

Hozzájárulva a magas minőségű gyártáshoz az ipar széles körében!

A céget 1959-ben alapították Japánban.

A FUJI kezdetekben az úttörő egy-funkciós hidraulikus szerszámgépek fejlesztésében, gyártásában és eladásában jeleskedett.

Azóta több mint fél évszázada a FUJI gépek alapvető szerepet játszanak az ipari termelés támogatásában, ideértve az autógyártást Japánban és világon egyaránt.

A FUJI CNC esztergák kiterjedt sorozata támogatja az igények széles körét! A FUJI széles gép választékát a nagy pontosság és a nagy sebességű termelés jellemzi. Az ügyfelek szigorú igényeinek kielégítése révén összegyűjtött sok éves tapasztalat felhasználásra került a gépek kialakítása során.

www.fuji.co.jp/en

CNC duplaorsós frontor eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
CSD200	120 x 60	250	4.000	8	3+3	7,5
CSD300	200 x 100	310	4.000	10	5+5	11/15
CSD300R	200 x 100	310	4.000	M 10/12	5+5	11/15
CSD400	300 x 150	420	2.200	12	15+15	18,5

Normál 2 orsós ferdeágyas CNC eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
ANW35	250 x 110	405	3.500	8+8	7+7	18,5/25
ANW41	300 x 120	455	3.000	12+12	10+10 (30)	22/30

Normál ferdeágyas CNC eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
TN300	200 x 80	580	4.000	8/10	5+5	11
TN400	300 x 120	620	2.200	10/12	10+10	18,5
TN400R	300 x 120	620	2.200	M 12	10+10	18,5



CSD300 DUPLA FRONTORSÓS CNC ESZTERGA

A FUJI termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek kisszériás - és tömeggyártásra,
- automatizált robotos kiszolgálású tömeggyártásra
- jármű alkatrészek gyártására
- kis hely-igényű moduláris gépcsaláddal rendkívül gyors tömeggyártásra

Moduláris felépítés (DLFn: „Dolfin”)

A DLFn gépcsalád eszterga és maró modulokból felépített nagyon rugalmas és rendkívül termelékeny gyártócella.

Ezeknél a multifunkciós gépeknél minden egység egyszerre forgácsol, burkolaton belüli adagolórendszerrel szállítja a munkadarabokat a modulok között.

Verhetetlen termelékenysége mellett nagyon kicsi helyigénye egyedülállóvá teszi a tömeggyártásban.

Eszterga modul	
Elforduló átm. (mm)	310
Esztergálható átm (mm)	200
Esztergálható hossz (mm)	230
Fordulat max. (f/perc)	4.300
Telj. Max. (kW)	11
Szerszámtár (db)	8

Maró modul	
Löket X, Y, Z (mm)	180 x 300 x 330
Fordulat max. (f/perc)	10.000
Telj. Max. (kW)	3,7
Szerszámtár (db)	16

Kiegészítő modul	
tálcsás munkadarab tároló, löversenypálya alakú tároló	
munkadarab mérő, munkadarab lemosó egység stb.	

IPAR NAPJAI - MACH-TECH NAGYDÍJ 2019



DLFn

