

Ha megbízható szikraforgácsológép, akkor Mitsubishi EDM!

Japán egyik legnagyobb és legismertebb cégcsoportja a MITSUBISHI. A számtalan területen jelenlévő konszern MITSUBISHI ELECTRIC gyárcsoportja - mely több mint 100 éve sikeresen működik - a saját fejlesztésű és gyártású vezérlő és hajtástechnika felhasználásával 1972 óta gyárt szikraforgácsoló gépeket. A modern elektrotechnikai és stabil anyagi háttérnek köszönhetően gépeiket régóta a legjobbak között tartják számon. Az egyedülálló MITSUBISHI lineáris zárt csőmotorral ("Tubular Direct Drive") ellátott gépek holtjáték és rezgésmentesen rendkívül gyors reakcióidővel működnek. A gépek megbízhatóságát bizonyítja, hogy a világon egyedülként 12 év garanciát biztosítanak a gépek pozicionálási pontosságára. Energiaigényük a hagyományos gépek fele, minek köszönhetően a jelenleg kapható szikraforgácsolók közül az egyik legtakarékosabbak. A piaci igényekhez igazodó folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően a napi használat egyre egyszerűbb és felhasználóbarátabb.

www.mitsubishi-edm.de



MP2400 CONNECT

Kétszer gyorsabb szikraészlelés

A nagysebességű digitális vezérlés kétszer olyan gyorsan dolgozik, mint a hagyományos berendezések. Így egyszerre akadályozható meg a huzalszakadás és növelhető meg jelentősen a megmunkálás sebessége.

Felületi érdesség: Ra 0,04

Tükrös felület is elérhető



Kivágási minták



D-Cubes vezérlő



D-CUBES vezérlő előnyei:

Könnyen leolvasható grafikus formában jeleníti meg a számadatokat.

A diagramok révén összehasonlíthatóvá válnak a működési költségek és a termelékenység.

Minden lényeges műveleti státusz és üzemeltetési ciklus előhívható egy érintésre.

A "Job planner" munkaütemező lehetővé teszi, hogy egyszerűen előrevegyük a sűrűs munkát, automatikusan elmentve a megszakított munka paramétereit, így az később folytatható azonnal a félbeszakítási ponttól!




A Mitsubishi EDM termékei megoldást nyújtanak:

- többirányú precíziós megmunkálásra
- akár 6., 7. tengelyes alkalmazások megmunkálására
- edzett görgők, alkatrészek megmunkálására
- szerszámok és tartozékainak gyártására
- orvostechikai eszközök vágására
- elektronika-, gépjármű- és repülőgépipari alkatrészek, eszközök kivitelezésére
- fém felhordó anyagú köszörű korongok profilozására (CBN korongok)

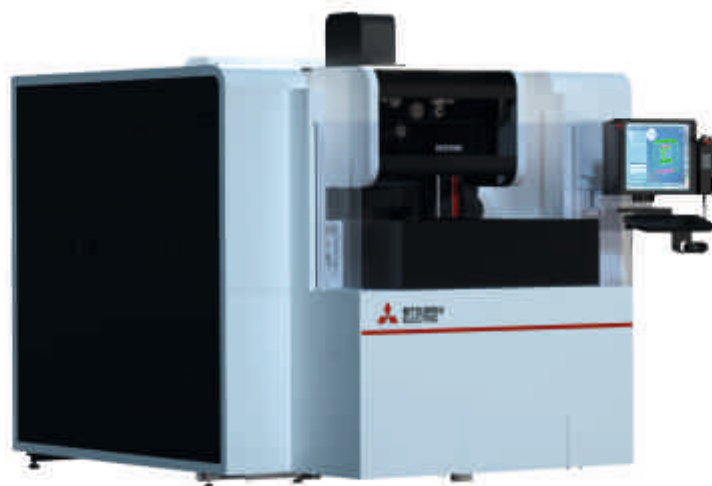


MV1200R CONNECT

Huzalos precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

 MITSUBISHI ELECTRIC Changes for the Better	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
MV1200S/R	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MV2400S/R	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MV4800S/R	1250x1020x305	800x600x510/200x200	50
MP1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MP2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MX900 (olajos)	500x500x100	300x300x120/35x35	50
Főbb változatok és opciók:	Növelt „Z” löket, digitális simító generátor, 4 oldalas asztal, „U” alakú asztal, növelt huzaltekercs tartó dob max. 50 kg, növelt megmunkálási szög, többféle alkatrész „B” tengely, adagoló robot, stb.		

új



MX900

ÚJ XEDM 3D-CAM RENDSZER

Az új XEDM 3D-CAM rendszernek köszönhetően az eddigi 2D-s rajz helyett már 3D-s modelleket is tud kezelni a vezérlő.


Ez a rendszer egy nagyon rugalmas programozást és nagyon egyszerű felhasználást tesz lehetővé mindössze pár órás oktatást követően.

A funkció az új huzalos szikraforgácsoló gépeken már alapként elérhető, illetve opcionálisan a már meglévő D-Cubes vezérlővel rendelkező korábbi modellekre is telepíthető.



SG12

Tömbös precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

 MITSUBISHI ELECTRIC Changes for the Better	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
SG8-S/R	770x490x200	300x250x250	80
SG12-S/R	900x650x350	400x300x300	80/120
SG28-S/R	1050x760x350	650x450x400	80/120
Főbb változatok és opciók:	Növelt generátor áram, „C” tengely, 20 férőhelyes elektróda tár, felület minőségét javító egység, Optimális öblítési pozíció automatikus beállítása a kisebb kopás illetve gyorsabb megmunkálás érdekében stb.		

Az SG modelleknél akár 50%-ra csökkenhet a megmunkálási idő az új IDPM3 generátornak köszönhetően