

Ha megbízható szikraforgácsológép, akkor Mitsubishi EDM!

Japán egyik legnagyobb és legismertebb cégcsoportja a MITSUBISHI.

A számtalan területen jelenlévő konszern MITSUBISHI ELECTRIC gyárcsoportja a saját fejlesztésű és gyártású vezérlő és hajtástechnika felhasználásával 1972 óta gyárt szikraforgácsoló gépeket. A modern elektrotechnikai és stabil anyagi háttérnek köszönhetően gépeiket régóta a legjobbak között tartják számon. Az egyedülálló MITSUBISHI lineáris zárt csőmotorral ("Tubular Direct Drive") ellátott gépeik holtjáték és rezgésmentesen rendkívül gyors reakcióidővel működnek. A gépeik megbízhatóságát bizonyítja, hogy a világon egyedülként 12 év garanciát biztosítanak a gépek pozícionálási pontosságára.

Energiaigényük a hagyományos gépek fele, minek köszönhetően a jelenleg kapható szikraforgácsolók közül az egyik legtakarékosabbak.

www.mitsubishi-edm.de



MX600

Kétszer gyorsabb szikraészlelés

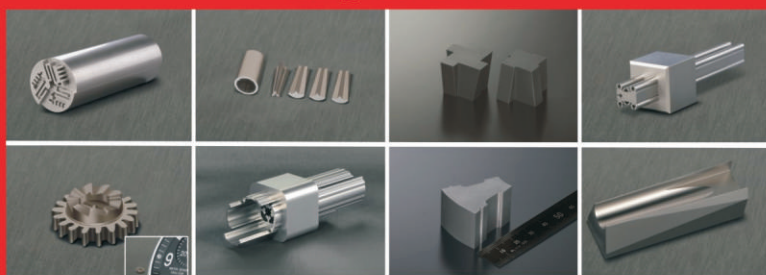
A nagysebességű digitális vezérlés kétszer olyan gyorsan dolgozik, mint a hagyományos berendezések. Így egyszerre akadályozható meg a huzalszakadás és növelhető meg jelentősen a megmunkálás sebessége.

Felületi érdesség: Ra 0,04

Tükrös felület is elérhető



Kivágási minták



D-Cubes vezérlő



D-CUBES vezérlő előnyei:

Könnyen leolvasható grafikus formában jeleníti meg a számadatokat.

A diagramok révén összehasonlíthatóvá válnak a működési költségek és a termelékenység.

Minden lényeges műveleti státusz és üzemeltetési ciklus előhívható egy érintésre.

A "Job planner" munkaütemező lehetővé teszi, hogy egyszerűen előrevegyük a sürgős munkát, automatikusan elmentve a megszakított munka paramétereit, így az később folytatható azonnal a félbeszakítási ponttól!



A Mitsubishi EDM termékei megoldást nyújtanak:

- többirányú precíziós megmunkálásra
- akár 6., 7. tengelyes alkalmazások megmunkálására
- edzett görgők, alkatrészek megmunkálására
- szerszámok és tartozékainak gyártására
- orvostechikai eszközök vágására
- elektronika-, gépjármű- és repülőgépipari alkatrészek, eszközök kivitelezésére
- fém felhordó anyagú köszörű korongok profilozására (CBN korongok)



MV1200R CONNECT

Huzalos precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
MV1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MV2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MV4800	1250x1020x305	800x600x510/200x200	50
FA40-V	1550x1300x395	1000x800x400/+75x+-75	50
FA50-V	2000x1600x395	1300x1000x400/+75x+-75	50
MP1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MP2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MX600 (olajos)	620x610x100	300x200x180/70x70	50
Főbb változatok és opciók:	Növelt „Z” löket, digitális simító generátor, 4 oldalas asztal, „U” alakú asztal, növelt huzaltekerics tartó dob max. 50 kg, növelt megmunkálási szög, többféle alkatrész „B” tengely, adagoló robot, stb.		



SG12

Tömbös precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
EA8-S	770x490x200	300x250x250	80
EA12-S	900x650x350	400x300x300	80
EA8P-V	660x450x210	300x250x250	80
EA12-V	850x640x250	400x300x300	80
EA28-V	1040x760x350	650x450x350	120
SG8-S/R*	770x490x200	300x250x250	80
SG12-S/R*	900x650x350	400x300x300	80
Főbb változatok és opciók:	Növelt generátor áram, „C” tengely, 20 férőhelyes elektróda tároló, felület minőségét javító egység, Optimális öblítési pozíció automatikus beállítása a kisebb kopás illetve gyorsabb megmunkálás érdekében stb.		

* az SG modellek már új D-Cubes vezérlővel érhetőek el



start 43Ci

Startlyukfúró gépek

	Asztal méret mm	Mozgások X, Y, Z mm	Munkadarab magasság mm	Munkadarab súly kg
start 43Zi	910x650	400x300x400	350	200
start 43Ci	920x680	450x300x400	350	500
start 64Ci	1100x720	650x400x400	350	500
Főbb változatok és opciók:	CNC kivitel, keményfém anyagot fúró egység, munkadarab felfogók, csőelektróda cserélővel opcióban akár Ø 0,1 mm-től			