

Gyorsaság és minőség a könnyűfém alkatrészek tömeggyártásában!

A Brother Japán talán leggyorsabban fejlődő szerszámgépgyára.

Ez az iparág anno első körben az általuk előállított varrógépek alkatrészeinek gyártására jött létre. 1985-ben lépett piacra a megmunkálóközpontjával, amit nagyon jól fogadtak a vásárlók: a kompakt méretének, ám magas termelékenységének, környezetbarát kialakításának köszönhetően népszerűvé vált az autóalkatrész és az IT szektorban.

A 2013-ban piacra dobott új generációs Speedio modellek már nagyobb darabok és acél megmunkálására is tökéletesen alkalmasak, így újabb és újabb piacok nyíltak meg a Brother előtt.

Mára már elmondható, hogy a könnyűfém-alkatrész tömeggyártásában elismerten az egyik leggyorsabb gépeket gyártja! Kiemelkedően jó termék támogatásának köszönhetően gyorsan és rugalmasan reagálnak a vásárlói igényekre.

www.brother.com/europe/machine/index.htm

S300X2/S500X2/S700X2/S1000X1 gépek terhelhetősége

Főorsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm ³ /perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
10.000 nagy nyomatkú	D40x0,2	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
16.000	D24x0,2 D30x0,7	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484
27.000	D20x0,2	D19x0,15	D17x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M12x1,75	600: 100x2,0x3000	45: 40x2,0x573	48: 40x1,2x484

R450X2/R650X2 gépek terhelhetősége

Főorsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm ³ /perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
10.000 nagy nyomatkú	D40x0,2 D30x0,7	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
16.000	D24x0,2	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484



SPEEDIO R650X2 FEEDIO ADAGOLÓRENDSZERREL

BV7-870

AUTOMATA ADAGOLÓRENDSZER

Elérhető a Speedio M és S sorozathoz



A Brother termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- bonyolult alkatrészek esztergálására és 5 irányú marására, megmunkálására
- hatékonyság növelésére saját robotos adagoló rendszer révén (Feedio)



SPEEDIO S500X2 + BV7-870

Függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok					
brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
S300X2	600x400	300x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
S500X2	600x400	500x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
S700X2	800x400	700x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
S1000X1	1100x500	1000x500x300	10.000/16.000	10,1/7,4	14/21
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb.				



SPEEDIO M300X3

Függőleges 5 irányú esztergáló funkciós CNC megmunkálóközpont						
brother	Asztal átmérő mm	Löketek X, Y, Z mm	Esztergálás f/perc	Főorsó f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
M200X3	140	200x440x305	2.000	10.000/16.000	10,1/7,4	22
M300X3	170	300x440x305	1.500	10.000/16.000	10,1/7,4	22
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb.					



SPEEDIO R650X2 - 40T

Palettacserélős függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok					
brother	Paletta mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
R450X2	600x300	450x320x305	10.000/16.000	10,1/7,4	14/22
R650X2 - 22T	800x400	650x400x305	10.000/16.000	10,1/7,4	14/22
R650X2 - 40T	800x400	650x400x435	10.000/16.000	10,1/7,4	40
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb.				



SPEEDIO F600X1

Fixasztalos CNC megmunkálóközpont					
brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
F600X1	800 x 400	600x400x350	10.000	12,8/9,2	14/22
Főbb változatok és opciók:	Nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás, csigás forgácsoló stb.				