

brother

 Nakamura-Tome

 ROMI

 Hartford
Machining the Future

SUGINO

KIWA Japan

Okamoto

 MITSUBISHI
ELECTRIC
Changes for the Better

HYUNDAI
WIA

JTEKT

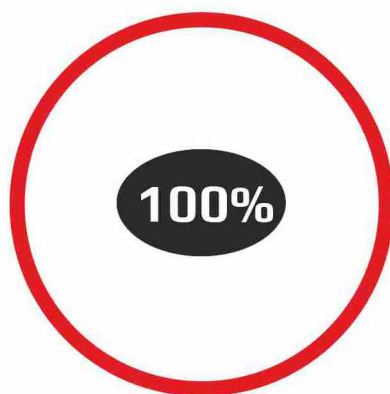
 FILTERMIST



A legfontosabb mutatók

Az M+E 1997-es alapítása óta töretlen sikereket ér el a szerszámgép kereskedelem területén és mára már elsők közt tartják számon ezen a piacon. Ez az alapító tagok szerszámgép-gyártásban szerzett tapasztalatán túl a széles körű termék- és szolgáltatás-palettának, a képzett szakember bázisnak, valamint a stabil pénzügyi háttérnek köszönhető.

Természetesen ezt a sikert számos mutató támasztja alá:



magyar tulajdon

30

alkalmazott

30+

év tapasztalat

1550+

eladott gép

600+

elégedett ügyfél

Bisnode|Dun & Bradstreet tanúsítvány
2017.|2018.|2019.|2020.|2021.|2022.|2023.|2024.|2025.



PÉNZÜGYILEG STABIL
VÁLLALKOZÁS A
DUN & BRADSTREET
MINŐSÍTÉSE ALAPJÁN

Közel 30 éve elsők közt a szerszámgép piacon!

Az M+E 1997-es alapítása óta töretlen sikereket ér el a szerszámgépkereskedelemben és mára már elsők közt tartják számon ezen a piacon.

Ezt alátámasztja a több száz elégedett ügyfél, a több mint 1550 eladott szerszámgép, illetve a Bisnode, majd később Dun & Bradstreet tanúsítvány, melyet 2017. óta minden évben megkapott cégünk, mint a pénzügyileg legstabilabb vállalkozások egyike.

Széleskörű termék és márka portfólió, kizárólagos képviselő

A termék kínálat kialakítása során törekedtünk arra, hogy olyan megbízható szerszámgépgyártó cégekkel lépünk partneri kapcsolatba, amelyek világszínvonalú gépeket gyártanak elérhető áron.

2015-ben megújítottuk szerszámgép kínálatunkat, hogy még szélesebb körben állhassunk partnereink rendelkezésére.

A már meglévő márkák: a japán Brother és Okamoto, a brazil Romi, valamint a tajvani Hartford mellett újdonságként megjelentek a palettában a Nakamura-Tome esztergák, valamint a Mitsubishi szikraforgácsolók. Ez kiegészült 2021-ben a KIWA megmunkálóközpontokkal, majd 2023-tól a Sugino mosó- és sorjázóközpontokkal. Utoljára a Hyundai WIA esztergái és megmunkálóközpontjai csatlakoztak 2024-ben.

A gépek mellé kiegészítő termékként olajköd elszívásra megoldást nyújt a Filtermist, szerszámtartóként az Eppinger termékeit, míg a szikraforgácsolókhoz az Easymetal ionizáló berendezéseit ajánljuk! Így az M+E Szerszámgép Kereskedelmi Kft. ma már 11 márka kizárólagos magyarországi forgalmazójaként minden szerszámkészítési igényre megoldást tud nyújtani!

Bemutatóterem

Cégünk életének fontos mérföldköve volt 2005-ben a saját építésű tágas iroda-épület, a 720 négyzetméteres bemutatóterem és csarnok kialakítása, ahol ízelítőt kaphatnak az M+E teljes gépkínálatából, valamint lehetőség van akár próbaforgácsolás elvégzésére is.

Teljeskörű szolgáltatás: a felméréstől az üzembe helyezésen át az oktatásig!

Cégünk nagy hangsúlyt fektet arra, hogy komplett szolgáltatást nyújtson: kereskedő és technológus kollégáink segítenek a megfelelő géptípus kiválasztásában, konkrét igény esetén időtanulmány készítésében, akár a gyártó szakembereinek bevonásával is.

A gépek értékesítésén túl elvégezzük az üzembe helyezést, a kezelés és programozás betanítását, a garanciális és garancián túli szervizszolgáltatást, illetve biztosítjuk a gépek javításához szükséges alkatrészeket is.

Igény esetén kezelési és programozási tanfolyamot is tartunk bemutatótermünkben, vagy akár a partner telephelyén.

Mindemellett javítóműhelyünkben akár komplett gépfelújításra is van lehetőség.

Egyedi, extra szolgáltatás: gép állapotfelmérés

Ezeket a szolgáltatásokat túl azon kevés szerszámgép forgalmazók egyike vagyunk, akik vállalják gépek komplett felmérését. A legmodernebb lézeres pontossági mérőeszközökkel, rezgés diagnosztikával és hőkamerás hibafeltárással állunk partnereink rendelkezésére.

Gépfelújítás

Szervizcsapatunk az általunk forgalmazott szerszámgépek esetében vállal teljes körű gépfelújításokat is.

Szakemberek

Akár mennyire is gépekkel foglalkozunk, az egyik legnagyobb erőforrás a munkatársakban rejlik, így mi megbecsüljük és értékeljük kollégáinkat.

Stabil szakembergárdánk tudását folyamatosan fejlesztjük, hogy a technikai, technológiai újdonságok kapcsán is napra készek legyenek.

Az M+E-nél minden generáció hozzáad a cég értékéhez: a hosszú évek óta itt dolgozó munkatársak a tapasztalatukkal, rutinjukkal, míg a fiatalabbak a modern kor szellemével, újfajta szemléletmódjukkal járulnak hozzá a sikerhez.

Gyorsaság és minőség a könnyűfém alkatrészek tömeggyártásában!

A Brother Japán talán leggyorsabban fejlődő szerszámgépgyára.

Ez az iparág anno első körben az általuk előállított varrógépek alkatrészeinek gyártására jött létre. 1985-ben lépett piacra a megmunkálóközpontjával, amit nagyon jól fogadtak a vásárlók: a kompakt méretének, ám magas termelési kapacitásának, környezetbarát kialakításának köszönhetően népszerűvé vált az autóalkatrész és az IT szektorban.

A 2013-ban piacra dobott új generációs Speedio modellek már nagyobb darabok és acél megmunkálására is tökéletesen alkalmasak, így újabb és újabb piacok nyíltak meg a Brother előtt.

Mára már elmondható, hogy a könnyűfém-alkatrész tömeggyártásában elismerten az egyik leggyorsabb gépeket gyártja! Kiemelkedően jó termék támogatásának köszönhetően gyorsan és rugalmasan reagálnak a vásárlói igényekre.

machinetool.global.brother/en-eu

Függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok

| brother | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|-----------------------------------|---|--------------------|--------------------------------|--------------|----------------|
| S300Xd2 | 600x450 | 300x450x300 | 12.000/20.000/27.000/10.000 HT | 10,1/7,4/8,9 | 14/21 |
| S500Xd2* | 600x450 | 500x450x300 | 12.000/20.000/27.000/10.000 HT | 10,1/7,4/8,9 | 14/21/28 |
| S700Xd2* | 800x450 | 700x450x300 | 12.000/20.000/27.000/10.000 HT | 10,1/7,4/8,9 | 14/21/28/100 |
| Főbb változatok és opciók: | Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb. * Z-tengely opció: 380 mm Az S700 elérhető 5 tengelyes verzióban is: 5AX néven, S700Xd2-100T (100-as tár) | | | | |

Függőleges növelt X löketű gyors CNC megmunkálóközpontok

| brother | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|-----------------------------------|---|--------------------|------------------------|----------|----------------|
| W1000Xd2 | 1100x500 | 1000x500x380 | 12.000/20.000/10.000HT | 10,1/7,3 | 14/21/28 |
| Főbb változatok és opciók: | Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb., 5 tengelyes verzióban is: 5AX | | | | |

Függőleges 5 irányú esztergáló funkciós CNC megmunkálóközpontok

| brother | Asztal átmérő | Löketek X, Y, Z mm | Esztergálás f/perc | Főorsó f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|-----------------------------------|--|--------------------|--------------------|---------------|----------|----------------|
| M200Xd1 | 140 | 200x440x305 | 2.000 | 10.000/16.000 | 10,1/7,4 | 22/28 |
| M300Xd1 | 170 | 300x440x380 | 1.500 | 10.000/16.000 | 10,1/7,4 | 22/28 |
| Főbb változatok és opciók: | Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb. 5 tengelyes verzióban is elérhető: M200Xd1-5AX, M300Xd1-5AX | | | | | |

Függőleges univerzális szimultán 5 tengelyes CNC megmunkálóközpont

| brother | Asztal átmérő mm | Löketek X, Y, Z mm | Főorsó f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|-----------------------------------|--|--------------------|------------------------|----------|----------------|
| U500Xd2 | 260 | 500x450x380 | 12.000/20.000/10.000HT | 10,1/7 | 14/21/28/100 |
| Főbb változatok és opciók: | Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb. 5 tengelyes verzióban is elérhető: U500Xd1-5AX, 100-as szerszámtárral | | | | |



SPEEDIO R650Xd1 FEEDIO ADAGOLÓRENDSZERREL



SPEEDIO S700Xd2-100T



SPEEDIO M200Xd1-5AX

BV7-870Ad AUTOMATA ADAGOLÓRENDSZER

Elérhető a Speedio M és S sorozathoz



Új

A Brother termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- bonyolult alkatrészek esztergálására és 5 irányú marására, megmunkálására
- a hatékonyság növelésére saját robotos adagoló rendszer révén (Feedio, BV7-870Ad, B-Stocker)
- orvostechikai eszközök gyártására
- alkatrészek sorjázására



SPEEDIO R650Xd1 - 40T

Palettacserélős függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok

| brother | Paletta mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|-----------------------------------|--|--------------------|-------------------------|----------|----------------|
| R450Xd1 | 600x300 | 450x320x305 | 12.000/20.000/10.000 HT | 10,1/7,4 | 14/22/28 |
| R650Xd1 | 800x400 | 650x400x305 | 12.000/20.000/10.000 HT | 10,1/7,4 | 14/22/28 |
| R650Xd1 - 40T | 800x400 | 650x400x435 | 12.000/20.000/10.000 HT | 10,1/7,4 | 40 |
| Főbb változatok és opciók: | Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb. | | | | |

új



SPEEDIO HU550Xd1

Vízszintes gyors CNC megmunkálóközpont

| brother | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|-----------------------------------|---|--------------------|-------------------------|----------|----------------|
| H550Xd1 | 400 x 400 | 550x400x400 | 12.000/20.000/10.000 HT | 12,8/9,2 | 30 |
| HU550Xd1* | ∅400 | 550x500x400 | 12.000/20.000/10.000 HT | 12,8/9,2 | 30 |
| Főbb változatok és opciók: | Nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, forgácskihordó stb., *5 tengelyes verzióban is | | | | |

új



SPEEDIO DG-1

Sorjázó központ

| brother | főorsó kúp | Löketek X, Y, Z mm/fok | Asztal terhelhetőség kg | főorsó fordulat f/p | gyorsjárat m/p | Szerszámtár db |
|---------------|---|------------------------|-------------------------|---------------------|----------------|----------------|
| DG-1 | BT15 | 500x300x275/360 | 50 | 20.000 | 40x40x40 | 6 |
| Opció: | A sorjázóközpont elérhető forgató egységgel | | | | | |

A GÉPEKHEZ BROTHER T200Ad FORGATÓ IS ELÉRHETŐ!

A multifunkciós esztergák legszélesebb választékát kínálja, egyedi gyártással!


A cég 1982-ben gyártotta első CNC vezérlésű gépét és 1988-ban már elsők közt jelentették meg a piacon a 2 orsós, 2 revolverfejes CNC esztergájukat, mely méltán lett a legkeresettebb gépek egyike.

Az ISO9001 minősítés, a OHSAS 18001-es nemzetközi biztonsági és egészségügyi minősítés igazolja, míg a hosszú évtizedek tapasztalata és az egyedi, egyszemélyes felelősségű gyártás garantálja gépeik híres, rendkívüli megbízhatóságát.

A Nakamura-Tome töretlen népszerűségét ennek a minőségnek és a rendkívül széles választéknak köszönheti!

nakamura-tome.com

Multifunkciós CNC esztergák szerszámtárral (ATC)

|  | Esztergálható átm. mm | Adagolható rúd átm. mm | Esztergálható hossz mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Revolverfej db |
|---|--|---------------------------|---------------------------|--------------------|----------|-------------------|
| NTRX-300 | 640 | 65/71/80/90 | 1.100 | 4.500 | 15/11 | 1 multi |
| NTRX-300L | 640 | 65/71/80/90 | 1.600 | 4.500 | 15/11 | 1 multi |
| MX-100 | 305/220 | 51/65 | 834 | 6.000 | 11/7,5 | 1 + 1 multi |
| JX-200 | 325/255 | 51/65/80 | 1.058 | 4.500 | 15/11 | 1 + 1 multi |
| JX-250 | 320 | 65/71/80/90 | 1.650 | 4.500 | 18,5/15 | 2 + 1 multi |
| Főbb változatok és opciók: | Forgószerzám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb. | | | | | |



NTRX-300L



JX-250



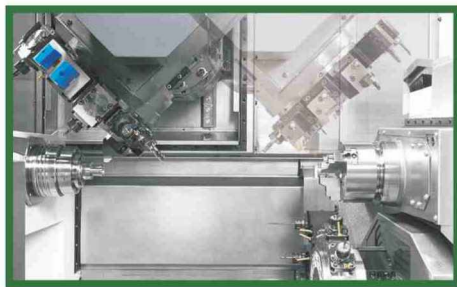
NTRX-300L




JX-250

A Nakamura-Tome termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására, valamint egyedi gyártására
- nagybonyolultságú alkatrészek gyártásához (esztergálás és marás), akár automatizált tömeggyártásához
- jármű alkatrészek gyártására
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- a legbonyolultabb alkatrészek esztergálására, marására

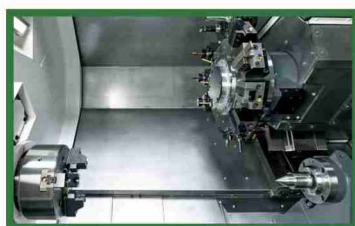

NTJ-100

| Összetett revolverfejes CNC esztergák | | | | | | |
|---|---|------------------------|------------------------|-----------------|----------|----------------|
|  | Esztergálható átm. mm | Adagolható rúd átm. mm | Esztergálható hossz mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Revolverfej db |
| NTY3-250 | 225/191 | 51/65/71/80 | 310,5/905,5 | 5.000 | 18,5/11 | 3 |
| NTY3-150V | 225 | 51/65/80 | 685 | 6.000 | 15/11 | 3 |
| NTY3-100V | 200 | 42/51/65 | 588 | 6.000 | 11/7,5 | 3 |
| NTJ-100 | 175 | 51/65 | 678 | 5.000 | 11/7,5 | 1 + 1 billenő |
| Super NTJ | 190 | 65/51 | 620 | 4.500 | 15/11 | 1 + 1 billenő |
| Főbb változatok és opciók: | Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb. | | | | | |


2 revolverfejes CNC esztergák

|  | Esztergálható átm. mm | Adagolható rúd átm. mm | Esztergálható hossz mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|---|---|------------------------|------------------------|-----------------|----------|
| WY-250L | 225/180 | 51/65/71/80 | 910 | 4.500 | 18,5/11 |
| WY-150V | 225 | 51/65/80 | 685 | 6.000 | 15/11 |
| WY-100V | 200 | 42/51/65 | 588 | 6.000 | 11/7,5 |
| WT-300 | 270/199 | 65/71/80/102 | 780 | 4.500 | 15/11 |
| WT-250 II | 250 | 51/65 | 555 | 4.500 | 18,5/15 |
| WT-150 II | 190 | 51/65 | 515 | 5.000 | 15/11 |
| WT-100 | 190 | 42 | 503 | 6.000 | 11/7,5 |
| NT-FLEX | 150 | 32/38 | 405 | 8.000 | 7,5/5,5 |
| NEW TW-30 | 335 | 71 | 300 | 3.500 | 22/18,5 |
| Főbb változatok és opciók: | Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb. | | | | |

Új

NT-FLEX

SC-200 II L
1 revolverfejes CNC esztergák

|  | Esztergálható átm. mm | Adagolható rúd átm. mm | Esztergálható hossz mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|---|---|------------------------|------------------------|-----------------|----------|
| SC-450L | 480 | 81/89/71 | 1520 | 2.500 | 30/22 |
| SC-300 II L | 360 | 71/89 | 1.100 | 3.500 | 22/18,5 |
| SC-300 II | 360 | 71/89 | 600 | 3.500 | 22/18,5 |
| SC-200 II L | 390 | 65/71/51 | 522,8 | 6.000 | 18,5/15 |
| SC-200II | 390 | 65/71 | 317,8 | 4.500 | 18,5/15 |
| SC-100 | 230 | 51 | 400 | 5.000 | 11/7,5 |
| SC-100X ² | 195 | 51/42 | 400 | 6000 | 11/7,5 |
| AS-200L | 290 | 65/71 | 570 | 4.500 | 15/11 |
| AS-200 | 290 | 65/71 | 300 | 4.500 | 15/11 |
| Főbb változatok és opciók: | Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb. | | | | |

A megmunkálás világának fejlesztése

A KIWA MACHINERY céget mind a japán, mind a tengerentúli ügyfelek elismerik, mint japán szerszámgépgyártó. Céljuk, hogy hozzájáruljanak a társadalom jólétéhez azáltal, hogy kiváló minőségű szerszámgépeket fejlesztenek és gyártanak rugalmasan igazodva az ügyfelek különböző igényeihez.

A KIWA termékalettáján vízszintes (H-sorozat) és függőleges 3 és 5 tengelyes (V-sorozat) megmunkálóközpontok egyaránt megjelennek, kiegészülve egy speciális üveg és kerámiára megmunkálásra alkalmas GV modellel (szintén 3 és 5 tengelyes verzióban érhető el).

A KIWA története már a XIX. században elkezdődött, mikoris 1869-ben családi vállalkozásként elkezdtek mezőgazdasági gépeket gyártani. Az esztergagépek gyártásának kezdete 1933-ra datálható, majd 1948-ban kiegészült fűrógép és gyalugépek gyártásával. Ezt követően 1959-ben a KIWA IRON WORKS Co, LTD. részvénytársasággá alakult. A későbbiekben bővítették a termékalettát: 1968-tól az NC vezérelt táras fűrógép, 1980-tól a függőleges, '96-tól pedig a vízszintes megmunkálóközpontokkal.

2008-ban kezdték meg az 5 tengelyes függőleges megmunkálóközpontok gyártását, majd az Egyesült Államokban és Thaiföldön is megalapították leányvállalatukat.

kiwa-mc.co.jp/en/

Vízszintes megmunkálóközpontok

| KIWA Japan | asztal/paletta méret (mm) | X,Y,Z löket (mm) | max. munkadarab méret (mm) | max. munkadarab súlya (kg) | főorsó f/p | teljesítmény kW | szerszámtár db |
|---------------|--|------------------|----------------------------|----------------------------|------------|-----------------|----------------|
| Triple H40 | 820x450 | 510x510x400 | 790 (max. magasság) | 1000 | 8.000 | 18,5/15 | 20 |
| Triple H40 RT | 500x500 | 510x510x400 | ∅ 700x470 | 400 | 8.000 | 18,5/15 | 20 |
| KH-4200kai | 400x400 | 560x660x560 | ∅ 630x920 | 500 | 12.000 | 25/11 | 60 |
| KH-4500kai | 400x400 | 700x740x680 | ∅750x1000 | 500 | 12.000 | 37/18,5 | 40 |
| KH-5800kai | 500x500 | 800x800x850 | ∅800x1000 | 500 | 15.000 | 37/18,5 | 40 |
| Opciók | A KH-5800 modell opciósan elérhető 630-as palettamérettel is! A Triple H40 modell elérhető növelt lökettel is | | | | | | |



KH-4200kai



KH-4500kai



TRIPLE H40

A KIWA termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- üveg- és kerámia megmunkálásra

Függőleges megmunkálóközpontok

| KIWA Japan | löketek (X,Y,Z) mm | paletta méret mm | gyorsjártat (X/Y/Z) mm/min-1 | főorsó fordulat f/p | szerszámtár db |
|-------------------|-----------------------|---------------------|------------------------------------|---------------------------|-------------------|
| V22-S (1 paletta) | 610x410x510 | 820x450 | 60.000 | 10.000 | 24 |
| V22-R (2 paletta) | 740x410x510 | 820x410 | 60.000 | 10.000 | 24 |
| V40-3 tengely | 550x550x410 | 820x450 | 60.000 | 8.000 | 20 |
| V40-5 tengely | 550x550x410 | Ø320 | 60.000 | 8.000 | 20 |



TRIPLE V22

Speciális függőleges megmunkálóközpontok üveg- és kerámia vágásra

| KIWA Japan | löketek (X,Y,Z) mm | paletta méret mm | gyorsjártat (X/Y/Z) mm/min-1 | főorsó fordulat f/p | szerszámtár db |
|----------------|-----------------------|---------------------|------------------------------------|---------------------------|-------------------|
| GV40-3 tengely | 550x550x410 | 820x450 | 60.000 | 12.000 | 20 |
| GV40-5 tengely | 550x550x410 | 400x400 | 60.000 | 12.000 | 20 |



GV40

Ha megbízható szikraforgácsológép, akkor Mitsubishi EDM!

Japán egyik legnagyobb és legismertebb cégcsoportja a MITSUBISHI.

A számtalan területen jelenlévő konzern MITSUBISHI ELECTRIC gyárcsoportja - mely több mint 100 éve sikeresen működik - a saját fejlesztésű és gyártású vezérlő és hajtástechnika felhasználásával 1972 óta gyárt szikraforgácsoló gépeket. A modern elektrotechnikai és stabil anyagi háttérnek köszönhetően gépeiket régóta a legjobbak között tartják számon. Az egyedülálló MITSUBISHI lineáris zárt csőmotorral ("Tubular Direct Drive") ellátott gépeik holtjáték és rezgésmentesen rendkívül gyors reakcióidővel működnek. A gépeik megbízhatóságát bizonyítja, hogy a világon egyedülként 12 év garanciát biztosítanak a gépek pozícionálási pontosságára. Energiaigényük a hagyományos gépek fele, minek köszönhetően a jelenleg kapható szikraforgácsolók közül az egyik legtakarékosabbak. A piaci igényekhez igazodó folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően a napi használat egyre egyszerűbb és felhasználóbarátabb.

mitsubishielectric-edm.de

ÚJ XEDM 3D-CAM RENDSZER

Az új XEDM 3D-CAM rendszernek köszönhetően az eddigi 2D-s rajz helyett már 3D-s modelleket is tud kezelni a vezérlő.

Ez a rendszer egy nagyon rugalmas programozást és nagyon egyszerű felhasználást tesz lehetővé mindössze pár órás oktatást követően.

A funkció az új huzalos szikraforgácsoló gépeken már alapként elérhető, illetve opcionálisan a már meglévő D-Cubes vezérlővel rendelkező korábbi modellekre is telepíthető.



DIAMONDCELL

Kétszer gyorsabb szikraészlelés

A nagysebességű digitális vezérlés kétszer olyan gyorsan dolgozik, mint a hagyományos berendezések. Így egyszerre akadályozható meg a huzalszakadás és növelhető meg jelentősen a megmunkálás sebessége.

új



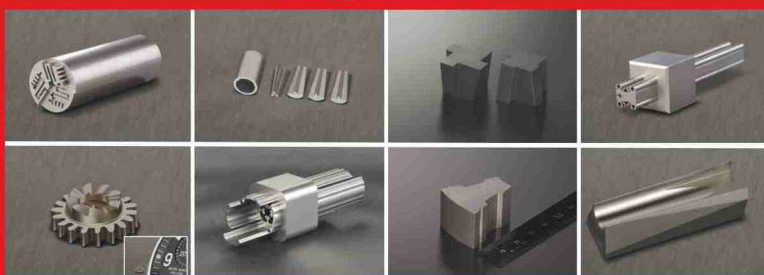
MX900

Felületi érdesség: Ra 0,04

Tükrös felület is elérhető



Kivágási minták



A Mitsubishi EDM termékei megoldást nyújtanak:

- többirányú precíziós megmunkálásra
- akár 6., 7. tengelyes alkalmazások megmunkálására
- edzett görgők, alkatrészek megmunkálására
- szerszámok és tartozékainak gyártására
- orvostechikai eszközök vágására
- elektronika-, gépjármű- és repülőgépipari alkatrészek, eszközök kivitelezésére
- fém felhordó anyagú köszörű korongok profilozására (CBN korongok)



MV1200R CONNECT

Huzalos precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

|  MITSUBISHI ELECTRIC Changes for the Better | Munkadarab méret mm | Mozgások X, Y, Z, U, V mm | Generátor áram A |
|---|---|---------------------------|------------------|
| MV1200S/R | 810x700x215 | 400x300x220/120x120 | 50 |
| MV2400S/R | 1050x820x305 | 600x400x310/150x150 | 50 |
| MV4800S/R | 1250x1020x305 | 800x600x510/200x200 | 50 |
| MP1200 | 810x700x215 | 400x300x220/120x120 | 50 |
| MP2400 | 1050x820x305 | 600x400x310/150x150 | 50 |
| MX900 (olajos) | 500x500x100 | 300x300x120/35x35 | 50 |
| Főbb változatok és opciók: | Növelt „Z” löket, digitális simító generátor, 4 oldalas asztal, „U” alakú asztal, növelt huzaltekercs tartó dob max. 50 kg, növelt megmunkálási szög, többféle alkatrész „B” tengely, adagoló robot, stb. | | |



SG12

Tömbös precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

|  MITSUBISHI ELECTRIC Changes for the Better | Munkadarab méret mm | Mozgások X, Y, Z, U, V mm | Generátor áram A |
|---|---|---------------------------|------------------|
| SG8-S/R | 770x490x200 | 300x250x250 | 80 |
| SG12-S/R | 900x650x350 | 400x300x300 | 80/120 |
| SG28-S/R | 1050x760x350 | 650x450x400 | 80/120 |
| Főbb változatok és opciók: | Növelt generátor áram, „C” tengely, 20 fémhelyes elektróda tár, felület minőségét javító egység, Optimális öblítési pozíció automatikus beállítása a kisebb kopás illetve gyorsabb megmunkálás érdekében stb. | | |

Az SG modelleknél akár 50%-ra csökkenhet a megmunkálási idő az új IDPM3 generátornak köszönhetően



SD4030NC-AEC

Startlyukfúró gépek

|  | Asztal méret mm | Mozgások X, Y, Z mm | Munkadarab méret mm | Munkadarab súly kg |
|---|---|---------------------|---------------------|--------------------|
| SD4030NC | 450x335 | 400x300x360 | 680x500 | 500 |
| SD5040NC | 600x435 | 500x400x360 | 680x500 | 500 |
| SD6040NC | 600x435 | 600x400x360 | 680x500 | 500 |
| Főbb változatok és opciók: | CNC kivitel, keményfém technológia, csőelektróda cserélő, menetfúró (M2-M8), erősített generátor: 50A | | | |

A nagysebességű precíziós köszörűk gyártója!

A japán OKAMOTO cég 1926-tól az elsők között kezdett köszörűgépeket gyártani és mára a világ legnagyobb köszörűgépgyára: az Ázsiába és Amerikába eladott köszörűk felét szállítja. Nagysebességű precíziós köszörülés és leppelés területén egyedülálló a piacon! A japán anyacégnek több országban van gyára. Kimagasló minőségű és pontosságú gépeik rendkívül kedveltek - köszönhetően az egyedülálló kettős prizmás vezeték rendszerének -, így ma már Európában is a legkeresettebb gyártók közé tartozik. Portálköszörűk területén szinte egyeduralkodó a piacon, a jelenleg eladott gépek túlnyomó többségének szállítója.

Isten hozott a jövőben! - mottójuk jól tükrözi a cég elkötelezettségét a folyamatos fejlesztések iránt!

okamoto-europe.de

Sík- és profilköszörűk

| Okamoto | Asztal mérete mm | Magasság mm |
|----------------------------|---|----------------|
| LINEAR-350 | 350x150 | 362 |
| ACC-450 | 450x150 | 357,5 |
| ACC-42 | 400x200 | 335 |
| ACC-52 | 550x200 | 350 |
| ACC-63 | 650x300 | 300 |
| ACC-64 | 650x400 | 300 |
| ACC-65 | 650x500 | 500 |
| ACC-66 | 600x600 | 650 |
| ACC-84 | 850x400 | 500 |
| ACC-104 | 1000x400 | 500 |
| ACC-105 | 1000x500 | 500 |
| ACC-106 | 1000x600 | 650 |
| ACC-208 | 2000x850 | 685 |
| ACC-258 | 2500x850 | 685 |
| ACC-358 | 3500x850 | 600 |
| ACC-458 | 4550x850 | 600 |
| Főbb változatok és opciók: | Hagyományos, ciklusvezérlésű, CNC kivitel, kölehúzó, mérőrendszerek, profil köszörűs, kivitel, szuper precíziós kivitel, nagysebességű kivitel stb. | |



ACC-63SA1



ACC-2015CHNC

Ultra precíziós profilos síkköszörűk

| Okamoto | Asztal mérete mm | Magasság mm |
|----------------|---------------------|----------------|
| UPZ-210Li II | 200x110 | 297 |
| UPZ-210Li II-2 | 200x105 | 297 |



UPZ-210Li II-2

Az Okamoto termékei megoldást nyújtanak:

- sík felületek köszörülésére
- kis- és nagyméretű alkatrészek síkköszörülésére, profilos síkköszörülésére
- kis alkatrészek nagysebességű ultraprecíziós profilköszörülésére
- palást köszörülésre
- furatköszörülésre
- egy felfogásban való palást- és furatköszörülésre
- leppelésre: alkatrész polírozásra, fényezésre
- a világ legnagyobb portál síkköszörűjét az Okamoto gyártja (10m)
- B tengelyes precíziós palástköszörű



OGM-350NC III



UGM-5V



UGM-360NC



PRG6-iQ



AERO LAP

Palástköszörűk

| Okamoto | Átmérő mm | Max. hossz mm |
|-------------|--------------|------------------|
| OGM-250 | 200 | 500 |
| OGM-350 | 300 | 500 |
| OGM-390 | 300 | 900 |
| OGM-3150 | 300 | 1500 |
| UGM-360 NC | 320 | 600 |
| UGM-3100 NC | 320 | 1000 |
| UGM 5V | 550 | 300 |

Főbb változatok és opciók: Univerzális kivitel, CNC kivitel, kőlehuzők, mérőrendszerek, forgács leválasztók, szuper precíziós kivitel, nagysebességű kivitel, szög alatti kőelötölés, robotos kiszolgálás, automatikus átmérő mérés, automatikus váll helyzet mérés, speciális gépek: körasztalos köszörűk (akár 8400 mm \varnothing) stb.

Furatköszörűk

| Okamoto | Furat átm. mm | Max. hossz mm |
|----------------|------------------|------------------|
| IGM-15NC III | 6 – 150 | 125 |
| IGM-15NC III-2 | 6 – 100 | 125 |

Főbb változatok és opciók: Ciklus vezérlésű, CNC kivitel, kőlehuzők, mérőrendszerek, 2 orsó, stb.

Körasztalos síkköszörűk

| Okamoto | asztal átmérő mm | elforduló átmérő mm | magasság mm |
|---------|---------------------|------------------------|-------------|
| PRG6-iQ | 600 | 750 | 190 |
| PRG8-iQ | 800 | 900 | 190 |

Speciális gépek

| | |
|----------------|---|
| Okamoto | <ul style="list-style-type: none"> Körasztalos köszörűk Nagyméretű palástköszörűk Csúcsfészek köszörűk Fog köszörűk Speciális köszörűk |
|----------------|---|

Leppelő gép

| Okamoto | Munkaterület mm |
|-----------------|--------------------|
| AERO LAP YT-300 | 300x300 |

A szerszámgépek a precíziós gépipar magját képezik.

A Hyundai WIA az 1970-es években alakult meg, és azóta is vezető szerepet tölt be szerszámgépek gyártásában.

A cég a Hyundai Motor Group része, és folyamatosan fejleszti és bővíti termékpalettáját, hogy megfeleljen az ipari igényeknek és a piaci trendeknek.

Az innováció és a minőség iránti elkötelezettségük révén a Hyundai WIA - ma már WIA Machine Tools - mára globális szinten elismert vállalat lett a gépiparban. A gépek tervezésénél a minőség és a teljesítmény mellett fő szempontok az alábbiak: Rugalmas alkalmazhatóság: a gépek széleskörűen konfigurálhatók, így alkalmazhatóak az autóiipartól kezdve egészen az általános alkatrészgyártásig vagy szerszámgyártásig.

Ergonomikus kialakítás: az intuitív vezérlőrendszereknek köszönhetően a gépek könnyen programozhatóak és üzemeltethetőek, nagy figyelmet fordítanak a gépek egyszerű karbantarthatóságára is.

<https://www.wiamachine.com>

1 revolverfejes eszterga

| HYUNDAI WIA | Esztergálható átm. mm | Főorsó furat | Fordulat f/perc | Esztergálható hossz mm | Telj. kW |
|-----------------------------------|--|--------------|-----------------|------------------------|----------|
| KIT4500 | 165 | 51 | 6000 | 300 | 15/11 |
| E160 | 280 | 45 | 6000 | 300 | 11/7,5 |
| SE2200 | 350 | 51 | 6000 | 340 | 15/11 |
| SE2600 | 460 | 81 | 3500 | 660 | 18,5/15 |
| L300 | 500 | 76 | 3600 | 720 | 22/18,5 |
| HD2200 | 380 | 65 | 4500 | 565 | 18,5/15 |
| HD2600 | 460 | 81 | 3500 | 659 | 26/18,5 |
| HD3100 | 500 | 102 | 2800 | 780 | 26/8,5 |
| L4000 | 570 | 117 | 2000 | 1043 | 35 |
| L5100L | 760 | 275 | 1500 | 2200 | 45/37 |
| L600LMA | 920 | 152 | 1800 | 3250 | 45/37 |
| L700LMA | 920 | 181 | 1500 | 3250 | 45/37 |
| Főbb változatok és opciók: | hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, nagyobb főorsó áteresztés, rúdadaló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc, báb, Fanuc/Siemens vezérlő | | | | |

2 revolverfejes eszterga

| HYUNDAI WIA | Esztergálható átm. mm | Főorsó furat átm. | Fordulat f/perc | Esztergálható hossz mm | Telj. kW |
|-----------------------------------|---|-------------------|-----------------|------------------------|----------|
| LM1600TT | 230 | 51 | 6000 | 705 | 15/11 |
| LM1800TT | 230 | 65 | 5000 | 673 | 22/11 |
| LM2200TTSYY | 230 | 65 | 5000 | 700 | 18,5/15 |
| LM2500TTSY II | 390/300 | 81 | 4000 | 900 | 30/22 |
| Főbb változatok és opciók: | hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, nagyobb főorsó áteresztés, rúdadaló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc, Fanuc/Siemens vezérlő | | | | |

Függőleges eszterga

| HYUNDAI WIA | Esztergálható átm. mm | Elforduló átm. | Fordulat f/perc | Esztergálható hossz mm | Telj. kW |
|-----------------------------------|--|----------------|-----------------|------------------------|----------|
| LV500 | 550 | 760 | 2000 | 600 | 22/18,5 |
| LV1100 | 1160 | 1355 | 800 | 1000 | 65/45 |
| LV4500 | 465 | 620 | 3000 | 465 | 26/18,5 |
| LV8500 | 850 | 890 | 2000 | 800 | 37/22 |
| KL6500AW | 660 | 850 | 2000 | 710 | 37/30 |
| LV800AW-TT | 650 | 760 | 3000 | 650 | 55/37 |
| Főbb változatok és opciók: | hajtott szerszám, szerszám mérés, jobbos/balos kialakítás, mérőléc, két lépcsős hidraulika | | | | |

CNC karusszel eszterga

| HYUNDAI WIA | Esztergálható átm. mm | Elforduló átm. | Fordulat f/perc | Esztergálható hossz mm | Telj. kW |
|-----------------------------------|---|----------------|-----------------|------------------------|----------|
| LV1400 | 1400 | 1450 | 492 | 850 | 37 |
| LV2000MM | 2000 | 2040 | 258 | 1700 | 37 |
| Főbb változatok és opciók: | Forgács szállító, mérőléc, automata szerszámtár, forgó szerszám (menetelés, marás, köszörülés), szögfej | | | | |

Frontorsós eszterga

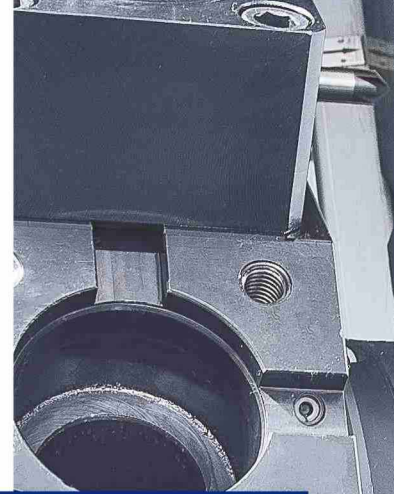
| HYUNDAI WIA | Esztergálható átm. mm | Főorsó furat átm. | Fordulat f/perc | Esztergálható hossz mm | Telj. kW |
|-----------------------------------|--|-------------------|-----------------|------------------------|----------|
| LF 2200 II | 260 | 45 | 6000 | 170 | 15/11 |
| LF 2600 II | 360 | 65 | 4000 | 200 | 18,5/15 |
| Főbb változatok és opciók: | Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, hajtott szerszám, felsőpályás adagaló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc | | | | |

Multifunkciós eszterga

| HYUNDAI WIA | Esztergálható átm. mm | Főorsó furat | Fordulat f/perc | Esztergálható hossz mm | Telj. kW | Revolverfej db |
|-----------------------------------|---|--------------|-----------------|------------------------|----------|----------------|
| XM2600 | 660 | 81 | 4000 | 1540 | 30/22 | 1+1 multi |
| XM3100 | 660 | 91 | 3000 | 1540 | 37/25 | 1+1 multi |
| Főbb változatok és opciók: | hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, báb, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdadaló | | | | | |

• A Hyundai Wia termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek tömeggyártására
- kis és nagyméretű alkatrészek esztergálására és 5 oldalú megmunkálására
- szerszámgyártásra és precíziós szerszámvetétek marására
- bonyolult alkatrészek szimultán 5 tengelyes megmunkálására
- nagyméretű hegesztett szerkezetek megmunkálására
- a széleskörű konfigurálhatóságnak köszönhetően rendkívüli módon az igényeknek megfelelőre szabható



SE2200LSY ESZTERGA



LM1800TTSY ESZTERGA



KF5200D MEGMUNKÁLÓKÖZPONT



KF7300 5A MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

Függőleges megmunkálóközpontok

| HYUNDAI WIA | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszám-tár db |
|-----------------------------------|---|-------------------------|-----------------------|----------|-----------------|
| i-CUT4000/4500 | 650x400/800x450 | 550x400x300/700x450x300 | 12.000-24.000 (BBT30) | 13/4 | 21 |
| KF4 | 1000x460 | 800x450x510 | 8.000/15.000 | 18,5/11 | 30/40 |
| KF5* | 1300x560 | 1050x560x510 | 8.000-20.000 | 18,5/11 | 30/40/60 |
| KF6* | 1500x670 | 1300x670x635 | 8.000-20.000 | 18,5/11 | 30/40/60 |
| KF7600L | 2250x760 | 2100x760x635 | 8.000/12.000 | 18,5/15 | 30/40 |
| KF7700BII | 1650x760 | 1500x760x635 | 8.000/12.000 | 18,5/15 | 30/40 |
| F960B | 2700x950 | 2450x960x850 | 8.000/12.000 | 22/,18,5 | 30/40 |
| Főbb változatok és opciók: | Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, BT/BBT40, HSK A63, BT50/HSK A100, Szerszámkészítő csomag, munkadarab mérés, szerszám mérés, 4. tengely, Fanuc/Siemens vezérlő; * elérhetőek BBT50-es főrosó kúppal KF5/50 és KF6/50 néven | | | | |

Függőleges palettacserélős megmunkálóközpontok

| HYUNDAI WIA | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszám-tár db |
|-----------------------------------|--|--------------------|-----------------------|----------|-----------------|
| i-CUT400TD | 2-650x400 | 520x400x330 | 12.000/15.000 (BBT30) | 14/4 | 14 |
| KF4300D | 2-660x480 | 560x430x570 | 8.000-15.000 | 18,5/15 | 42 |
| KF5200D | 2-860x570 | 760x520x570 | 8.000-15.000 | 18,5/15 | 42 |
| KF6000D | 2-950x650 | 830x600x635 | 8.000-15.000 | 18,5/15 | 45 |
| Főbb változatok és opciók: | BBT40/HSK A63, főrosón keresztüli hűtés, munkadarab mérés, szerszám mérés, mérőléc, körasztal, automata ajtó | | | | |

5 tengelyes megmunkálóközpontok

| HYUNDAI WIA | Asztal átm. mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszám-tár db |
|---------------------|---|--------------------|-----------------|----------|-----------------|
| KF3500/5A | 350 | 400x655x500 | 12.000/20.000 | 18,5/11 | 30/40/60 |
| KF6500/5A | 630 | 650x520x480 | 12.000/20.000 | 18,5/11 | 30/40/60/90 |
| KF7300/5A | 630 | 765x650x520 | 12.000/20.000 | 22/15 | 40/60 |
| XF2000i | 260 | 300x300x200 | 24.000 | 12,5 | 20/40 |
| XF6300 | 630 | 650x765x500 | 15.000-40.000 | 31 | 34/68/102 |
| XF8500 | 850 | 850x920x600 | 15.000-40.000 | 31 | 34/68/102 |
| Főbb opciók: | Siemens/Heidenhain vezérlő, főrosón keresztüli hűtés, paletta cserélő | | | | |

Vízszintes megmunkálóközpontok

| HYUNDAI WIA | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszám-tár db |
|-----------------------------------|--|------------------------------|-----------------|----------|-----------------|
| HS4000/5000 II | 400x400 / 500x500 | 560x640x660/730x730x880 | 12.000/15.000 | 30/18,5 | 40 |
| HS6300/8000 II | 630x630/800x800 | 1050x900x1000/1400x1200x1370 | 6.000/10.000 | 45/25 | 40 |
| HS10000 | 1000x1000 | 1700x1400x1550 | 6.000/10.000 | 45/25 | 60 |
| KH50G | 500x500 | 760x705x650 | 4.500/8.000 | 18,5/15 | 40 |
| KH1000 | 1000x1000 | 2100x1350x1400 | 8.000/12.000 | 26/22 | 60 |
| KH6300/8000 | 630x630/800x800 | 1050x850x1000/1400x1050x1200 | 6.000/8.000 | 45/22 | 60 |
| Főbb változatok és opciók: | Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, BT/BBT40, HSK A63, BT50/HSK A100, Fanuc/Siemens vezérlő, folyamatos osztású asztal (B tengely) | | | | |

Horizontál CNC fúró-marómű

| HYUNDAI WIA | Asztal mm | Löketek X, Y, Z, W mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszám-tár db |
|-----------------------------------|--|-----------------------|-----------------|----------|-----------------|
| KBN1300C | 2000x1800 | 3000x2000x1500x700 | 2500 | 37/30 | 60 |
| KBN1600C | 2200x2000 | 4000x2500x2000x800 | 2000 | 45/37 | 60 |
| Főbb változatok és opciók: | Főrosón keresztüli hűtés, növelt főrosó teljesítmény, mérőléc, növelt szerszám súly, növelt szerszám-tár, növelt X,Y,Z löket, szögfej, Fanuc/Siemens/Heidenhain vezérlő, "B" tengely | | | | |

A megmunkálóközpontok széles termékválasztéka: kisméretű gépektől a hatalmas portálgépekig!

Tajvan legnagyobb megmunkálóközpont gyára hírnevéhez méltó minőségű és megbízhatóságú gépeket állít elő. A HARTFORD gépek megbízhatóságára jellemző az a tény, hogy minden jelentősebb gyártó - Boeing, Airbus, Rolls Royce, Ferrari, Audi, Honda, GE stb. - nagy számban használja.

A Hartford gyártási palettáján megtalálható a kisméretű függőleges géptől a hatalmas 5 tengelyes portálgépekig minden. Sorozatban gyártott portálgépek a kimagasló ellenőrzött minőség mellett talán az egyik legolcsóbbak és a legkedveltebbek Európában. Az első és egyedüli tajvani gyártó, akinek saját vezérlővel (Hartrol plus) is elérhető gépei vannak.

www.hartfordcnc.com

Lineáris vezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

|  Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db | |
|--|--------------------|-----------------|----------|----------------|----|
| SMC-5 | 600x400 | 500x400x300 | 10.000 | 3,7 | 14 |
| LG-500 | 620x420 | 520x420x450 | 8.000 | 5,5 | 24 |
| LG-800 | 950x510 | 800x510x630 | 8.000 | 7,5 | 24 |
| LG-1000 | 1150x510 | 1000x510x630 | 8.000 | 7,5 | 24 |
| LG-1370 NEO | 1400x650 | 1300x700x650 | 8.000 | 11 | 24 |
| LG-1570 NEO | 1600x650 | 1500x700x650 | 8.000 | 11 | 24 |
| LG-2100 | 2150x1020 | 2050x1020x820 | 8.000 | 15 | 40 |
| MVP-8 | 1000x560 | 860x530x630 | 8.000 | 7,5 | 24 |
| MVP-10 | 1150x560 | 1050x530x630 | 8.000 | 7,5 | 24 |
| MVP-11 | 1270x600 | 1100x600x630 | 8.000 | 7,5 | 24 |
| MVP-13 | 1400x700 | 1300x700x650 | 8.000 | 11 | 24 |
| MVP-16 | 1750x820 | 1600x820x700 | 8.000 | 15 | 24 |
| S-PLUS 8 | 950x520 | 800x520x550 | 8.000 | 7,5 | 24 |
| S-PLUS 10 | 1150x520 | 1020x520x550 | 8.000 | 7,5 | 24 |

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.



S-PLUS 8 adagoló robottal

Csúszóvezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

|  Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db | |
|--|--------------------|-----------------|----------|----------------|----|
| PRO-1000 | 1150x600 | 1000x600x630 | 6.000 | 7,5 | 24 |
| HCMC-1100 | 1270x600 | 1100x600x630 | 6.000 | 7,5 | 24 |
| HCMC-1365 | 1400x650 | 1300x650x600 | 6.000 | 11 | 24 |
| HCMC-1370 | 1450x700 | 1300x700x660 | 4.000 | 11 | 24 |
| HCMC-1682 | 1750x820 | 1600x820x660 | 6.000 | 11 | 24 |
| HCMC-2082 | 2150x820 | 2060x820x660 | 6.000 | 11 | 24 |
| HCMC-2110 | 2250x1050 | 2100x1020x820 | 4.000 | 15 | 24 |

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, hajtóműves orsóház, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.



HCMC-2110

5 tengelyes függőleges CNC megmunkálóközpontok

|  Asztal átm. mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db | |
|---|--------------------|-----------------|----------|----------------|--------|
| 5A-65E | 650 | 650x520x460 | 10.000 | 7,5/11 | 16 |
| 5A-65EF | 650 | 650x520x460 | 10.000 | 7,5/11 | 16 |
| 5A-350XL | 350 | 650x610x510 | 10.000 | 7,5/11 | 40/60 |
| 5A-95Q | 800 | 950x850x650 | 20.000 | 18,5/22 | 40 |
| 5A-32E | 320 | 450x400x360 | 10.000 | 7,5/9,8 | 60/120 |

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás stb.



5A-350XL

A Hartford termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- kis-, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására
- vasszerkezetek megmunkálásához
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- szimultán 5 tengelyes megmunkálásra
- kis- és nagyméretű szerszámgyártáshoz
- több mint 12 000 üzembe helyezett portál gép (jelenleg havi 50 portál gép gyártása)



HMC-8



PBM-135B



HSA-320



AERO-626

Vízszintes CNC megmunkálóközpontok

| Hartford | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|-----------------------------------|---|--------------------|-----------------|----------|----------------|
| HMC-6 | 2x/630x630 | 750x700x650 | 6.000 | 18,5 | 40 |
| HMC-8 | 2x/800x800 | 1000x850x950 | 6.000 | 18,5 | 40 |
| HMC-10 | 2x/1000x1000 | 1300x1000x1150 | 6.000 | 18,5 | 40 |
| HMC-600 | 630x630 | 750x700x650 | 6.000 | 18,5 | 40 |
| HMC-800 | 800x800 | 1000x850x950 | 6.000 | 18,5 | 40 |
| HMC-1000 | 1000x1000 | 1300x1000x1150 | 6.000 | 18,5 | 40 |
| Főbb változatok és opciók: | Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb. | | | | |

Horizontál CNC fúró-marómű

| Hartford | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Löklet W mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|----------------------------------|--|--------------------|-------------|-----------------|----------|
| PBM-115 | 1600x1400 | 2000x1600x1500 | 700 | 3.500 | 18,5 |
| PBM-135 | 1600x1400 | 2500x2000x1500 | 700 | 2.500 | 26 |
| PBM-135C | 1800x2000 | 4000x2500x2000 | 700 | 2.500 | 37 |
| Főbb változatok és opciók | Főorsón keresztüli hűtés, növelt asztalméret, növelt „X” löket, növelt szerszámtár, kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb. | | | | |

Portál CNC megmunkálóközpontok

| Hartford | Normál gépek | | | |
|---------------|-----------------|----------------------|-----------------|----------|
| | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
| SW-gépcsalád | 2400x1450mm-től | 2100x1600x780mm-től | 4.000 | 22 |
| | 6000x2500mm-ig | 6000x2600x1070mm-ig | | |
| HSA-gépcsalád | 2000x1400mm-től | 2250x1600x780mm-től | 6.000 | 18,5/32 |
| | 8000x3000mm-ig | 8000x4400x1400mm-ig | | |
| TGV-106V | 1150x600 | 1000x600x510 | 10.000 | 11 |
| TGV-128 | 1350x850 | 1200x800x700 | 10.000 | 11 |
| TGV-1612 | 1800x1300 | 1600x1200x700 | 10.000 | 11 |
| 5BC-család 5X | 2000x1400mm-től | 2000x2200x1100mm-től | 15.000 | 29,5 |
| | 8000x3000mm-ig | 6050x3000x1100mm-ig | | |

| Hartford | "W" tengelyes Normál gépek | | | |
|-----------------------------------|---|----------------------------|-----------------|----------|
| | Asztal mm | Löketek X, Y, Z, W mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
| MW-gépcsalád | 5000x3000 mm-től | 5000x4300x1000x1200 mm-től | 6.000 | 22 |
| | 8000x3000 mm-ig | 8000x4300x1000x1800 mm-ig | | |
| VFCW gépcsalád | 6000x4000 mm-től | 6200x5500x1200x1800 mm-től | 6.000 | 26 |
| | 20000x4000 mm-ig | 20200x5500x1200x1800 mm-ig | | |
| Hartford | Mozgó állványos gépek | | | |
| | Asztal mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
| AERO gépcsalád | 2000x2000mm-től | 2200x2500x1100 mm-től | 24.000 | 36 |
| | 10000x4100mm-ig | 10000x4600x1300 mm-ig | | |
| Főbb változatok és opciók: | Emelt fordulat, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, mozgó keresztgerenda, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, növelt munkatér magasság, 5 irányú automata fej, különböző szögfejek, stb. | | | |



Az innováció hagyománya már 90 éve! (Tradition of innovation)

Az 1930-ban Américo Emílio Romi által alapított ROMI mára a világ egyik vezető szerszámgép, műanyag fröccsöntő gép és alumínium öntő gépek gyártójává vált. A brazil ROMI gépek és szolgáltatásaik a világ minden területén megtalálhatóak. Legfőbb alkalmazási területeik az autóiipar, valamint ipari gépek, berendezések, mezőgazdasági gépek alkatrészeinek gyártása. A ROMI gépek megvásárlásával a szerszámgépek mellett egy megbízható és hatékony megmunkálási megoldást is kap a vásárló.

Több mint 90 éves szakmai tapasztalat és több mint 150.000 legyártott gép mutatja a ROMI teljes elkötelezettségét a vevői elégedettség iránt. A szoros együttműködések és kapcsolatok kialakítása a vásárlóval ez egyik legnagyobb ROMI érték.

www.romi.com/en


Hagyományos esztergák

|  | Elforduló átm. mm | Főorsó furat átm. mm | Esztergálható hossz mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|---|---|-------------------------|---------------------------|--------------------|-------------|
| T 240 | 455 | 52 | 1000 | 2.240 | 5,5 |
| T 350 | 520 | 52 | 1500 | 2.000 | 5,5 |
| T 500 | 660 | 52 | 2250 / 3250 | 1.800 | 5,5 |
| ES 40 | 510 | 65 | 1500/2000 | 2.360 | 11 |
| ES 40A | 650 | 65 | 2000/3000 | 1.700 | 11 |
| ES 40B | 815 | 65 | 3000/4000/5000 | 1.180 | 11 |
| Főbb változatok és opciók: | Különböző tokmányok, digitális kijelző, ütközők, késtartók, bábok, stb. | | | | |



T 240

Ferdeágyas CNC esztergák

|  | Elforduló átm. mm | Adagolható rúd átm. mm | Esztergálható hossz mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|---|--|---------------------------|---------------------------|--------------------|-------------|
| GL 170G | 410 | 42/51 | 200 | 6.000 | 11 |
| GL 250 | 530 | 42/51 / 64 | 600 | 6.000 | 14,3 |
| GL 300 | 530 | 51/64 / 76 | 600 | 4.500 | 18,5 |
| GL 350 | 660 | 76/90/100 | 1200 | 3.000 | 25 |
| GL 450 | 660 | 76/89/102 | 1200 | 3.000 | 30 |
| G 550 | 685 | 89/130 | 1300 | 2.000 | 33,6 |
| Főbb változatok és opciók: | Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főmotor, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb. | | | | |



GL 350M

Vegyesüzemű CNC esztergák

|  | Elforduló átm. mm | Főorsó furat átm. mm | Esztergálható hossz m | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|---|--|-------------------------|--------------------------|--------------------|-------------|
| C 470 | 470 | 53/65 | 1 | 4.000 | 9 |
| C 570 | 570 | 65 / 80 | 1,5 | 3.000 | 11 |
| C 670 | 670 | 104 | 2 | 1.800 | 18,2 |
| C 680 | 680 | 104 | 2/3 | 1.800 | 30 |
| C 830 | 850 | 160 / 260 | 3/5 | 1.000 | 30 |
| C 1000 | 1000 | 320 | 3/5 | 500 | 30 |
| C 1000BB | 1000 | 375 | 3 | 400 | 30 |
| Főbb változatok és opciók: | Gépi tokmányok, bábok, revolverfej, gépi szegnyereg, forgószerszám kivétel, forgácszállító, stb. | | | | |



C 570

A ROMI termékei megoldást nyújtanak:


- vegyes üzemű CNC esztergák egyedi és kis sorozatok gyártására
- óriási esztergák, akár 12 m-es alkatrészek forgácsolására
- bonyolult alkatrészek szimultán 5 tengelyes megmunkálására
- kis- és közepes sorozat gyártására
- hagyományos esztergák is elérhetők a kínálatban


C 1600H

D 800


DCM 620-5F

VTL 2000
Nagyteljesítményű vízszintes esztergák

|  | Elforduló átm. mm | Főorsó furat átm. mm | Esztergálható hossz m | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|---|-------------------|----------------------|-----------------------|-----------------|----------|
| C 1100H | 1110 | 375 | 2 – 9,5 | 500 | 53 |
| C 1290H | 1330 | 375 | 3,5 / 5 | 500 | 53 |
| C 1300H | 1300 | 305 | 3,5 – 9,5 | 1.000 | 84 |
| C 1600H | 1600 | 305 | 3,5 – 9,5 | 500 | 84 |
| C 1800H | 1800 | 305 | 4 – 10 | 500 | 84 |
| C 2100H | 2150 | 305 | 4 – 10 | 300 | 84 |
| C 2200H | 2100 | 305 | 4 – 12 | 500 | 114 |
| C 2600H | 2580 | 305 | 4 – 12 | 300 | 114 |

Főbb változatok és opciók: Gépi tokmány, álló és mozgó báb, revolverfej, gépi szegnyereg, forgószerszámos, kivitel, „Y” tengely, forgács szállító, stb.

Függőleges CNC megmunkálóközpontok

|  | Asztal mm | Löket X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|---|-----------|------------------|-----------------|----------|----------------|
| D 600 | 914x560 | 600x610x640 | 10.000 | 18,5 | 20 |
| D 800 | 914x560 | 800x610x640 | 10.000 | 18,5 | 30 |
| D 1000 | 1220x560 | 1020x610x640 | 10.000 | 18,5 | 30 |
| D 1250 | 1320x560 | 1270x610x640 | 10.000 | 18,5 | 30 |
| D 1500 | 1700x750 | 1530x760x760 | 8.000 | 22 | 30 |
| DCM 620-5X | átm. 600 | 620x520x470 | 15.000 | 11 | 30 |
| DCM 620-5F | átm. 600 | 620x520x470 | 10.000 | 10 | 30 |

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, nagysebességű marás, főorsón keresztüli hűtés, munkadarab mérés, szerszám bemérő, mérőléc, forgács szállító, körasztal, szimultán 5 tengely, stb.

CNC függőleges esztergák

|  | Elforduló átm. mm | Esztergálható átm. mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|---|-------------------|-----------------------|-----------------|----------|
| VTL 500 | 740 | 500 | 2.500 | 21 |
| VTL 700 | 750 | 700 | 2.000 | 34 |

Főbb változatok és opciók: Forgószerszámos kivitel, gépi tokmány, forgács szállító mérőléc, automatizálási funkciók, stb.

CNC karusszel esztergák

|  | Elforduló átm. mm | Esztergálható átm. mm | Esztergálható magasság mm | Fordulat f/perc | Telj. kW |
|---|-------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------|----------|
| VT 1400M | 1600 | 1600 | 1500 | 335 | 84 |
| VT 2000M | 2200 | 2200 | 1500 | 250 | 84 |
| VT 2500M | 2700 | 2700 | 2100 | 180 | 84 |
| VT 3000M | 3400 | 3400 | 2100 | 150 | 84 |

Főbb változatok és opciók: Forgács szállító, mérőléc, olajváltó, forgószerszám stb.

„Hogy egy erősen versenyképes steering system beszállító legyünk”

Ennek az álomnak a megvalósítása érdekében 2006-ban a Koyo Seiko és a Toyoda Machine Works egyesült, és megalakult a JTEKT.

A JTEKT csapágó üzletága Koyo márkanév alatt, a szerszámgép szekció pedig TOYODA márkanév alatt növekedett.

A külső környezetben található számtalan probléma (dekarbonizáció, autók villamosítása, korona-vírus járvány, félvezető-kínálat stagnálása stb.) miatt elkezdtek feltárni a további fenntartható növekedés lehetséges módjait, ez a „JTEKT Reborn” (újraszületés) kezdete.

„Ennek a szinergiának a megvalósításával megerősítjük a JTEKT márkát, mint globális vállalatot, és új alapot építünk az új üzletfejlesztéshez a kormányzáson túl.”

<https://www.jtekt.co.jp/products/machine-tool/>

Vízszintes, palettacserélős megmunkálóközpontok

| JTEKT | Paletta mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|--------------|-------------|--------------------|-----------------|----------|----------------|
| FH5000S-i | 550x550 | 800x800x880 | 15.000 | 37/22 | 60 |
| FH5500S-i | 550x550 | 900x800x880 | 15.000 | 37/22 | 45 |
| FH5500SX-i | 550x550 | 900x800x880 | 15.000 | 45/30 | 45 |
| FH630SX-i | 630x630 | 1.050x900x1.050 | 6.000 | 30/22 | 40 |
| FH800SX-i | 800x800 | 1.450x1.250x1.550 | 6.000 | 30/22 | 60 |
| FH12500SX5-i | 1.250x1.250 | 2.400x1.600x1.850 | 6.000 | 55/37 | 60 |
| FH12500SW5-i | 1.250x1.250 | 2.400x1.600x1.850 | 4.000 | 55/37 | 60 |
| FH16000SW5-i | 1.600x1.250 | 3.000x1.900x2.100 | 4.000 | 55/37 | 120 |

Főbb változatok és opciók:

Emelt fordulót, növelt teljesítményt, főorsón keresztüli hűtést, nagysebességű marást, növelt szerszámtár kapacitást (akár 320), folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.



FH5000S-i



FH630SX-5A

Vízszintes, 5 tengelyes palettacserélős megmunkálóközpont

| JTEKT | Paletta mm | Löketek X, Y, Z mm | Fordulat f/perc | Telj. kW | Szerszámtár db |
|------------|------------|--------------------|-----------------|----------|----------------|
| FH630SX-5A | 630x630 | 800x850x1.050 | 15.000 | 55/37 | 60 (121) |

Fogaskerégyártó (skiving) megmunkálóközpontok

| JTEKT | Max. munkadarab méret mm | Löketek X, Y, Z mm | Max modul | Főorsó fordulat f/perc | Rotációs fordulat f/perc |
|--------|--------------------------|--------------------|-----------|------------------------|--------------------------|
| GS200H | 220x100 | 470x360x320 | 3,5 | 6.000 | 3.000 |
| GS700H | 700x500 | 900x850x900 | 6 | 6.000 | 1.000 |



GS200H

A JTEKT termékei megoldást nyújtanak:

- jármű alkatrészek gyártására
- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására, valamint egyedi gyártására
- kicsi, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására egyaránt alkalmas
- alkatrészek külső és belső fogazására
- alkatrészek palástköszörülésére
- speciális CAM palástköszörülésre (vezérműtengely)

| Palástköszörűk | | |
|-----------------------------------|--|-------------------------------|
| | Átmérő mm | Max. hossz mm |
| GL3i | 60 | 250 |
| GL4i | 300 | 500/1.000/1.500/2.000 |
| GL5i | 220 | 320/630/1.000/1.500 |
| GL32Mi | 150 | 350/630 |
| Select G7 | 650 | 1.000/2.500/3.200/4.000 |
| GE3i | 60 | 250 |
| GE4i | 300 | 500/1.000/1.500/2.000 |
| GE6i | 550 | 1.000/1.600/2.500/3.200/4.000 |
| Főbb változatok és opciók: | Univerzális CNC kivitel, kölehúzó, speciális bábok, növelt köszörülési sebesség, CBN kő használat, elforduló köszörűfej, automatikus mérés kompenzációval, növelt kőátmérő, speciális köszörülési ciklusok, automatikus váll helyzet mérés, stb. | |

Köszörűk széles választéka érhető el a JTEKT kínálatában: palást-, furat-, csúcs nélküli, sík-, CAM palást- és speciális köszörűk



GL5Pi



GE4Pi-100



GE3i-25(PRO)



GE6i-400




Olajköd elszívó berendezések a tiszta levegőért!

A gazdag múlttal rendelkező angol FILTERMIST vállalat Európa legnagyobb hűtővízpára- és füstelszívó berendezéseket gyártó cége. Termékeik a szerszám- és szikraforgácsoló gépek munkaterében keletkező gőzök (pára, olaj, füst) elszívására alkalmasak.

Több mint 50 éve a világ vezető gyártói a Filtermistet választják, mely világszerte több mint 60 országban biztosít helyi támogatást!

www.filtermist.com

| Olajköd elszívók | | | |
|---|--|--------------------|---------------------------|
|  | Elszívó kapacitás m ³ / óra | Teljesítmény kW | Csőcsatlakozás átm. mm |
| Filtermist S200 | 180 | 0,18 | 73 |
| Filtermist S400 | 425 | 0,55 | 148 |
| Filtermist S800 | 800 | 0,55 | 148 |
| Filtermist FX4002 | 1250 | 1,1 | 148 |
| Filtermist FX5002 | 1675 | 1,5 | 198 |
| Filtermist FX6002 | 2000 | 2,2 | 198 |
| Filtermist FX7002 | 2750 | 2,2 | 198 |
| Filtermist AW2-10 | 250 | 0,17 | 150 |
| Filtermist AW5-13 | 500 | 0,5 | 150 |
| Filtermist AW8-13 | 800 | 0,5 | 150 |
| Főbb változatok és opciók: | Rozsdamentes kivitel, utánszűrő, tűzcsapda, elosztók, teljesítmény jelző, stb. | | |

Miért érdemes olajködelszívó egységet használni?

- Az olajköd káros az egészségre.
- Az olajköd miatt csúszóssá válik a padló.
- Károsodnak az elektromos berendezések és áramkörök.
- Az olajköd bevonatot képez a szellőzőcsöveken, ami tűzveszéllyel jár.
- A jogszabályi előírások világszerte egyre szigorúbbá válnak.

Miért érdemes Filtermistet választani?

- Kompakt, hatékony, csendes
- Kompatibilis a legtöbb szerszámgéppel
- Kedvező ár, széles termékpaletta
- A Filtermist egységek csökkentik az energiaellátás és fűtés költségeit úgy, hogy a tiszta levegőt visszakeringetik az üzemi helyiségbe
- Mivel ritkán kell cserélni a kedvező árú szűrőbetéteket, így a karbantartás költségei is alacsonyak



Milyen szerszámgépekhez csatlakoztathatóak?

- szikraforgácsolókhoz
- köszörűgépekhez
- megmunkálóközpontokhoz
- esztergákhoz
- hosszesztergákhoz



rozsdamentes sorozat

Felszerelési lehetőségek

- közvetlen felszerelés
- padlóállványok
- gépre szerelt állványok
- CSX mobil állvány előleválasztóval

ÚJ!



ÚJ AW sorozat hosszesztergákhoz

Kiegészítő termékek

A Filtermist számos kiegészítővel rendelkezik, melyek könnyedén illeszthetők a berendezéshez

Kiegészítő - F Monitor 2 és 2+

Az F Monitor 2 és 2+ méri a légáramlást és az időt, emellett az F monitor 2+ további funkciója a vibráció és a hőmérsékletmérés.

A Bluetooth kapcsolat lehetővé teszi, hogy a felhasználó könnyedén beállítsa egy speciális applikáción keresztül az idő, a légáramlás, a vibráció vagy a hőmérséklet paramétereit, igazítva a saját gyártási folyamathoz.



F Monitor Essential

Az F Monitor Essential méri a légáramlást és jelzi a kezelőnek, ha Filtermist egységet szervizelni kell.



ÚJ!

F Save - energiamegtakarító modul

Az F Save biztosítja, hogy a Filtermist olajköd-elszívók csak szükség esetén működjenek, ezáltal csökkentve az energiafogyasztást és az üzemeltetési költségeket.



Utánszűrő

A másodlagos szűrők az olajfüst és a finom ködrészecskék kiszűrésére alkalmasak.



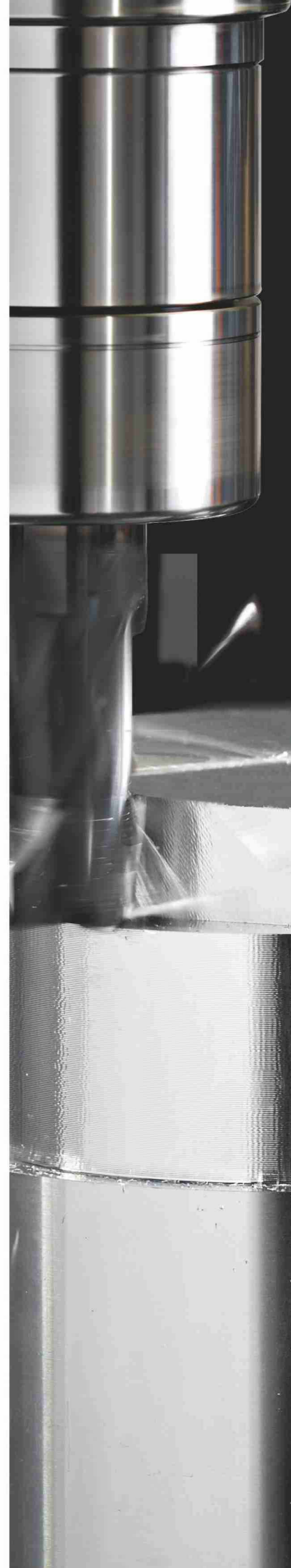
Fúziós szűrők

Az S Fusion és FX Fusion sikeresen eltávolítja a finom olaj felhasználása során keletkezett szubmikron részecskéket.



Szemcseleválasztó

A Filtermist ciklonok összegyűjtik a port és a forgácsot még azelőtt, hogy azok bejutnának a Filtermist egységbe.



Sugino mosó- és sorjázóközpontok, szárítóegységek

A gyárat 1936-ban alapították Japánban, csőtisztításra specializálódva. Majd az 1964-ben megalkotott nagynyomású pumpájuk új területet nyitott számukra a vízsugaras vágógépekhez, és elvezetett a ma is népszerű JCC mosó- és sorjázógépekhez, szárítógépekhez, valamint a mikro buborékos folyadéktisztító egységhez.

Mosó- és sorjázóberendezések

A JCC nagy-nyomású mosó- és sorjázórendszerek precíziós mosás révén eltávolítják a nehezen elérhető területekről is a forgácsot, elvégzik a sorjázást és zsírtalanítást.

- Stabil termékminőséget biztosítanak,
- magasfokú tisztaságot eredményeznek,
- munka-megtakarítást indukálnak,
- folyamatgyorsítást eredményeznek.

| Mosó- és sorjázóberendezések | | | | | | | |
|------------------------------|---------------|-------------------|----------------------|------------------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------|
| SUGINO | nyomás Mpa | Áramlás l/perc | löklet (X/Y/Z) mm | gyorsjárat (X,Y,Z) m/perc | főorsó sebesség | pozicionálási pontosság mm | szerszámtár db |
| JCC 104 | max. 50 | 29* | 750/500/500 | 60 | max. 1.000 | 0,08 | 6 |
| JCC 104 WIDE | max. 50 | 29* | 1000/500/500 | 60 | max. 1.000 | 0,08 | 6 |
| JCC 403 U-JET | max. 50 | 29* | 750/500/400 | 60 | max. 1.000 | 0,08 | 6 |

* 50 MPa-nál



JCC-104wide

Szárító egységek

Légbefúvásos szárító (JCC 802 Blow) egységeik energiatakarékosak, nagy-hatékonyságú szárítást tesznek lehetővé alacsony akusztikus zaj mellett.

Vákuumos szárító (JCC 812 VCD) és kompakt vákuumos szárító (EVADRY): mosás után a munkadarabon maradó nedvességet eltávolítja a vákuum révén, még a legnehezebben elérhető területekről is.

| Vákuumos szárító egységek | | | |
|---------------------------|------------------------|------------------------|----------------|
| SUGINO | vákumpumpa telj. kW | vákumfülke méret mm | gép méret mm |
| EVADRY | 2,2 | 300x300x150 | 600x1100x1000 |
| EVADRY-WIDE | 5,5 | 600x517x300 | 1020x1700x1370 |

Mikrobuborékos folyadéktisztító egység

A JCC-HM mikrobuborékos folyadéktisztító egység eltávolítja a finomszennyeződések és olajat a folyadékokból. Széleskörűen használható a vízben oldódó tisztítófolyadékoktól az olaj alapú hűtőfolyadékokig.

- Növeli a folyadékcsere ciklusának idejét, így csökkenti a folyadékcsere költségeit.
- Javítja az alkatrész tisztaságát, a megmunkálás pontosságát, így a minőséget.
- Védi a nagynyomású szivattyút, így alacsonyabb a karbantartási költség.
- Csökkenti a kellemetlen szagokat, baktériumokat, javítja a munkakörülményeket.

Optimális vízminőség a maximális precízió érdekében!

A fenntarthatóság az elsődleges fókusz a megalakulás óta!

Az Easymetal ionizáló berendezések a szikraforgácsoló gépek nélkülözhetetlen kellékei. Óránként akár 2500 liter vizet is megtisztít, 6,5 és 9,5 közötti PH értéket biztosít állandóan.

Igény esetén akár megduplázzható a teljesítmény két darab sorbakötésével!

www.easymetal.com



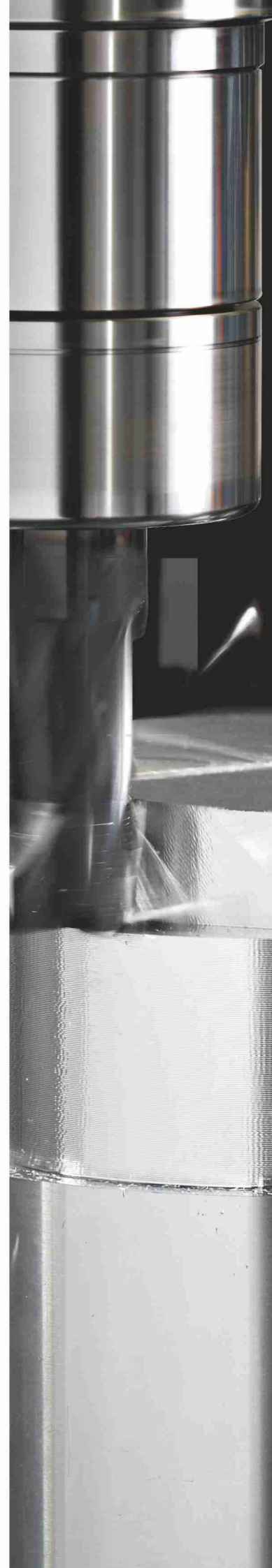
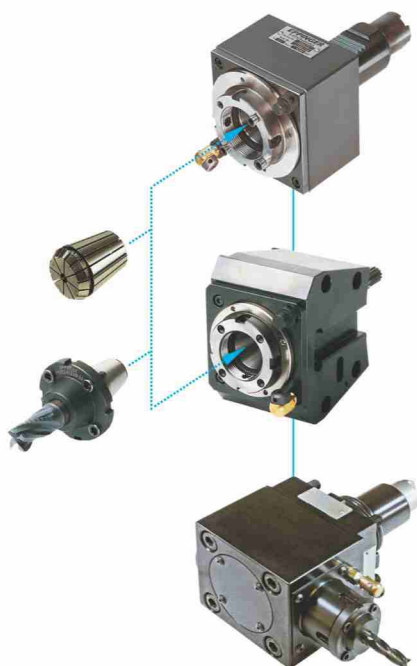
A sztori 1925-ben kezdődött, mikoris Gottlieb Eppinger elkezdett speciális szerszámtartókat fejleszteni és gyártani vezértárcsás esztergákhoz.

Fókuszálva egy innovatív és kiemelkedően pontos szerszám-rendszerre a CNC esztergagépekhez piac vezetővé vált ezen a területen.

Mára a cég már piacvezető világszerte ezen a területen, és körülbelül 450 emberrel dolgozik.

Az Eppinger szerszámtartók között fix és forgó szerszámtartók is megtalálhatóak.

www.eppinger.de





A csapat

Az egyik legnagyobb erőforrás a munkatársakban rejlik. Így nagy hangsúlyt fektetünk a közös programokra, csapatépítőkre, egyéb eseményekre, melyek segítik a mindennapi együttműködést.



RED JETEZÉS



OPEN HOUSE



SÁRKÁNYHAJÓZÁS



CSAPATÉPÍTŐ



AMB LÁTOGATÁS



Tanácsadás

Területi képviselő munkatársaink a technológiai részleggel egyeztetve a vevői és a gyártási igényeknek legteljesebb mértékben megfelelő, ki-elégítő, költséghatékony kulcsra-kész megoldásokat ajánlják.

Konkrét igény esetén időtanulmány készítésével is segíteni tudjuk a választást, akár a gyártó szakembereinek bevonásával.



Alkatrész támogatás

Teljeskörű alkatrész-ellátást biztosítunk az általunk forgalmazott gépekhez! Nagy értékű raktárkészletet tartunk főbb alkatrészekből és kopóalkatrészből egyaránt, melynek köszönhetően számos igényt azonnal ki tudunk szolgálni.

További alkatrészek biztosítását is vállaljuk rövid határidővel a gyártói raktárokkal együttműködve.



Szerviz szolgáltatás

Cégünk teljeskörű szerviz szolgáltatást is biztosít vásárlói számára a felméréstől a beüzemelésen át a javításokig.

Az M+E Szerszámgép Kereskedelmi Kft. által képviselt márkák esetében a felkészült, több éves szakmai gyakorlattal és napra kész ismeretekkel rendelkező 14 fős szervizcsapatunk áll ügyfeleink rendelkezésére az alábbi tevékenységek kapcsán:

- Üzembehelyezési feladatok
- Garancia időn belüli és túli meghibásodások javítása
- Megelőző karbantartások
- Gyári opciókon kívüli további opciók kiépítése
- Gépp állapot felmérések
- Gépfelújítás



Oktatás

Az általunk eladott új szerszámgépekhez oktatásokat biztosítunk: az oktatások elméleti (programozás) és gyakorlati (gépbeállítás) részekből állnak. Továbbképzéseket biztosítunk, melyek a hatékonyabb munkavégzést segítik, valamint vállaljuk új kollégák betanítását, mindezt cégre / személyre / feladatra orientálva.



Események

Cégünk rendszeresen részt vesz a legnagyobb szerszámgép kiállításon Magyarországon (Mach-Tech). Emellett saját tréningeket és nyílt napokat is tartunk bemutatótermünkben Szigetszentmiklóson.

KAPCSOLAT

kereskedelem: +36 24 525 080 | kereskedelem@eszterga.hu

szerviz: +36 24 525 085 | szerviz@eszterga.hu

technológia: +36 24 525 080 | technologia@eszterga.hu

alkatrész: +36 24 525 080 | alkatresz@eszterga.hu

pénzügy: +36 24 525 080 | penzugy@eszterga.hu

2310 Szigetszentmiklós, Leshegy u. 14.



202604

M+E IRODA ÉS BEMUTATÓTEREM

H-2310 SZIGETSZENTMIKLÓS, LESHEGY U. 14.

IRODA: +36 24 525 080 | SZERVIZ +36 24 525 085

KERESKEDELEM@ESZTERGA.HU | SZERVIZ@ESZTERGA.HU