

KIWA Japan

Triple H40

Mozgó oszlopú megmunkáló központ

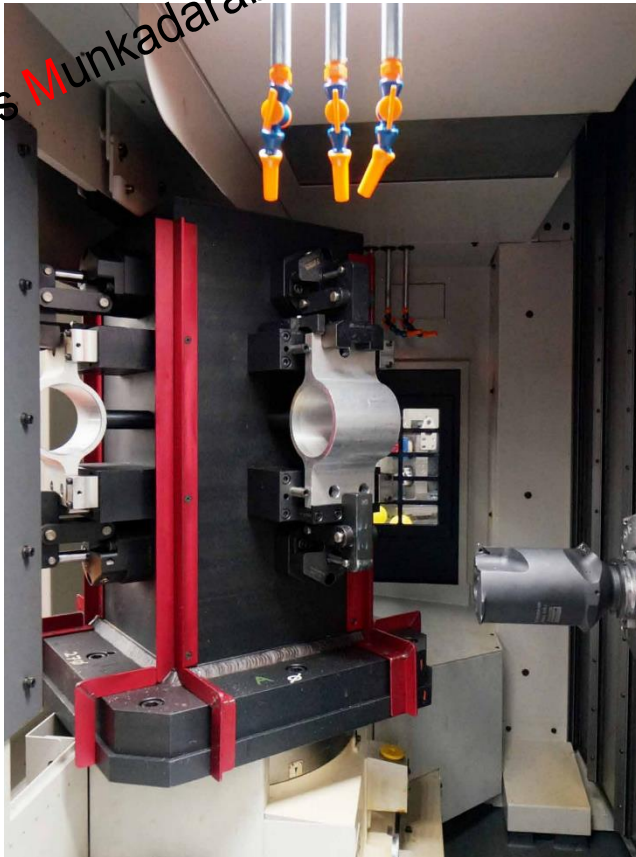
Mi a QWC ?

A QWC (Gyors munkadarab cserélő) a Kiwa egyedülálló opciója a Triple H40-hez .

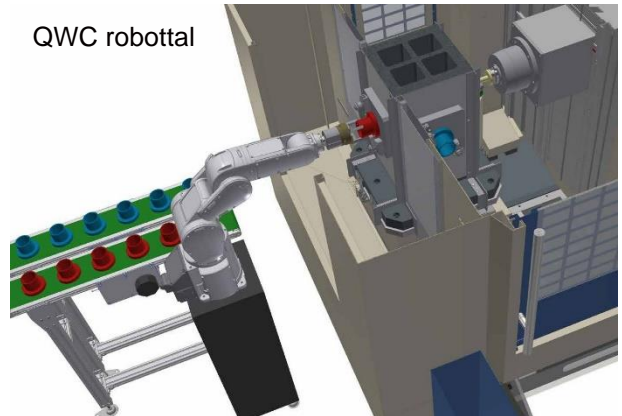
Egy 4. tengelyes forgóasztal hozzáadása egyetlen palettás géphez, úgy működik, mint egy APC-vel rendelkező gép. Ez az opció gyorsabb munkacserét tesz lehetővé a hagyományos APC-hez képest. A megmunkálási területet és a gép elülső területét tolóajtók osztják fel. A munkadarab betöltése/kivétele vágás közben lehetséges (A munkadarab 3 felületen vágható.)

A robot integrálása elősegíti az automatizált tömeggyártási megoldás megvalósítását.

Gyors Munkadarab Cserélő



QWC robottal



KIWA MACHINERY CO., LTD.

Triple H40 gyors munkadarab cserélővel

● MOZGÁSOK		● ORSÓ	
X, Y, Z tengelyek	700x510x400 mm [27.6"x20.1"x15.7"]	Orsó fordulatszáma	8,000 f/perc (OP. 12,000 f/perc)
Orsó orrától az asztal közepéig	115 - 515 mm [4.5" -20.3"]	Max. nyomaték	140 Nm (OP. 96 Nm 12,000 f/perchez)
● GYORS MUNKADARAB CSERÉLŐ		Orsó kúp	7/24 Kúp. 40
Paletta mérete	300 x 300 négyzet (4 felület)	● MOTOR	
Forgási max. átmérő	Átm. 700 mm [Átm. 27.6"]	Orsómotor	22 / 15 kW [29.5 / 20 HP] (OP. 15/7.5 kW [20/10HP] 12,000f/perchez)
Max. terhelés	650 kg [1,430 font] (Palettával együtt)	Előtölő tengely motorok (X / Y / Z / B)	3.0/7.0/3.0/4.5 kW [4.0/9.4/4.0/6.0HP]
Portok száma	8 hidraulikus / pneumatikus port (Max. 3.5MPa) 1 hűtőfolyadék port	Kenőszivattyú motor	Zsír 20W [0.027 HP]
● AUTOMATIKUS SZERSZÁMCSERÉLŐ		Hűtőfolyadék-szivattyúk	600 W [0.8 HP] x 3
A szerszámszár típusa	BT40 / CAT40	Hidraulikus szivattyú	2.2 kW [3.0 HP]
A húzócsap típusa	JIS	● ELLÁTÁS	
Szerszámok száma	20 (OP. 40 / 60) Megj: 60ATC cserélőkaros.	Elektromos feszültség	200 V 50/60 Hz
Max. szerszám átm. (szomszéd zseb tele/üres)	Dia. 90 / 180 mm [átm. 3.5" / 7.1"]	Elektromos tápegység	31 kVA
Max. szerszámhossz	300 mm [11.8"]	Levegőnyomás	0.4 MPa [58 psi]
Max. szerszámtömeg	8 kg [17.6 lbs]	Levegő mennyiség	360 liter/perc. [95 gal/perc.]
Szerszámválasztó rendszer	Rögzített szerszám zseb	● TARTÁLY	
Forgáctól forgácsig	4.5 mp. min. index 5.5 mp. max. index	Hűtőfolyadék tartály	450 liter [119 gal.]
● ELŐTOLÁS		● MÉRETEK	
Gyors adagolás	60,000 mm/perc. [2,362 ipm]	Alapterület (hűtőtartály/forg.szállító nélkül)	1,782 x 4,320 mm [70.2" x 170.1"]
Vágási előtolás	30,000 mm/perc. [1,181 ipm]	A gép magassága	2,757 [108.5"] 20ATC-vel
		A gép súlya	7,300 kg [16,060 lbs] 20ATC-vel

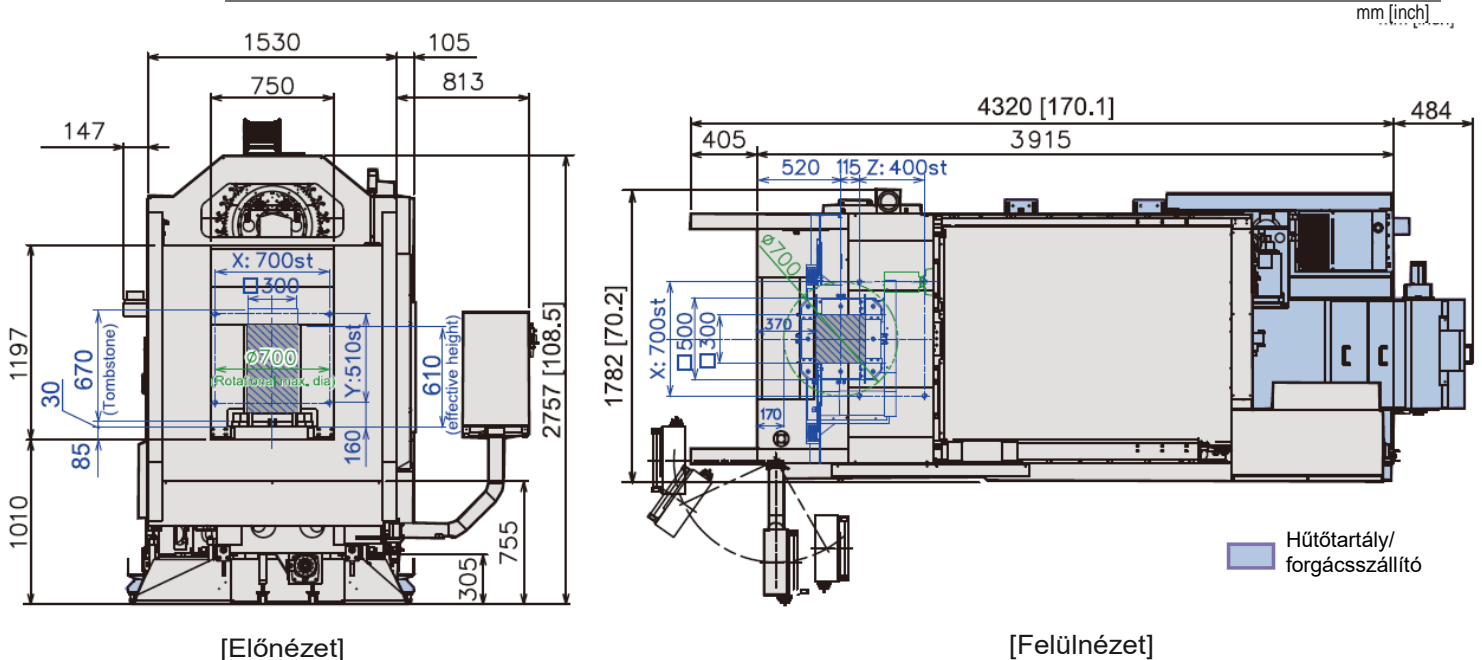
FANUC Oi-MF (1 csomag) • Alaptartozék

- Vezérelt tengelyek: 4
- Max. egyidejűleg vezérelt tengelyek: 4
- Orsó override 50-150% (mindegyik 10%)
- Forgácsolási előtolás override 0-200% (10%)
- Gyorsjárat override 1,2,4,8,15,25,50,100%
- Gyorsmenetű, harang alakú gyorsulás/lassulás
- Kézikerek előtolás 1 egység
- Menetvágás, szinkron vágás
- Munkadarab koordináta-rendszer
- További munkadarab koordináta-rendszerek 48 db
- Programozható adatbevitel G10

□ Opció

- Egyéni makró
- Fix fűrés ciklusok
- Léptékezés
- Merev menetfűrés
- Szerszámkorrekció: 400 db
- Szerszámsugár / Szerszám-csúcsgugár kompenzáció
- Tárolt golyósorsó hiba kompenzáció
- Alkatrészprogram tárolása: 512 Kbyte
- Regisztrálható programok száma: 400 db
- Háttér szerkesztés
- Üzemóra és alkatrészszám kijelzés
- Egyirányú pozicionálás
- Hengeres interpoláció
- Spirális interpoláció
- AI fejlett vezérlés (20 mondat előre olvasás)
- Opcionális élettörés / sarok R
- Automatikus sarok override
- Programozható tükörkép
- Koordináta-rendszer elforgatása
- Szerszámeltolási memória C
- Szerszáméltartam-kezelés
- AI kontúrvezérlés (40 mondat előre olvasás)
- AI kontúrvezérlés II (200 mondat előre olvasás)
- Opcionális mondat kihagyás

GÉP MÉRET



A műszaki adatok és a méretek előzetes értesítés nélkül változhatnak

KIWA MACHINERY CO., LTD.

522-51 Harade Kuramochi-cho,

Nabari, MIE 518-0752, JAPAN

TEL : 0595-64-4758 FAX : 0595-64-7529

WEB : <http://www.kiwa-mc.co.jp/em>

E-mail : overseas@kiwa-mc.co.jp