

Ha megbízható szikraforgácsológép, akkor Mitsubishi EDM!

Japán egyik legnagyobb és legismertebb cégcsoportja a MITSUBISHI. A számtalan területen jelenlévő konszern MITSUBISHI ELECTRIC gyárcsoportja - mely több mint 100 éve sikeresen működik - a saját fejlesztésű és gyártású vezérlő és hajtástechnika felhasználásával 1972 óta gyárt szikraforgácsoló gépeket. A modern elektrotechnikai és stabil anyagi háttérnek köszönhetően gépeiket régóta a legjobbak között tartják számon. Az egyedülálló MITSUBISHI lineáris zárt csőmotorral ("Tubular Direct Drive") ellátott gépek holtjáték és rezgésmentesen rendkívül gyors reakcióidővel működnek. A gépek megbízhatóságát bizonyítja, hogy a világon egyedülként 12 év garanciát biztosítanak a gépek pozicionálási pontosságára. Energiaigényük a hagyományos gépek fele, minek köszönhetően a jelenleg kapható szikraforgácsolók közül az egyik legtakarékosabbak. A piaci igényekhez igazodó folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően egyre a napi használat egyre egyszerűbb és felhasználóbarátabb.

www.mitsubishi-edm.de



MP2400 CONNECT

Kétszer gyorsabb szikraészlelés

A nagysebességű digitális vezérlés kétszer olyan gyorsan dolgozik, mint a hagyományos berendezések. Így egyszerre akadályozható meg a huzalszakadás és növelhető meg jelentősen a megmunkálás sebessége.

Felületi érdesség: Ra 0,04

Tükrös felület is elérhető



Kivágási minták



D-Cubes vezérlő



D-CUBES vezérlő előnyei:

Könnyen leolvasható grafikus formában jeleníti meg a számadatokat.

A diagramok révén összehasonlíthatóvá válnak a működési költségek és a termelékenység.

Minden lényeges műveleti státusz és üzemeltetési ciklus előhívható egy érintésre.

A "Job planner" munkaütemező lehetővé teszi, hogy egyszerűen előrevegyük a sürgős munkát, automatikusan elmentve a megszakított munka paramétereit, így az később folytatható azonnal a félbeszakítási ponttól!



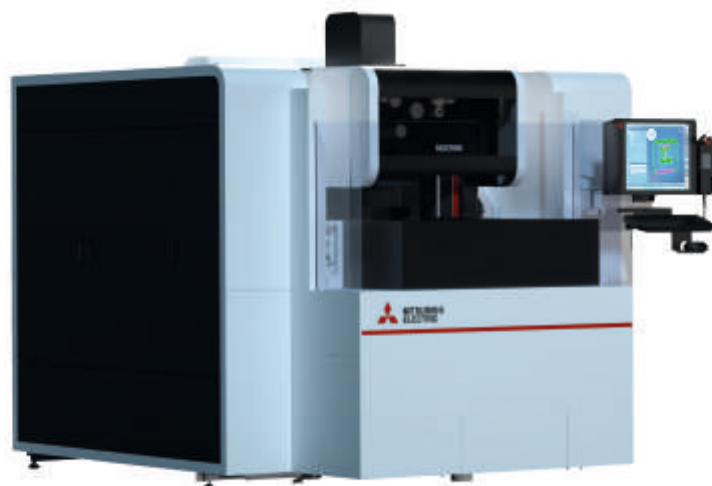
A Mitsubishi EDM termékei megoldást nyújtanak:

- többirányú precíziós megmunkálásra
- akár 6., 7. tengelyes alkalmazások megmunkálására
- edzett görgők, alkatrészek megmunkálására
- szerszámok és tartozékainak gyártására
- orvostechikai eszközök vágására
- elektronika-, gépjármű- és repülőgépipari alkatrészek, eszközök kivitelezésére
- fém felhordó anyagú köszörű korongok profilozására (CBN korongok)



MV1200R CONNECT

új




MX900



SG12

Huzalos precíziós CNC szikraforgácsoló gépek


 MITSUBISHI ELECTRIC Changes for the Better	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
MV1200S/R	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MV2400S/R	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MV4800S/R	1250x1020x305	800x600x510/200x200	50
MP1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MP2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MX900 (olajos)	500x500x100	300x300x120/35x35	50
Főbb változatok és opciók:	Növelt „Z” löket, digitális simító generátor, 4 oldalas asztal, „U” alakú asztal, növelt huzaltekercs tartó dob max. 50 kg, növelt megmunkálási szög, többféle alkatrész „B” tengely, adagoló robot, stb.		

ÚJ XEDM 3D-CAM RENDSZER

Az új XEDM 3D-CAM rendszer egy nagyon rugalmas programozást és nagyon egyszerű felhasználást tesz lehetővé mindössze pár órás oktatást követően.

Ez a funkció az új huzalos szikraforgácsoló gépeken már alapként elérhető, illetve opcionálisan a már meglévő D-Cubes vezérlővel rendelkező régebbi modellekre is telepíthető.

Tömbös precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

 MITSUBISHI ELECTRIC Changes for the Better	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
SG8-S/R*	770x490x200	300x250x250	80
SG12-S/R*	900x650x350	400x300x300	80/120
SG28-S/R	1050x760x350	650x450x400	80/120
Főbb változatok és opciók:	Növelt generátor áram, „C” tengely, 20 férőhelyes elektróda tár, felület minőségét javító egység, Optimális öblítési pozíció automatikus beállítása a kisebb kopás illetve gyorsabb megmunkálás érdekében stb.		

* az SG modellek már új D-Cubes vezérlővel érhetőek el

** az SG modelleknél akár 50%-ra csökkenhet a megmunkálási idő az új IDPM3 generátornak köszönhetően