510x510x510	ø550x800	500	12.000	15/7,5	40
KH-4500	400x400	700x740x680	ø750x1000	500	12.000	18,5/15	40
KH-5800	500x500	800x800x850	ø800x1000	500	15.000	18,5/15	40
Opciók	A KH-5800 modell opciósan elérhető 630-as palettamérettel is!						



KH-4100kai



KH-4500kai



TRIPLE H40

A KIWA termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- üveg- és kerámia megmunkálásra

Függőleges megmunkálóközpontok

KIWA Japan	löketek (X,Y,Z) mm	paletta méret mm	gyorsjárat (X/Y/Z) mm/min-1	főorsó fordulat f/p	szerszámtár db
V22-S (1 paletta)	610x410x510	820x450	60.000	10.000	24
V22-R (2 paletta)	610x410x510	820x410	60.000	10.000	24
V40-3 tengely	550x550x410	820x450	60.000	8.000	20
V40-5 tengely	550x550x410	ø320	60.000	8.000	20



TRIPLE V22

Speciális függőleges megmunkálóközpontok üveg- és kerámia vágásra

KIWA Japan	löketek (X,Y,Z) mm	paletta méret mm	gyorsjárat (X/Y/Z) mm/min-1	főorsó fordulat f/p	szerszámtár db
GV40-3 tengely	550x550x410	820x450	60.000	12.000	20
GV40-5 tengely	550x550x410	400x400	60.000	12.000	20



GV40

MITSUBISHI ELECTRIC

100 ÉV
INNOVÁCIÓ



Exforduló

**MITSUBISHI
ELECTRIC**
Changes for the Better

Ha megbízható szikraforgácsológép, akkor Mitsubishi EDM!

Japán egyik legnagyobb és legismertebb cégcsoportja a MITSUBISHI.

A számtalan területen jelenlévő konszern MITSUBISHI ELECTRIC gyárcsoportja - mely idén ünnepli 100. születésnapját - a saját fejlesztésű és gyártású vezérlő és hajtástechnika felhasználásával 1972 óta gyárt szikraforgácsoló gépeket. A modern elektrotechnikai és stabil anyagi háttérnek köszönhetően gépeiket régóta a legjobbak között tartják számon. Az egyedülálló MITSUBISHI lineáris zárt csőmotorral ("Tubular Direct Drive") ellátott gépeik holtjáték és rezgésmentesen rendkívül gyors reakcióidővel működnek. A gépek megbízhatóságát bizonyítja, hogy a világon egyedülként 12 év garanciát biztosítanak a gépek pozícionálási pontosságára.

Energiaigényük a hagyományos gépek fele, minek köszönhetően a jelenleg kapható szikraforgácsolók közül az egyik legtakarékosabbak.

www.mitsubishi-edm.de



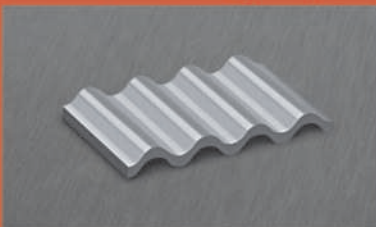
MX600

Kétszer gyorsabb szikraészlelés

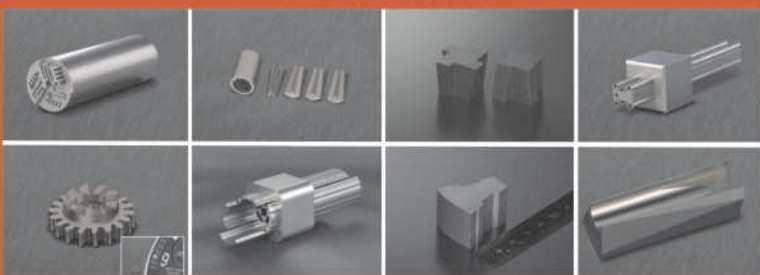
A nagysebességű digitális vezérlés kétszer olyan gyorsan dolgozik, mint a hagyományos berendezések. Így egyszerre akadályozható meg a huzalszakadás és növelhető meg jelentősen a megmunkálás sebessége.

Felületi érdesség: Ra 0,04

Tükrös felület is elérhető



Kivágási minták



D-Cubes vezérlő



D-CUBES vezérlő előnyei:

Könnyen leolvasható grafikus formában jeleníti meg a számadatokat.

A diagramok révén összehasonlíthatóvá válnak a működési költségek és a termelékenység.

Minden lényeges műveleti státusz és üzemeltetési ciklus előhívható egy érintésre.

A "Job planner" munkaütemező lehetővé teszi, hogy egyszerre előrevegyük a sürgős munkát, automatikusan elmentve a megszakított munka paramétereit, így az később folytatható azonnal a félbeszakítási ponttól!



A Mitsubishi EDM termékei megoldást nyújtanak:

- többirányú precíziós megmunkálásra
- akár 6., 7. tengelyes alkalmazások megmunkálására
- edzett görgők, alkatrészek megmunkálására
- szerszámok és tartozékainak gyártására
- orvostechikai eszközök vágására
- elektronika-, gépjármű- és repülőgépipari alkatrészek, eszközök kivitelezésére
- fém felhordó anyagú köszörű korongok profilozására (CBN korongok)



MV1200R CONNECT

Huzalos precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
MV1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MV2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MV4800	1250x1020x305	800x600x510/200x200	50
FA40-V	1550x1300x395	1000x800x400/+75x+75	50
FA50-V	2000x1600x395	1300x1000x400/+75x+75	50
MP1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MP2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MX600 (olajos)	620x610x100	300x200x180/70x70	50
Főbb változatok és opciók:	Növelt „Z” löket, digitális simító generátor, 4 oldal asztal, „U” alakú asztal, növelt huzaltkeres tartó dob max. 50 kg, növelt megmunkálási szög, többféle alkatrész „B” tengely, adagoló robot, stb.		



SG12

Tömbös precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
SG8-S/R*	770x490x200	300x250x250	80
SG12-S/R*	900x650x350	400x300x300	80
EA28-V	1040x760x350	650x450x350	120
Főbb változatok és opciók:	Növelt generátor áram, „C” tengely, 20 férőhelyes elektróda tár, felület minőségét javító egység, Optimális öblítési pozíció automatikus beállítása a kisebb kopás illetve gyorsabb megmunkálás érdekében stb.		

* az SG modellek már új D-Cubes vezérlővel érhetőek el

** az SG modelleknél akár 50%-ra csökkenhet a megmunkálási idő az új IDPM3 generátornak köszönhetően



start 43Ci

Startlyukfúró gépek

	Asztal méret mm	Mozgások X, Y, Z mm	Munkadarab magasság mm	Munkadarab súly kg
start 43Zi	910x650	400x300x400	350	200
start 43Ci	920x680	450x300x400	350	500
start 64Ci	1100x720	650x400x400	350	500
Főbb változatok és opciók:	CNC kivitel, keményfém anyagot fúró egység, munkadarab felfogók, csőelektróda cserélővel opcióban akár Ø 0,1 mm-től			

A nagysebességű precíziós köszörűk gyártója!

A japán OKAMOTO cég 1926-tól az elsők között kezdett köszörűgépeket gyártani és mára a világ legnagyobb köszörűgépgyára: az Ázsiába és Amerikába eladott köszörűk felét szállítja. Nagysebességű precíziós köszörülés és leppelés területén egyedülálló a piacon! A japán anyacégnek több országban van gyára. Kimagasló minőségű és pontosságú gépeik rendkívül kedveltek - köszönhetően az egyedülálló kettős prizmás vezeték rendszerének -, így ma már Európában is a legkeresettebb gyártók közé tartozik. Portálköszörűk területén szinte egyeduralkodó a piacon, a jelenleg eladott gépek túlnyomó többségének szállítója.

Isten hozott a jövőben! - mottójuk jól tükrözi a cég elkötelezettségét a folyamatos fejlesztések iránt!

www.okamoto-europe.de

Sík- és profilköszörűk

Okamoto	Asztal mérete mm	Magasság mm
LINEAR-350	350x150	362
ACC-450	450x150	357,5
ACC-818	500x204	302,5
ACC-52	550x200	350
ACC-63	650x300	300
ACC-64	650x400	300
ACC-65	650x500	500
ACC-66	600x600	497
ACC-84	850x400	500
ACC-104	1000x400	500
ACC-105	1000x500	500
ACC-106	1000x600	500
ACC-126	1200x600	585
ACC-157	1500x700	685
ACC-208	2000x800	685
ACC-258	2500x800	685
ACC-358	3500x800	600
ACC-458	4550x850	600

Főbb változatok és opciók:

Hagyományos, ciklusvezérlésű, CNC kivitel, kölehúzó, mérőrendszerek, profil köszörűs, kivitel, szuper precíziós kivitel, nagysebességű kivitel stb.



ACC63SA1



ACC63GX

Ultra precíziós profilos síkköszörűk

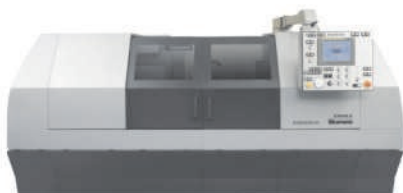
Okamoto	Asztal mérete mm	Magasság mm
UPZ-210Li II	200x110	297
UPZ-210Li II-2	200x105	297



UPZ-210Li II-2

Az Okamoto termékei megoldást nyújtanak:

- sík felületek köszörülésére
- kis- és nagyméretű alkatrészek síkköszörülésére, profilos síkköszörülésére
- kis alkatrészek nagysebességű ultraprecíziós profilköszörülésére
- palást köszörülésre
- furatköszörülésre
- egy felfogásban való palást- és furatköszörülésre
- leppelésre: alkatrész polírozásra, fényezésre
- a világ legnagyobb portál síkköszörűjét az Okamoto gyártja (10m)
- B tengelyes precíziós palástköszörű



OGM-350NC III



UGM-5V



UGM-360NC



PRG-6DXNC



AERO LAP

Palástköszörűk

Okamoto	Átmérő mm	Max. hossz mm
OGM-250	200	500
OGM-350	300	500
OGM-390	300	900
OGM-3150	300	1500
UGM-360 NC	300	600
UGM-3150 NC	300	1000
UGM 5V	500	450
Főbb változatok és opciók:	Univerzális kivitel, CNC kivitel, kölehúzó, mérőrendszerek, forgács leválasztók, szuper precíziós kivitel, nagysebességű kivitel, szög alatti köelőtolás, robotos kiszolgálás, automatikus átmérő mérés, automatikus váll helyzet mérés, speciális gépek: körasztalos köszörűk (akár 8400 mm Ø) stb.	

Furatköszörűk

Okamoto	Furat átm. mm	Max. hossz mm
IGM-15NC III	6 – 150	125
IGM-15NC III-2	6 – 100	125
Főbb változatok és opciók:	Ciklus vezérlésű, CNC kivitel, kölehúzó, mérőrendszerek, 2 orsó, stb.	

Körasztalos síkköszörűk

Okamoto	asztal átmérő mm	elforduló átmérő mm	magasság mm
PRG-6DXNC	600	750	190
PRG-8DXNC	800	900	190

Speciális gépek

Okamoto

- Körasztalos köszörűk
- Nagyméretű palástköszörűk
- Csúcsfészek köszörűk
- Fog köszörűk
- Speciális köszörűk

Leppelő gép

Okamoto	Munkaterület mm
AERO LAP YT-300	300x300

A megmunkálóközpontok széles termékpalettája: kisméretű gépektől a hatalmas portálgépekig!

Tajvan legnagyobb megmunkálóközpont gyára hírnevéhez méltó minőségű és megbízhatóságú gépeket állít elő. A HARTFORD gépek megbízhatóságára jellemző az a tény, hogy minden jelentősebb gyártó - Boeing, Airbus, Rolls Royce, Ferrari, Audi, Honda, GE stb. - nagy számban használja.

A Hartford gyártási palettáján megtalálható a kisméretű függőleges géptől a hatalmas 5 tengelyes portálgépekig minden. Sorozatban gyártott portálgépek a kimagasló ellenőrzött minőség mellett talán az egyik legolcsóbbak és a legkedveltebbek Európában. Az első és egyedüli tajvani gyártó, akinek saját vezérlővel (Hartrol plus) is elérhető gépei vannak.

www.machiningcenter.com.tw/en

Lineáris vezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
SMC-5	600x400	500x400x300	10.000	3,7	14
LG-500	620x420	520x420x450	8.000	5,5	24
LG-800	950x510	800x510x630	8.000	7,5	24
LG-1000	1150x510	1000x510x630	8.000	7,5	24
LG-1370	1400x650	1300x700x630	8.000	11	24
LG-1570	1600x650	1500x700x650	8.000	11	24
MVP-8	1000x560	860x530x630	8.000	7,5	24
MVP-10	1150x560	1050x530x630	8.000	7,5	24
MVP-11	1270x600	1100x600x630	8.000	7,5	24
MVP-13	1400x700	1300x700x650	8.000	11	24
MVP-16	1750x820	1600x820x700	8.000	15	24
S8	800x500	700x420x510	8.000	7,5	24
S10	1150x510	1000x510x510	8.000	7,5	24
S-PLUS 8	950x520	800x520x550	8.000	7,5	24
S-PLUS 10	1150x520	1020x520x550	8.000	7,5	24
A8	800x530	700x530x510	8.000	7,5	24
A10	1150x530	1050x530x510	8.000	7,5	24

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.



S-PLUS 8 adagoló robottal

Csúszóvezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
M80	1400x650	1300x650x630	8.000	7,5	24
PRO-800	900x470	800x510x630	6.000	7,5	24
PRO-1000	1150x600	1000x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1100	1270x600	1100x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1270	1370x650	1270x650x630	6.000	7,5	24
HCMC-1370	1450x700	1300x700x660	4.000	11	24
HCMC-1682	1750x820	1600x820x660	6.000	11	24
HCMC-2082	2150x820	2060x820x660	6.000	11	24
HCMC-2110	2250x1050	2100x1020x820	4.000	15	24

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, hajtóműves orsóház, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.



HCMC-2110

5 tengelyes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal átm. mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
5A-65E	650	650x520x460	10.000	7,5/11	16
5A-65EF	650	650x520x460	10.000	7,5/11	16
5A-40R	320	410x610x510	10.000	7,5/11	24
5A-95Q	800	950x850x650	20.000	18,5/22	40

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás stb.



5A-65E

A Hartford termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- kis-, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására
- vasszerkezetek megmunkálásához
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- szimultán 5 tengelyes megmunkálásra
- kis- és nagyméretű szerszámgépgyártáshoz
- több mint 12 000 üzembe helyezett portál gép (jelenleg havi 50 portál gép gyártása)



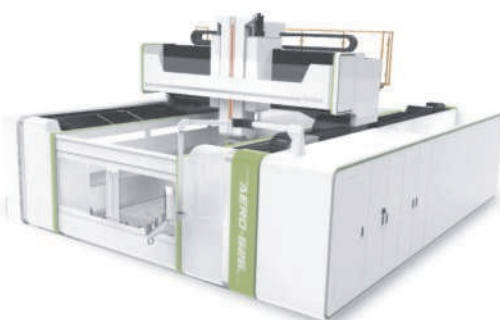
HMC-8



PBM-135B



HSA-320



AERO-626

Vízszintes CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
HMC-6	2x/630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-8	2x/800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-10	2x/1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40
HMC-600	630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-800	800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-1000	1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.

Horizontál CNC fúró-marómű

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Löket W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
PBM-115	1600x1400	2000x1600x1500	700	3.500	18,5
PBM-135	1600x1400	2500x2000x1500	700	2.500	26
PBM-135C	1800x2000	4000x2500x2000	700	2.500	37

Főbb változatok és opciók: Főorsón keresztüli hűtés, növelt asztalméret, növelt „X” löket, növelt szerszámtár, kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.

Portál CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Normál gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
SW-gépcs család	2400x1450mm-től	2100x1600x780mm-től	4.000	22
	6000x2500mm-ig	6000x2600x1070mm-ig		
HSA-gépcs család	2000x1400mm-től	2250x1600x780mm-től	6.000	18,5/32
	8000x3000mm-ig	8000x4400x1400mm-ig		
TGV-65	750x620	660x550x460	10.000	11
TGV-128	1350x850	1200x800x700	10.000	11
TGV-1612	1800x1300	1600x1200x700	10.000	11
5BC-család 5X	2000x1400mm-től	2000x2200x1100mm-től	15.000	29,5
	8000x3000mm-ig	6050x3000x1100mm-ig		

Hartford	"W" tengelyes Normál gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z, W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
VW-gépcs család	4000x2100 mm-től	4050x3400x700+1100mm-től	6.000	26
	6000x2100 mm-ig	6050x3400x700+1100mm-ig		

Hartford	Mozgó állványos gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
AERO gépcs család	2100x3000mm-től	3000x2600x1100 mm-től	24.000	36
	2100x8000mm-ig	8000x2600x1300 mm-ig		

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, mozgó keresztgerenda, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, növelt munkatér magasság, 5 irányú automata fej, különböző szögfejek, stb.



Az innováció hagyománya már 90 éve! (Tradition of innovation)

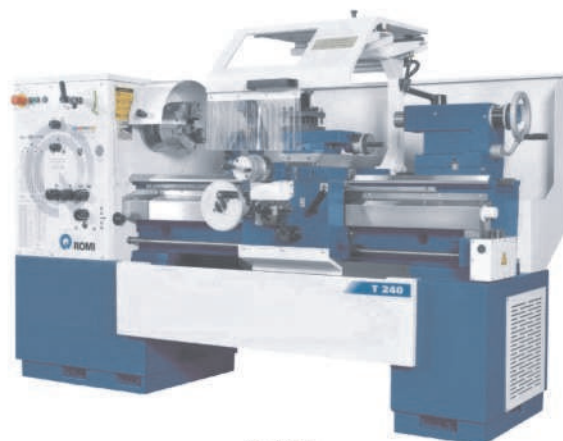
Az 1930-ban Américo Emílio Romi által alapított ROMI mára a világ egyik vezető szerszámgép, műanyag fröccsöntő gép és alumínium öntő gépek gyártójává vált. A brazil ROMI gépek és szolgáltatásai a világ minden területén megtalálhatóak. Legfőbb alkalmazási területeik az autópár, valamint ipari gépek, berendezések, mezőgazdasági gépek alkatrészeinek gyártása. A ROMI gépek megvásárlásával a szerszámgépek mellett egy megbízható és hatékony megmunkálási megoldást is kap a vásárló.

Immáron 90 éves szakmai tapasztalat és több mint 150.000 legyártott gép mutatja a ROMI teljes elkötelezettségét a vevői elégedettség iránt. A szoros együttműködések és kapcsolatok kialakítása a vásárlóval ez egyik legnagyobb ROMI érték.

www.romi.com/en

Hagyományos esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
T 240	455	52	1000	2.240	5,5
T 350	520	52	1500	2.000	5,5
T 500	660	52	2250 / 3250	1.800	5,5
ES 40	510	65	1500/2000	2.360	11
ES 40A	650	65	2000/3000	1.700	11
ES 40B	815	65	3000/4000/5000	1.180	11
Főbb változatok és opciók:	Különböző tokmányok, digitális kijelző, ütközők, késtartók, bábok, stb.				



T 240

Ferdeágyas CNC esztergák

	Elforduló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
GL 170	410	51	200	6.000	11
GL 250	530	42/51 / 64	600	6.000	14,3
GL 300	530	51/64 / 76	600	4.500	18,5
GL 350	660	76/90/100	1200	3.000	25
GL 450	660	76/90/100	1200	3.000	30
G 550	685	80	1300	2.000	37
Főbb változatok és opciók:	Forgószerző, „Y” tengely, ellenorsó, szerző mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főmotor, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.				



GL 350M

Vegyesüzemű CNC esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz m	Fordulat f/perc	Telj. kW
C 420	430	53	1	4.000	7,5
C 510	520	65 / 80	1,5	3.000	11
C 620	620	104	1/2	1.800	18,5
C 680	680	104	2/3	1.800	30
C 830	850	160 / 260	3/5	1.000	30
C 1000	1000	320	3/5	500	30
C 1000BB	1000	375	3	400	30
Főbb változatok és opciók:	Gépi tokmányok, bábok, revolversej, gépi szegnyereg, forgószerzős kivitel, forgácszállító, stb.				



C 420

A ROMI termékei megoldást nyújtanak:

- vegyes üzemű CNC esztergák egyedi és kis sorozatok gyártására
- óriási esztergák, akár 12 m-es alkatrészek forgácsolására
- bonyolult alkatrészek szimultán 5 tengelyes megmunkálására
- kis- és közepes sorozat gyártására
- hagyományos esztergák is elérhetők a kínálatban



C 1600H



D 800



DCM 620-5X



VTL 2000

Nagyteljesítményű vízszintes esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz m	Fordulat f/perc	Telj. kW
C 1100H	1110	375	2 – 9,5	500	53
C 1290H	1330	375	3,5 / 5	500	53
C 1300H	1300	305	3,5 – 9,5	1.000	84
C 1600H	1600	305	3,5 – 9,5	500	84
C 1800H	1800	305	4 – 10	500	84
C 2100H	2150	305	4 – 10	300	84
C 2200H	2100	305	4 – 12	500	114
C 2600H	2580	305	4 – 12	300	114

Főbb változatok és opciók: Gépi tokmány, álló és mozgó báb, revolverter, gépi szegnyereg, forgószerzős, kivétel, „Y” tengely, forgács szállító, stb.

Függőleges CNC megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löket X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
D 600	840x500	600x530x580	8.000	15	20
D 800	914x500	800x530x580	8.000	15	30
D 1000	1220x560	1020x610x640	8.000	18,5	30
D 1250	1320x560	1270x610x640	8.000	18,5	30
D 1500	1700x750	1530x760x760	8.000	18,5	30
DCM 620-5X	átm. 600	620x520x460	15.000	18	30
DCM 620-5F	átm. 600	620x520x460	10.000	18	30

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, nagysebességű marás, főorsón keresztüli hűtés, munkadarab mérés, szerszám bemérő, mérőléc, forgács szállító, körasztal, szimultán 5 tengely, stb.

CNC függőleges esztergák

	Elforduló átm. mm	Esztergálható átm. mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
VTL 500	740	500	2.500	21
VTL 700	750	700	2.000	34

Főbb változatok és opciók: Forgószerzős kivétel, gépi tokmány, forgács szállító mérőléc, automatizálási funkciók, stb.

CNC karusszal esztergák

	Elforduló átm. mm	Esztergálható átm. mm	Esztergálható magasság mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
VT 1400M	1600	1600	1265	335	84
VT 2000M	2200	2200	1265	250	84
VT 2500M	2700	2700	2100	180	84
VT 3000M	3400	3400	2100	150	82

Főbb változatok és opciók: Forgács szállító, mérőléc, olajleválasztó, forgószerzős stb.

Hozzájárulva a magas minőségű gyártáshoz az ipar széles körében!

A céget 1959-ben alapították Japánban.

A FUJI kezdetekben az úttörő egy-funkciós hidraulikus szerszámgépek fejlesztésében, gyártásában és eladásában jeleskedett.

Azóta több mint fél évszázada a FUJI gépek alapvető szerepet játszanak az ipari termelés támogatásában, ideértve az autógyártást Japánban és világon egyaránt.

A FUJI CNC esztergák kiterjedt sorozata támogatja az igények széles körét! A FUJI széles gép választékát a nagy pontosság és a nagy sebességű termelés jellemzi. Az ügyfelek szigorú igényeinek kielégítése révén összegyűjtött sok éves tapasztalat felhasználásra került a gépek kialakítása során.

www.fuji.co.jp/en

CNC duplaorsós frontor eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
CSD200	120 x 60	250	4.000	8	3+3	7,5
CSD300II	200 x 100	310	4.000	10	5+5	11/15
CSD300RII	200 x 100	310	4.000	10	5+5	11/15
CSD400	300 x 150	420	2.200	12	15+15	18,5

Normál 2 orsós ferdeágyas CNC eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
ANW35	250 x 110	405	3.500	8+8	7+7	18,5/25
ANW41	300 x 120	455	3.000	12+12	10+10 (30)	22/30

Normál ferdeágyas CNC eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
TN300	200 x 80	580	4.000	8/10	5+5	11
TN400	300 x 120	620	2.200	10/12	10+10	18,5
TN400R	300 x 120	620	2.200	M 12	10+10	18,5



CSD300II DUPLA FRONTORSÓS CNC ESZTERGA

A FUJI termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek kisszériás- és tömeggyártásra,
- automatizált robotos kiszolgálású tömeggyártásra
- jármű alkatrészek gyártására
- kis hely-igényű moduláris gépcsaláddal rendkívül gyors tömeggyártásra

Multifunkciós esztergaközpont					
	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
GYROFLEX T4000	ø 300x150	12.000	15+15+40	10+10	18.5/22



GYROFLEX T4000

Moduláris felépítés (DLFn: „Dolfin”)

A DLFn gépcsalád eszterga és maró modulokból felépített nagyon rugalmas és rendkívül termelékeny gyártócella.

Ezeknél a multifunkciós gépeknél minden egység egyszerre forgácsol, burkolaton belüli adagolórendszerrel szállítja a munkadarabokat a modulok között.

Verhetetlen termelékenysége mellett nagyon kicsi helyigénye egyedülállóvá teszi a tömeggyártásban.

Eszterga modul	
Elforduló átm. (mm)	310
Esztergálható átm (mm)	200
Esztergálható hossz (mm)	230
Fordulat max. (f/perc)	4.300
Telj. Max. (kW)	11
Szerszámtár (db)	8

Maró modul	
Löket X, Y, Z (mm)	180 x 300 x 330
Fordulat max. (f/perc)	10.000
Telj. Max. (kW)	3,7
Szerszámtár (db)	16

Kiegészítő modul	
tálcás munkadarab tároló, löversenypálya alakú tároló	
munkadarab mérő, munkadarab lemosó egység stb.	

IPAR NAPJAI - MACH-TECH NAGYDÍJ 2019



DLFn



Olajköd elszívó berendezések a tiszta levegőért!

A gazdag múlttal rendelkező angol FILTERMIST vállalat Európa legnagyobb hűtővízpára- és füstelszívó berendezéseket gyártó cége. Termékeik a szerszám- és szikraforgácsoló gépek munkaterében keletkező gőzök (pára, olaj, füst) elszívására alkalmasak.

Több mint 50 éve a világ vezető gyártói a Filtermistet választják, mely világszerte több mint 60 országban biztosít helyi támogatást!

www.filtermist.com

Olajköd elszívók

	Elszívó kapacitás m³ / óra	Teljesítmény kW	Csőcsatlakozás átm. mm
Filtermist S200	180	0,18	73
Filtermist S400	425	0,55	148
Filtermist S800	800	0,55	148
Filtermist FX4002	1250	1,1	148
Filtermist FX5002	1675	1,5	198
Filtermist FX6002	2000	2,2	198
Filtermist FX7002	2750	2,2	198
Főbb változatok és opciók:	Rozsdamentes kivitel, utánszűrő, tűzcsapda, elosztók, teljesítmény jelző, stb.		



Kiegészítő - F monitor 2 és 2+

Az F Monitor 2 és 2+ méri a légáramlást és időt, emellett az F monitor 2+ további funkciója a vibráció és a hőmérsékletmérés.

A Bluetooth kapcsolat lehetővé teszi, hogy a felhasználó könnyedén beállítsa egy speciális applikáción keresztül az idő, a légáramlás, a vibráció vagy a hőmérséklet paramétereit, igazítva a saját gyártási folyamathoz.



Miért érdemes olajködelszívó egységet használni?

- Az olajköd káros az egészségre.
- Az olajköd miatt csúszóssá válik a padló.
- Károsodnak az elektromos berendezések és áramkörök.
- Az olajköd bevonatot képez a szellőzőcsöveken, ami tűzveszéllyel jár.
- A jogszabályi előírások világszerte egyre szigorúbbá válnak.

Miért érdemes Filtermistet választani?

- Kompakt, hatékony, csendes
- Kompatibilis a legtöbb szerszámgéppel
- Kedvező ár, széles termékpaletta
- A Filtermist egységek csökkentik az energiaellátás és fűtés költségeit úgy, hogy a tiszta levegőt visszakeringetik az üzemi helyiségbe
- Mivel ritkán kell cserélni a kedvező árú szűrőbetéteket, így a karbantartás költségei is alacsonyak

Milyen szerszámgépekhez csatlakoztathatóak?

- Szikraforgácsolókhoz
- Köszörűgépekhez
- Megmunkálóközpontokhoz
- Esztergákhoz

BEP-Systeme befogó rendszerek

A gyártó termékeit a szikraforgácsolókhöz és CNC megmunkálóközpontokhoz ajánljuk!

A BEP-Systeme korábban a Bürgermeister EDM divíziója volt. 2013-ban alakult meg BEP-Systeme-ként. A szikraforgácsolókhöz gyártott befogó rendszerei és mérőeszköz tartozékai évek óta jól ismertek Németországban és külföldön egyaránt.

A precíziós befogók befogási pontossága $\pm 0,002$ és kompatibilisek számos márkával /Erowa, illetve System 3R rendszerekkel/.

www.bep-systeme.de

Milyen termékeket kínál a BEP-Systeme?

- Befogókat
- Felfogó rendszereket
- Tapintókat
- Különböző kiegészítő eszközöket

Az alábbi gépekhez ajánljuk a BEP-Systeme eszközeit:

- Huzalszikra forgácsolókhöz
- Tömbszikra forgácsolókhöz
- Palettázó rendszerekhez
- Marógépekhez elektróda gyártáshoz

Befogók és tapintó



Felfogó rendszerek



Egyéb kiegészítők



Optimális vízminőség a maximális precízió érdekében!

A fenntarthatóság az elsődleges fókusz a megalkulás óta!

Az Easymetal ionizáló berendezések a szikraforgácsoló gépek nélkülözhetetlen kellékei. Óráként akár 2500 liter vizet is megtisztít, 6,5 és 9,5 közötti PH értéket biztosít állandóan.

Igény esetén akár megduplázzható a teljesítmény két darab sorbakötésével!

www.easymetal.com



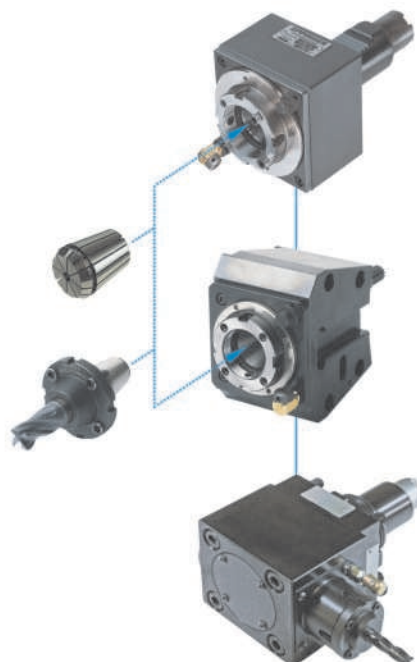
A sztori 1925-ben kezdődött, mikor is Gottlieb Eppinger elkezdett speciális szerszámtartókat fejleszteni és gyártani vezértárcsás esztergákhoz.

Fókuszálva egy innovatív és kiemelkedően pontos szerszám-rendszerre a CNC esztergagépekhez piac vezetővé vált ezen a területen.

Mára a cég már piacvezető világszerte ezen a területen, és körülbelül 450 emberrel dolgozik.

Az Eppinger szerszámtartók között fix és forgó szerszámtartók is megtalálhatóak.

www.eppinger.de





Tanácsadás

Területi képviselő munkatársaink a technológiai részleggel egyeztetve a vevői és a gyártási igényeknek legteljesebb mértékben megfelelő, kielégítő, költséghatékony kulcsra-kész megoldásokat ajánlják.

Konkrét igény esetén időtanulmány készítésével is segíteni tudjuk a választást, akár a gyártó szakembereinek bevonásával.



Alkatrész támogatás

Teljeskörű alkatrész-ellátást biztosítunk az általunk forgalmazott gépekhez! Nagy értékű raktárkészletet tartunk főbb alkatrészekből és kopóalkatrészből egyaránt, melynek köszönhetően számos igényt azonnal ki tudunk szolgálni.

További alkatrészek biztosítását is vállaljuk rövid határidővel a gyártói raktárokkal együttműködve.



Szerviz szolgáltatás

Cégünk teljeskörű szerviz szolgáltatást is biztosít vásárlói számára a felméréstől a beüzemelésen át a javításokig.

Az M+E Szerszámgép Kereskedelmi Kft. által képviselt márkák esetében a felkészült, több éves szakmai gyakorlattal és napra kész ismeretekkel rendelkező 14 fős szervizcsapatunk áll ügyfeleink rendelkezésére az alábbi tevékenységek kapcsán:

- Üzembe helyezési feladatok
- Garancia időn belüli és túli meghibásodások javítása
- Megelőző karbantartások
- Gyári opciókon kívüli további opciók kiépítése
- Gépállapot felmérések



Oktatás

Az általunk eladott új szerszámgépekhez oktatásokat biztosítunk: az oktatások elméleti (programozás) és gyakorlati (gépbeállítás) részekből állnak. Továbbképzéseket biztosítunk, melyek a hatékonyabb munkavégzést segítik, valamint vállaljuk új kollégák betanítását, mindezt cégre / személyre / feladatra orientálva.



Események

Cégünk rendszeresen részt vesz a legnagyobb szerszámgép kiállításon Magyarországon (Mach-Tech). Emellett saját tréningeket és nyílt napokat is tartunk bemutatótermünkben Szigetszentmiklóson.

KAPCSOLAT

kereskedelem: +36 24 525 080 | kereskedelem@eszterga.hu

szerviz: +36 24 525 085 | szerviz@eszterga.hu

technológia: +36 24 525 080 | technologia@eszterga.hu

alkatrész: +36 24 525 080 | alkatresz@eszterga.hu

pénzügy: +36 24 525 080 | penzugy@eszterga.hu

2310 Szigetszentmiklós, Leshegy u. 14.



202111

M+E IRODA ÉS BEMUTATÓTEREM

H-2310 SZIGETSZENTMIKLÓS, LESHEGY U. 14.

IRODA: +36 24 525 080 | SZERVIZ +36 24 525 085

KERESKEDELEM@ESZTERGA.HU | SZERVIZ@ESZTERGA.HU