

● MOZGÁSOK		● AUTOMATIKUS SZERSZÁMCSERÉLŐ			
X, Y, Z tengely	mm/inch	510x510x510 [20.1x20.1x20.1]	Szerszámcszár típusa	MAS BT40/CAT40	
Orsó középpontja a paletta felületéhez	mm/inch	50-560 [2.0-22.0]	Behúzó csap típusa	JIS	
Orsó orrától a paletta közepéig	mm/inch	100-610 [3.9-24.0]	Szerszámok száma	40 (Opc. 60)	
Paletta magassága (a talajtól)	mm/inch	1,069 [42.1]	Max. szerszám átmérő	mm/inch Ø 85 [3.3] / Ø 140 [5.5] (Szomszéd zseb tele/üres)	
● PALETTA		Max. szerszámhossz	mm[inch]	400 [15.7]	
Paletta mérete	mm/inch	400 x 400 [15.7 x 15.7]	Max. szerszám súly	kg [font] 8 [17.6]	
Max. munkadarab méret	mm/inch	Ø 550 x 850 [Ø 21.7 x 33.5]	Szerszám kiválasztási rendszer	Véletlenszerű	
Max. terhelés	mm/inch	500 [1.100]	Szerszám-szerszám /forgács-forgács	mp 1.1 / 2.7	
Konfiguráció	mm/inch	25-M16 P=80 mm [3.1"]	● MOTOR		
Max. indexelési fok	fok	0.001	Orsó motor	kw[LE] 15/7.5 [20/10]	
Indexelési sebesség	mp/90 fok	1.1	Előtölő tengely motor (X/Y/Z/B)	kw[LE] 4.5/4.5/4.5/2.7 [6.0/6.0/6.0/3.6]	
Paletta rögzítési erő /rendszer	kN	9.8 x 4 kúp /mechanikus rögzítés	Kenőszivattyú motor	w[LE] 18 [0.02]	
B-tengely rögzítési nyomaték	Nm	2.900	Hűtővíz szivattyú	w[LE] 600 [0.8] x 3 db	
● ORSO		Hidraulika szivattyú	w[LE]	2.8 [3.8]	
Orsó sebesség	f/perc	12,000 Direkt hajtás (Opc. 15,000 Direkt hajtás)	● ELLÁTÁS		
Orsó névleges nyomaték	Nm	12,000 f/perc 96 (2.5perc.) / 70 (30perc./48 (folyt.)	Elektromos feszültség	V	20 (0 vagy 60 Hz)
		15,000 f/perc 96 (10perc.) / 70 (30perc.) / 48 (folyt.) (Opc. 166)	Elektromos tápellátás	kVA	41
			Levegő nyomás	MPa [psi]	0.4 [58]
Orsó kúp		ISO 7/24 Taper NT No. 40	Levegő szállítás	L [gal] /perc]	360 [95.1]
● ELŐTOLÁS		● TARTÁLY			
Gyorsjárat (X/Y/Z)	mm/perc [ipm]	80,000 [3,150]	Hidraulikus egység tartálya	L[gal]	10 [2.6]
Vágási előtolás (X/Y/Z)	mm/perc [ipm]	30,000 [1,181]	Hűtővíz tartály	L[gal]	300 [79.3]
Asztal forgási sebessége	(mp/90 fok)	37	Kenőegység tartálya	L[gal]	1.8 [0.5]
Gyorsulás (X/Y/Z)	G	1.0 / 1.0 / 1.0	● MÉRET		
● AUTOMATIKUS PALETTACSERÉLŐ		Alapterület (forgácszállító nélkül)	mm[inch]	1,701x4,078 [67.0x160.6]	
Paletták száma		A gép magassága	mm[inch]	2,788 [109.8]	
Paletta cserélő rendszer		A gép súlya	kg [font]	40ATC: 7,400 [16,280] 60 ATC : 7,700 [16,940]	
APC idő (Kiold-Rögzít)	mp			7.5	

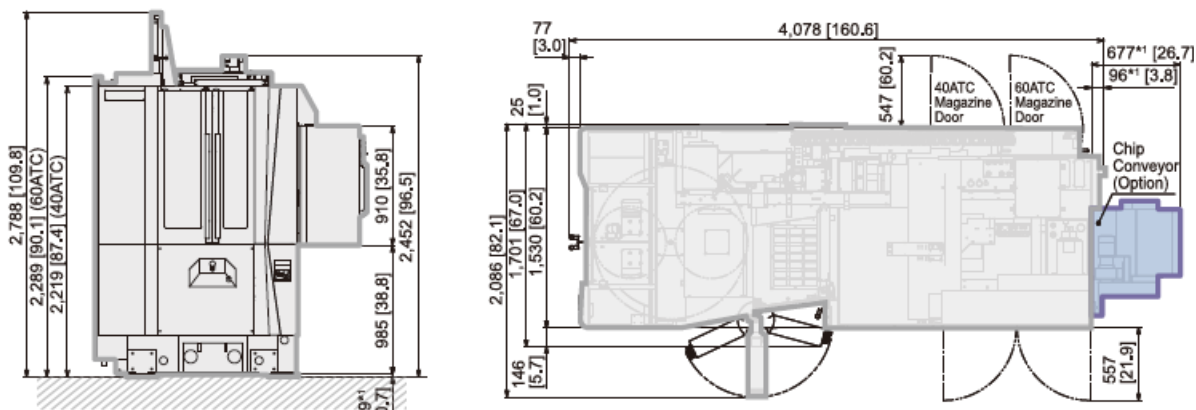
Gépi opciók  Fej feletti hidraulikus kar  3-színű program vége jelzőlámpa  Heti időzítő  Automatikus kikapcsolás  Interfész a veszély megelőzésére

**FANUC 0i-MF Plus (Type 0) • Alaptartozékok  Opciók**

- Max. vezérelt tengelyek száma: 5 tengely
- Max. egyidejűleg vezérelt tengelyek száma: 4 tengely
- Orsó override 50-150% (10%-os lépésekben)
- Vágási előtolás override 0-200% (10% lépésekben)
- Gyorsjárat override 1,2,4,8,15,25,50,100%
- Gyorsjárat harang alakú gyorsítás/lassítás
- Kézikerék előtolás 1 egység
- Menetvágás, szinkron vágás
- Munkadarab nullpont rendszer
- További munkadarab nullpont rendszer 48 készlet
- Programozható adatbevitel G10
- Felhasználói makró
- Fix fűróciklusok
- Léptékezés
- Merev menetfűrés
- Szerszámkorrekció: 400 db
- Szerszámsugár/ szerszám csúcsgugár kompenzáció
- Golyósorsó hiba kompenzáció
- Alkatrész program tárolás: 512 Kbyte
- Regisztrálható programok száma 1,000 db
- Háttér szerkesztés
- Futásidő és alkatrész darab számláló kijelző
- Egyirányú pozícionálás
- Henger interpoláció
- Spirális interpoláció
- 200 mondat előre olvasása (AI kontúrvezérlés II)
- Opcionális letérés/lekerekítés
- Automatikus sarok override
- Programozható tükrözés
- Koordináta rendszer forgatása
- Szerszámkorrekció memória C
- Szerszám élettartam kezelés
- 400 mondat előre olvasása
- Opcionális mondat kihagyás

**A GÉP MÉRETEI**

mm [inch]



[ ELŐLNÉZET ]

[ FELÜLNÉZET ]

A méretek a forgácszállító típusától függően változhatnak

A gép szállításához a japán kormány jóváhagyása szükséges.

A műszaki adatok és a méretek előzetes értesítés nélkül változhatnak.

**KIWA** Japan  
**KH-4100kai**  
Vízszintes megmunkáló központ



KIWA MACHINERY CO., LTD.

KIWA MACHINERY CO., LTD.

522-51 Harade Kuramochi-cho,  
Nabari, MIE 518-0752, JAPAN  
TEL : 0595-64-4758 FAX : 0595-64-7529  
WEB : <https://www.kiwa-mc.co.jp>  
E-mail : [overseas@kiwa-mc.co.jp](mailto:overseas@kiwa-mc.co.jp)

# Csak 1,530 mm [60.2"] széles, a teljes specifikációjú "KH" gép

# KH-4100 kai

Vízszintes megmunkáló központ

A nagy teljesítményű, teljes forgó B-tengellyel rendelkező vízszintes megmunkálóközpont egy függőleges megmunkálóközpont számára kialakított helyre telepíthető.



Helykímélő konstrukció

Oldalt szerelt ATC magazine

Középső vályú

Teljes forgó B-tengely

510 mm [20.1 "] Löklet (X/Y/Z)

\* A vezérlődoboz nem tartozik az 1.530 mm szélességbe.  
A 3 színű program végjelző lámpa opcionális.

Nagyobb teljesítmény kisebb helyen

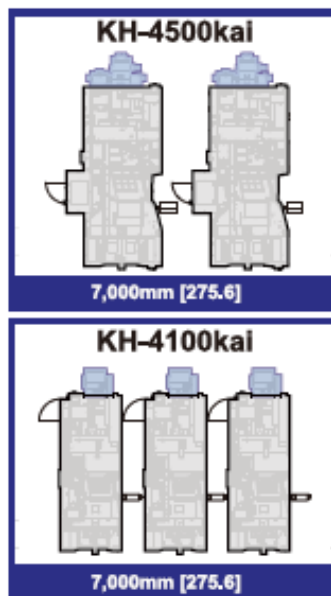
## Helykímélés

A KH-4100kai a lehető legkeskenyebb, mindössze 1,530 mm [60,2"] széles (a vezérlő doboz nélkül). A Kiwa HMC KH-4500kai-hoz képest az új KH-4100kai 45%-al kevesebb alapterületet használ. Ez azt jelenti, kevesebb hely kell több orsó számára.

A kompakt kialakítás ellenére a KH-4100kai teljes specifikációval rendelkezik, különféle munkadarabokhoz és gyári automatizálási berendezésekhez.



1,530 mm [60.2"]



## Oldalra szerelt ATC magazin



60 tools



40 tools

### 40/60 szerszám

A kezelő könnyen ellenőrizheti a szerszám állapotát az oldalra szerelt ATC kialakításnak köszönhetően

## Központi vályú

A KH-4100kai széles középső vályúva van felszerelve a megmunkálási területen és erős ágy hűtőfolyadék-mosással. A forgácsok közvetlenül a középső vályúba kerülnek, hogy a gép hátulján eltávolítsák.

A fémlemez burkolatok mindkét oldalon meredeken ferdek, és a forgács nem halmozódik fel a gépben.



KH-4100kai

## Teljes forgó B-tengely

A teljes forgó körasztal alaptartozék.

## Forgács eltávolítás

### Hátsó oldali forgács eltávolítás

Egy opcionális külső forgácsszállító kerül elhelyezésre a gép hátulján.

Ha nincs forgácsszállító, a forgács kézi eltávolításához opcionálisan kihúzható forgácskosár áll rendelkezésre.



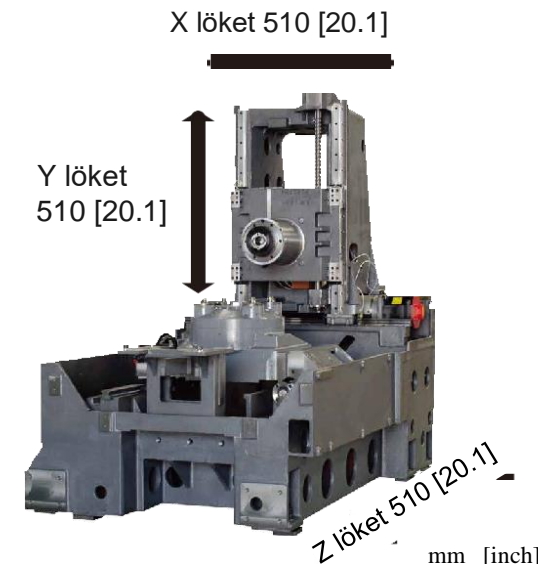
Munkadarab megoldások

## Max munkadarab

Méret  $\varnothing 550 \times 850 \text{ mm}$  [ $\varnothing 21.7" \times 33.5"$ ]

Súly 500 kg [1,100 font]

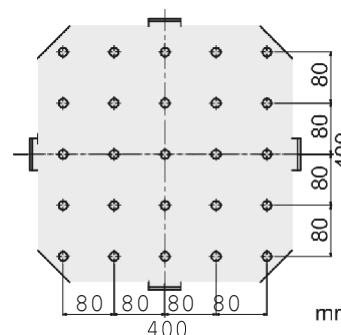
A KH-4100kai kompakt kialakítása miatt nagy munkadarab befogására alkalmas. Ez szükség esetén nagy, kifinomult szerelvények készítését teszi lehetővé.



## APC

### 2 paletta

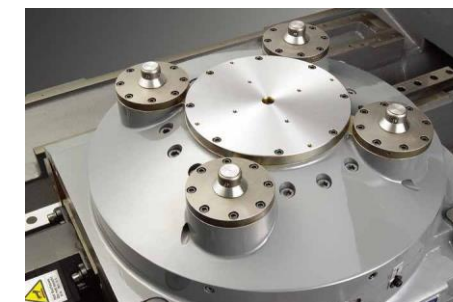
A 400 x 400 mm-es 2 palettás APC rendszer az, ami legjobban megfelel a vevők igényeinek.



2APC

## Paletta rögzítő rendszer

A palettát négy kúpos csap rögzíti biztonságosan, 9,8 kN x 4 kúp szorítóerővel.



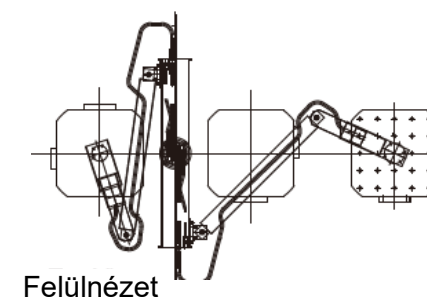
## Készülék előkészítés

OPCIÓ

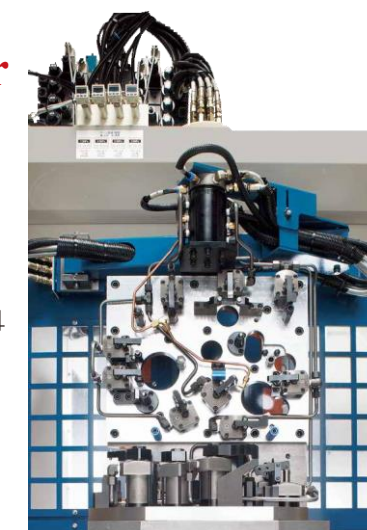
A pneumatikus / hidraulikus készülékek befogásához / kioldásához a Kiwa automatikus csatoló rendszert és rugalmas vezetőkart biztosít forgócsukló segítségével. Ezek a rendszerek lehetővé teszik a forgóasztal szabad mozgását, és védik a benne lévő tömlőket és kábeleket.

### Automatikus csatoló egység

### Rugalmas vezető kar



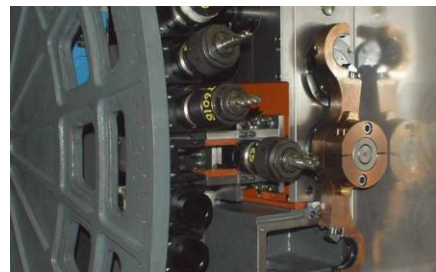
Felülnézet



KH-4100kai

Nagy sebesség & nagy termelékenység

**ATC** ATC idő (T-T/C-Ct)  
1.1/2.7 sec.



**Asztal** Index sebesség  
37 f/perc



**Gyorsjárat**

X/V/Z 80m/perc.  
[3,150 ipm]  
X/Y/Z 1.0/10/1.0

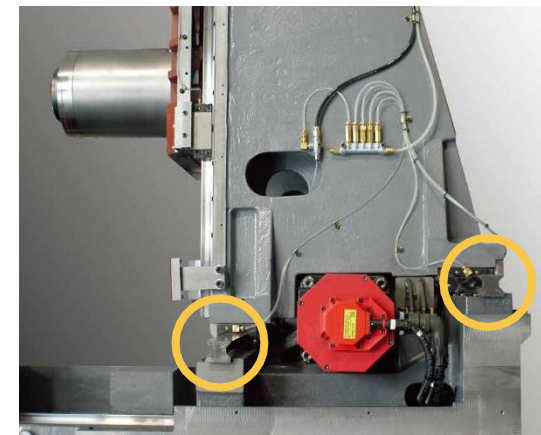
G

Merevség & hozzáférhetőség

**Görgős vezetékek**

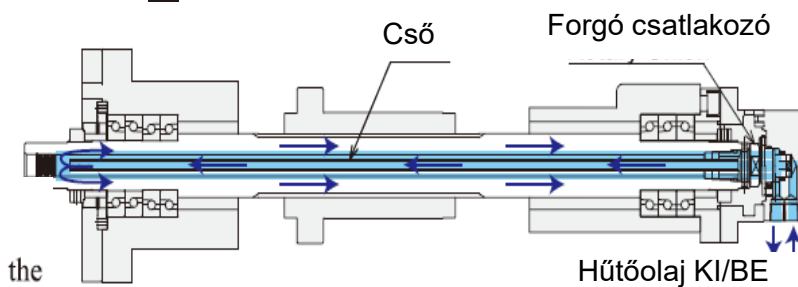
**Az X tengely lépcsőzetes elrendezésű**

A KH-4100kai görgős vezetékutakat használ, amelyek nagyobb teherbírásiúak, mint az azonos méretű golyós vezetők, és majdnem kétszeres merevséggel rendelkeznek. Az X tengelyű görgős vezetópályák lépcsős ágyra vannak állítva, és ez tovább növeli a merevséget.



**Golyósorsó hűtés**

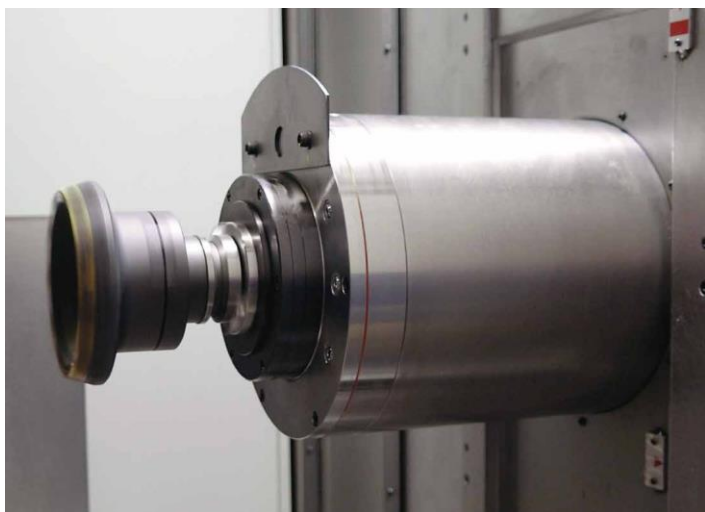
Az olaj kering a golyósorsó belsejében, és szabályozza annak temperáját vagy a gép hőmérsékletét, minimalizálva annak hőtágulását.



**Golyósorsó hűtés**

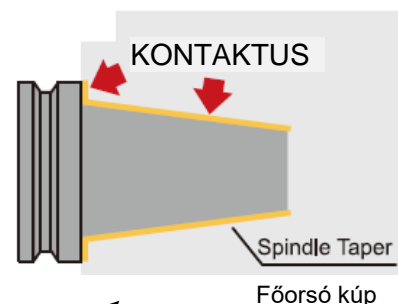
Orsó sebesség 12,000 / 15,000 f/perc  
Szerszámszár BT40 / CAT40  
Csapágy mérete 70 mm [Ø 2.8"]  
Rögzítő erő 12,000 N

Az orsót nyomás alatt álló olaj- és levegőrendszer keni. Az orsócsapágyak folyamatosan friss olajat kapnak, ami meghosszabbítja a csapágy élettartamát és csökkenti a hőt. Az orsó belseje nyomás alatt van, így nem kerülhet hűtőfolyadék vagy forgács az orsócsapágyakba.

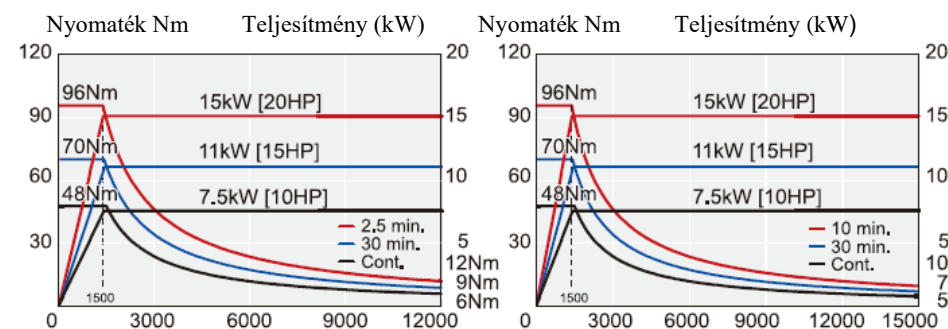


**Dupla kontaktus**

Az orsó kettős érintkezési szerszámtartókat fogad



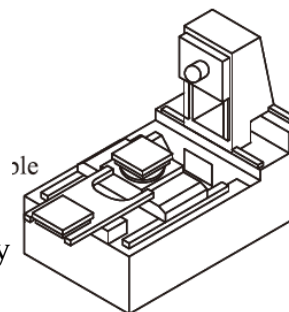
Főorsó végződés



Főorsó sebesség 12,000 f/perc Főorsó sebesség 15,000 f/perc

**Asztal mozgása Z tengely**

A gép kis szélessége ellenére a KH-4100kai Z irányú asztal mozgatással rendelkezik. Ez nagyobb merevséget és stabilitást biztosít, mint az orsó hüvely típusú gépek



**Box típusú ágy**

A hátsó ágy megfelelő magassága (lépcsős kialakítás) minimalizálja a torzítást, amikor az oszlopot X tengely irányba mozgatja. Az ágy doboz típusú szerkezettel rendelkezik, és elegendő merevséget biztosít az 500 kg [1,100 font] maximális paletta terhelési kapacitáshoz.

**Kiváló hozzáférés**

**Kezelői ajtó & Beállító ajtók**

A kezelőajtó és a beállító ajtók kiváló hozzáférést biztosítanak a palettához és a készülékhez. A beállító ajtók felső oldalán nincsenek sínek. A felülről történő be- és kirakodás egyszerű, emelő, vagy fej feletti daru használatával.

**Hosszú orsó végződés**

A hosszú orrsorsó javítja a hozzáférést a munkadarabokhoz.

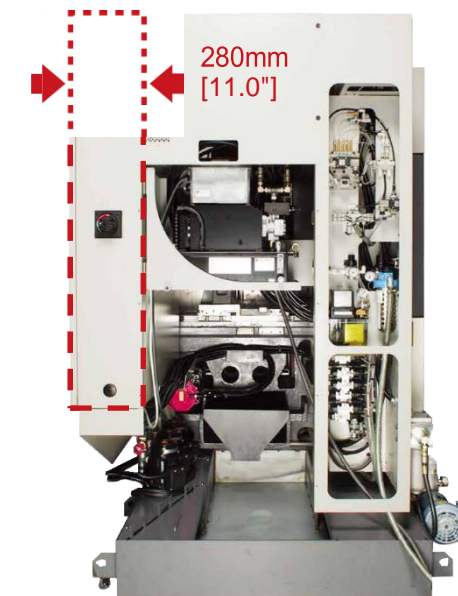
**Kihajtható vezérlőszekrény**

A vezérlődoboz a kezelő bal oldalán található, és az kezelő számára legkényelmesebb helyzetbe lendíthető.



**Könnyű karbantartás**

Az elektromos doboz az ajtókkal együtt 280 mm [11,0"] mélységű és karbantartás céljából könnyen hozzáférhető.



KH-4100kai