



brother

 Nakamura-Tome

Hartford
Innovation

 MITSUBISHI
ELECTRIC
Changes for the Better

TOYODA

Okamoto

 ROMI

 FUJI

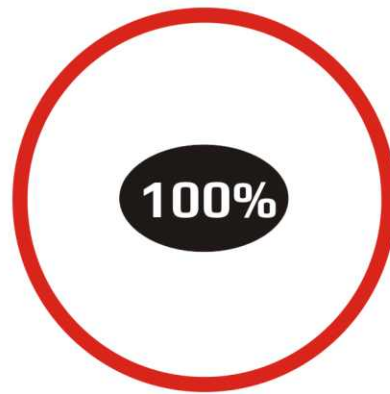
 FILTERMIST



A legfontosabb mutatók

Az M+E 1997-es alapítása óta töretlen sikereket ér el a szerszámgép kereskedelem területén és mára már elsők közt tartják számon ezen a piacon. Ez az alapító tagok szerszámgép-gyártásban szerzett tapasztalatán túl a széles körű termék- és szolgáltatás-palettának, a képzett szakember bázisnak, valamint a stabil pénzügyi háttérnek köszönhető.

Természetesen ezt a sikert számos mutató támasztja alá:



magyar tulajdon

31

alkalmazott

30

év tapasztalat

1200+

eladott gép

500+

elégedett ügyfél

Bisnode tanúsítvány 2017., 2018.





Több mint 20 éve elsők közt a szerszám-gép piacon!

Az M+E 1997-es alapítása óta töretlen sikereket ér el a szerszám-gépkereskedelem területén és mára már elsők közt tartják számon ezen a piacon.

Ezt alátámasztja a több száz elégedett ügyfél, a több mint 1200 eladott szerszám-gép, illetve a Bisnode tanúsítvány, melyet 2017-ben és 2018-ban is megkapott cégünk, mint a pénzügyileg legstabilabb cégek egyike.

Széleskörű termék és márka portfólió, kizárólagos képviselet

A termék kínálat kialakítása során törekedtünk arra, hogy olyan megbízható szerszám-gépgyártó cégekkel lépjünk partneri kapcsolatba, amelyek világszínvonalú gépeket gyártanak elérhető áron.

2015-ben megújítottuk szerszám-gép kínálatunkat, hogy még szélesebb körben állhassunk partnereink rendelkezésére.

A már meglévő márkák: a japán Brother és Okamoto, a brazil Romi, valamint a tajvani Hartford mellett újdonságként megjelentek a palettában a Toyoda megmunkálóközpontok, köszörűk és Nakamura-Tome esztergák, valamint a Mitsubishi szikraforgácsolók, 2018-tól pedig a FUJI esztergái.

A gépek mellé kiegészítő termékként olajkód elszívásra megoldást nyújt a Filtermist (szintén kizárólagos forgalmazó az M+E Magyarországon), szerszám-tartóként az Eppinger termékeit, míg a szikra-forgácsolókhoz a BEP befogó rendszereit és az Easymetal ionizáló berendezéseit ajánljuk!

Így az M+E Szerszám-gép Kereskedelmi Kft. ma már 9 márka kizárólagos magyarországi forgalmazójaként minden szerszám-készítési igényre megoldást tud nyújtani!

Bemutatóterem

Cégünk életének fontos mérföldköve volt 2005-ben a saját építésű tágas iroda-épület, a 720 négyzetméteres bemutatóterem és csarnok kialakítása, ahol ízelítőt kaphatnak az M+E teljes gépkínálatából, valamint lehetőség van akár próba-forgácsolás elvégzésére is.

Teljeskörű szolgáltatás: a felméréstől az üzembe helyezésen át az oktatásig!

Cégünk nagy hangsúlyt fektet arra, hogy komplett szolgáltatást nyújtson: kereskedő és technológus kollégáink segítenek a megfelelő géptípus kiválasztásában, konkrét igény esetén időtanulmány készítésében, akár a gyártó szakembereinek bevonásával is.

A gépek értékesítésén túl elvégezzük az üzembe helyezést, a kezelés és programozás betanítását, a garanciális és garancián túli szervizszolgáltatást, illetve biztosítjuk a gépek javításához szükséges alkatrészeket is.

Igény esetén kezelési és programozási tanfolyamot is tartunk bemutatótermünkben, vagy akár a partner telephelyén.

Mindemellett javítóműhelyünkben akár komplett gépfelújításra is van lehetőség.

Egyedi, extra szolgáltatás: gép állapot-felmérés

Ezekon a szolgáltatásokon túl azon kevés szerszám-gép forgalmazók egyike vagyunk, akik vállalják gépek komplett felmérését. A legmodernebb lézeres pontossági mérőeszközökkel, rezgés diagnosztikával és hő-kamerás hibafeltárással állunk partnereink rendelkezésére.

Szakemberek

Akár mennyire is gépekkel foglalkozunk, az egyik legnagyobb erőforrás a munkatársakban rejlik, így mi megbecsüljük és értékeljük kollégáinkat.

Stabil szakembergárdánk tudását folyamatosan fejlesztjük, hogy a technikai/technológiai újdonságok kapcsán is napra készek legyenek.

Az M+E-nél minden generáció hozzáad a cég értékéhez: a hosszú évek óta itt dolgozó munkatársak a tapasztalatukkal, rutinjukkal, míg a fiatalabbak a modern kor szellemével, újfajta szemléletmóddjukkal járulnak hozzá a sikerhez.

Gyorsaság és minőség a könnyűfém alkatrészek tömeggyártásában!

A Brother Japán talán leggyorsabban fejlődő szerszámgépgyára.

Ez az iparága anno első körben az általuk előállított varrógépek alkatrészeinek gyártására jött létre. 1985-ben lépett piacra a megmunkálóközpontjával, amit nagyon jól fogadtak a vásárlók: a kompakt méretének, ám magas termelékenységének, környezetbarát kialakításának köszönhetően népszerűvé vált az autóalkatrész és az IT szektorban.

A 2013-ban piacra dobott új generációs Speedio modellek már nagyobb darabok és acél megmunkálására is tökéletesen alkalmasak, így újabb és újabb piacok nyíltak meg a Brother előtt.

Mára már elmondható, hogy a könnyűfém-alkatrész tömeggyártásában elismerten az egyik leggyorsabb gépeket gyártja! Kiemelkedően jó termék támogatásának köszönhetően gyorsan és rugalmasan reagálnak a vásárlói igényekre.

www.brother.com/europe/machine/index.htm

S300X1/S500X1/S700X1/S1000X1 gépek terhelhetősége

Főorsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm ³ /perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
10.000 nagy nyomatékú	D40x0,2	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
16.000	D24x0,2 D30x0,7	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484
27.000	D20x0,2	D19x0,15	D17x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M12x1,75	600: 100x2,0x3000	45: 40x2,0x573	48: 40x1,2x484

R450X1/R650X1/R650X2 gépek terhelhetősége

Főorsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm ³ /perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
10.000 nagy nyomatékú	D40x0,2 D30x0,7	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
16.000	D24x0,2	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484



SPEEDIO R600X1 FEEDIO ADAGOLÓRENDSZERREL

Gyorsaság és minőség a könnyűfém alkatrészek tömeggyártásában!

A Brother Japán talán leggyorsabban fejlődő szerszámgyégyára.

Ez az iparága anno első körben az általuk előállított varrógépek alkatrészeinek gyártására jött létre. 1985-ben lépett piacra a megmunkálóközpontjával, amit nagyon jól fogadtak a vásárlók: a kompakt méretének, ám magas termelékenységének, környezetbarát kialakításának köszönhetően népszerűvé vált az autóalkatrész és az IT szektorban.

A 2013-ban piacra dobott új generációs Speedio modellek már nagyobb darabok és acél megmunkálására is tökéletesen alkalmasak, így újabb és újabb piacok nyíltak meg a Brother előtt.

Mára már elmondható, hogy a könnyűfém-alkatrész tömeggyártásában elismerten az egyik leggyorsabb gépeket gyártja! Kiemelkedően jó termék támogatásának köszönhetően gyorsan és rugalmasan reagálnak a vásárlói igényekre.

www.brother.com/europe/machine/index.htm

S300X1/S500X1/S700X1/S1000X1 gépek terhelhetősége

Főrsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm ³ /perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
10.000 nagy nyomatékú	D40x0,2	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
16.000	D24x0,2 D30x0,7	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484
27.000	D20x0,2	D19x0,15	D17x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M12x1,75	600: 100x2,0x3000	45: 40x2,0x573	48: 40x1,2x484

R450X1/R650X1/R650X2 gépek terhelhetősége

Főrsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm ³ /perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél	Alumínium	Öntöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
10.000 nagy nyomatékú	D40x0,2 D30x0,7	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
16.000	D24x0,2	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484



SPEEDIO R600X1 FEEDIO ADAGOLÓRENDSZERREL



Nakamura-Tome

A multifunkciós esztergák legszélesebb választékát kínálja, egyedi gyártással!

A cég 1982-ben gyártotta első CNC vezérlésű gépét és 1988-ban már elsők közt jelentették meg a piacon a 2 orsós, 2 revolverfejes CNC esztergájukat, mely méltán lett a legkeresettebb gépek egyike.

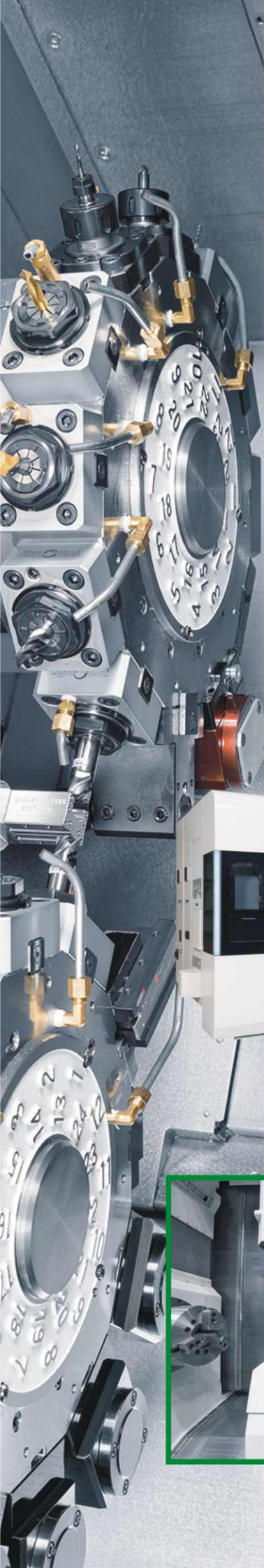
Az ISO9001 minősítés, a OHSAS 18001-es nemzetközi biztonsági és egészségügyi minősítés igazolja, míg a hosszú évtizedek tapasztalata és az egyedi, egyszemélyes felelősségű gyártás garantálja gépeik híres, rendkívüli megbízhatóságát.

A Nakamura-Tome töretlen népszerűségét ennek a minőségnek és a rendkívül széles választéknak köszönheti!

www.nakamura-tome.co.jp

Multifunkciós CNC esztergák szerszámtárral (ATC)

	Elforguló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Revolverfej db
Super NTX	390	65/71	1.100	4.500	22	2 + 1 multi
Super NTJX	245	51/65	1.090	6.000	15	1 + 1 multi
NTRX-300	640	65/71/80/90	1.100	4.500	15	1 multi
NTRX-300L	640	65/71/80/90	1.600	4.500	15	1 multi
MX-100	305	51/65	870	6.000	11	1 + 1 multi
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.					



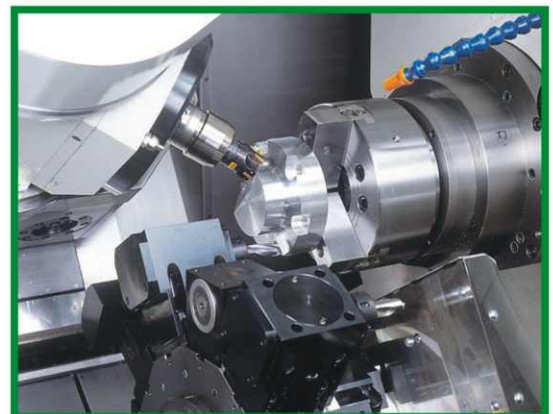
NTRX-300L



Super NTJX



NTRX-300L



SUPER NTJX



Nakamura-Tome

A multifunkciós esztergák legszélesebb választékát kínálja, egyedi gyártással!

A cég 1982-ben gyártotta első CNC vezérlésű gépét és 1988-ban már elsők közt jelentették meg a piacon a 2 orsós, 2 revolverfejes CNC esztergájukat, mely méltán lett a legkeresettebb gépek egyike.

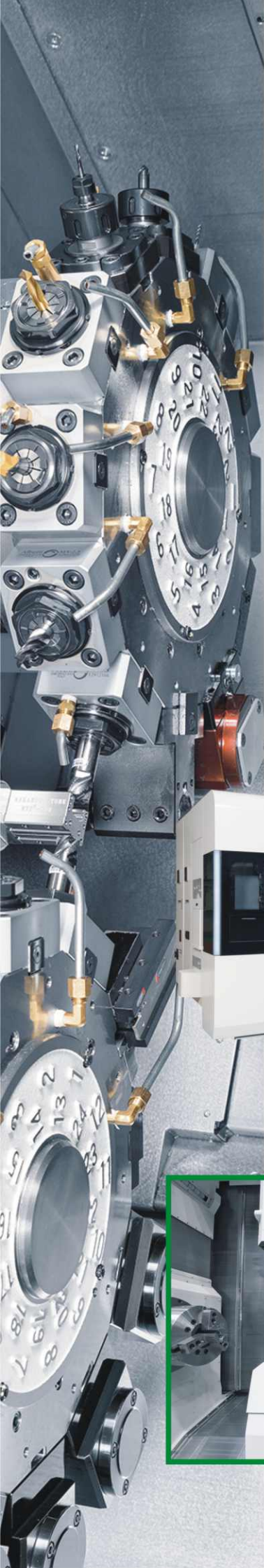
Az ISO9001 minősítés, a OHSAS 18001-es nemzetközi biztonsági és egészségügyi minősítés igazolja, míg a hosszú évtizedek tapasztalata és az egyedi, egyszemélyes felelősségű gyártás garantálja gépeik híres, rendkívüli megbízhatóságát.

A Nakamura-Tome töretlen népszerűségét ennek a minőségnek és a rendkívül széles választéknak köszönheti!

www.nakamura-tome.co.jp

Multifunkciós CNC esztergák szerszámtárral (ATC)

	Elforduló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Revolverfej db
Super NTX	390	65/71	1.100	4.500	22	2 + 1 multi
Super NTJX	245	51/65	1.090	6.000	15	1 + 1 multi
NTRX-300	640	65/71/80/90	1.100	4.500	15	1 multi
NTRX-300L	640	65/71/80/90	1.600	4.500	15	1 multi
MX-100	305	51/65	870	6.000	11	1 + 1 multi
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.					



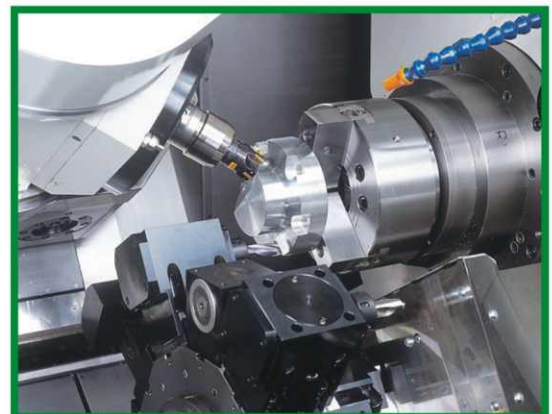
NTRX-300L



Super NTJX



NTRX-300L



SUPER NTJX

TOYODA

A járműipari alkatrész-gyártó gépek zászlóshajója a TOYODA

A japán Toyota a világ legnagyobb autógyára, ennek a szerszámgép gyára a TOYODA, amit 1941-ben hoztak létre a többi gyár alkatrész gyártásának megkönnyítésére. Ezekkel a gépekkel oldották meg az autógyarak és szövőgép gyarak nagypontosságú és megbízható alkatrész gyártását.

Jelenlegi gépeiket már főként a járműgyártás igényeinek legmegfelelőbb kiszolgálására fejlesztik, így nem csoda, hogy ma már a Toyota a világ járműalkatrész-gyártóinak egyik legnagyobb szállítója.

Mithogy ezen a területen a legszigorúbbak a követelmények a 3 műszakos hosszú távú működés és nagy megmunkálási pontosság miatt, a TOYODA gépek rendkívüli minőséggel kell bírjanak és bírnak is!

www.toyoda-europe.com

Vízszintes, palettacserélős megmunkálóközpontok

TOYODA	Paletta mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
FH400J	400x400	600x560x630	15.000	22	60
FH500J	500x500	730x730x850	15.000	22	60
FH450S	450x450	600x600x600	15.000	22	60
FH550S	550x550	750x800x850	6.000	30	60
FH630SX-i	630x630	1000x800x850	6.000	30	60
FH800SX-i	800x800	1250x1100x1000	6.000	30	60
FH1000SX	1000x800	1600x1400x1400	6.000	30	60
FH1250SX	1250x1250	2200x1600x1850	6.000	30	60
FH1600SX	1600x1250	3000x1900x2100	4.000	55	120
FA630S	630x630	1000x750x600	6.000	30	60
FA800S	800x800	1350x1150x1150	6.000	30	60
FA1050S	1050x1050	1600x1400x1150	6.000	30	60
FH1250 5AX	1250x1250	2200x1600x1850	10.000	30	60

Főbb változatok és opciók:

Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.



FH500J



Fogaskerékgyártó megmunkálóközpontok

TOYODA	Max. munkadarab méret mm	Löketek X, Y, Z mm	Max modul	Főorsó fordulatszám f/perc	Rotációs fordulatszám f/perc
GS300H	220x150	730x650x850	2,5	6.000/12.000	3.000
GS700H	700x500	900x850x900	6	6.000	1000



GS300H

Függőleges CNC megmunkálóközpontok

TOYODA	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
FV965	1100x650	900x650x600	8.000	18,5	30
FV1165	1300x650	1100x650x600	8.000	18,5	30
FV1365	1450x650	1300x650x600	8.000	18,5	30
FV1565	1650x650	1500x650x600	6.000	22	30
FV1480	1550x800	1400x800x700	6.000	26	30
FV1680	1750x800	1600x800x800	6.000	26	30
FV2090	2150x900	2000x900x900	6.000	26	30
FV850S	1000x510	800x510x510	12.000	18,5	30
FV1050S	1200x510	1020x510x510	12.000	18,5	40
FV1265S	1400x650	1200x650x610	12.000	18,5	40
UX570-5 AX	átm. 550	550x700x500	15.000	22	40

Főbb változatok és opciók:

Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, hajtóműves orsóház, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal, stb.



FV1480

A Toyota termékei megoldást nyújtanak:

- jármű alkatrészek gyártására
- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására, valamint egyedi gyártására
- kicsi, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására egyaránt alkalmas
- alkatrészek külső és belső fogazására
- alkatrészek palástköszörülésére
- speciális CAM palást köszörülésére (vezérműtengely)



SB4016

Portál CNC megmunkálóközpontok

TOYODA	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
RB2112	2000x1100	2120x1200x800	6.000	18,5
RB3012	3000x1100	3060x1200x800	6.000	18,5
SB2116	2000x1500	2120x1600x800	6.000	26
SB3016	3000x1500	3060x1600x800	6.000	26
SB4016	4000x1500	4060x1600x800	6.000	26
Főbb változatok és opciók:	Emelt fordulat, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, növelt munkatér magasság, 5 irányú automata fej, különböző szögfejek stb.			



SELECT G

Palástköszörűk

TOYODA	Átmérő mm	Max. hossz mm
GL3	60	250
GL4	60	250
GL5	220	320/630
GL6	60	250
GL7	300	630/1000/1600/2500
GL32M	150	350/630
Select G	300	1000/1500
Select G7	650	1000/2500/3200/4000
TG4 univerz.	300/120	320/630
Főbb változatok és opciók:	Univerzális CNC kivitel, kölehuzők, speciális bábok, növelt köszörülési sebesség, CBN kő használat, elforduló köszörűfej, automatikus mérés kompenzációval, növelt kőátmérő, speciális köszörülési ciklusok, automatikus váll helyzet mérés, stb.	



GC20Ri

CAM palástköszörűk

TOYODA	Átmérő mm	Max. hossz mm	Vágósebesség m/sec
GC20M	300	350/630	120
GC20R	300	630	80
GC32M	300	630/1200/2000	120
GF32M	70	350/630	120
GF50M-T	85	700/1400	120
Főbb változatok és opciók:	Automatikus centripetális bábok, normál bábok, CBN kő használat, 160 m/sec köszörülési sebesség, 56 kW főmotor, intelligens CAM vezérlő teljes diagnosztikával speciális profilokhoz, lineáris motorok stb.		

Ha megbízható szikraforgácsológép, akkor Mitsubishi EDM!

Japán egyik legnagyobb és legismertebb cégcsoportja a MITSUBISHI. A számtalan területen jelenlévő konzern MITSUBISHI ELECTRIC gyárcsoportja a saját fejlesztésű és gyártású vezérlő és hajtástechnika felhasználásával 1972 óta gyárt szikraforgácsoló gépeket. A modern elektrotechnikai és stabil anyagi háttérnek köszönhetően gépeiket régóta a legjobbak között tartják számon. Az egyedülálló MITSUBISHI lineáris zárt csőmotorral ("Tubular Direct Drive") ellátott gépeik holtjáték és rezgésmentesen rendkívül gyors reakció idővel működnek. A gépeik megbízhatóságát bizonyítja, hogy a világon egyedülként 12 év garanciát biztosítanak a gépek pozícionálási pontosságára. Energia igényük a hagyományos gépek fele, minek köszönhetően a jelenleg kapható szikraforgácsolók közül az egyik legtakarékosabbak.

www.mitsubishi-edm.de



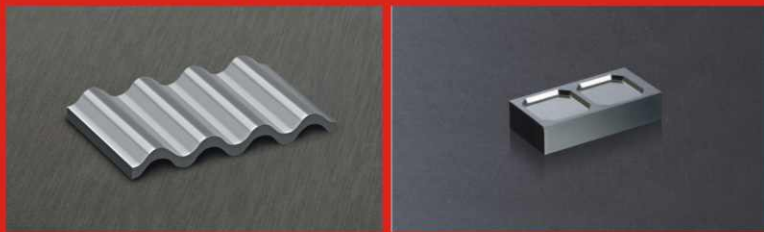
MX600

Kétszer gyorsabb szikra észlelés

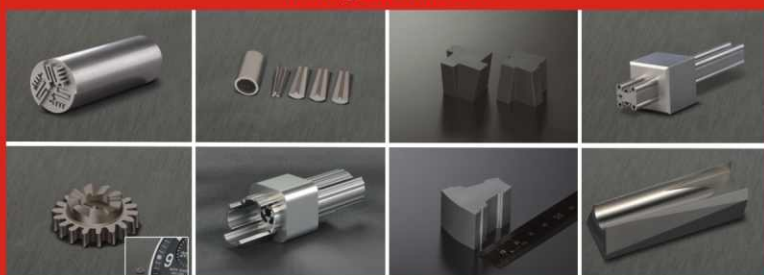
A nagysebességű digitális vezérlés kétszer olyan gyorsan dolgozik, mint a hagyományos berendezések. Így egyszerre akadályozható meg a huzalszakadás és növelhető meg jelentősen a megmunkálás sebessége.

Felületi érdesség: Ra 0,04

Tükrös felület is elérhető



Kivágási minták



D-Cubes vezérlő



D-CUBES vezérlő előnyei:

Könnyen leolvasható grafikus formában jeleníti meg a számadatokat.

A diagramok révén összehasonlíthatóvá válnak a működési költségek és a termelékenység.

Minden lényeges műveleti státusz és üzemeltetési ciklus előhívható egy érintésre.

A "Job planner" munkaütemező lehetővé teszi, hogy egyszerűen előrevegyük a sürgős munkát, automatikusan elmentve a megszakított munka paramétereit, így az később folytatható azonnal a félbeszakítási ponttól!



A Mitsubishi EDM termékei megoldást nyújtanak:

- többirányú precíziós megmunkálásra
- akár 6., 7. tengelyes alkalmazások megmunkálására
- edzett görgők, alkatrészek megmunkálására
- szerszámok és tartozékainak gyártására
- orvostechikai eszközök vágására
- elektronika-, gépjármű- és repülőgépipari alkatrészek, eszközök kivitelezésére
- fém felhordó anyagú köszörű korongok profilozására (CBN korongok)


MV1200R CONNECT
Huzalos precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
MV1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MV2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MV4800	1250x1020x505	800x600x510/200x200	50
FA40-V	1550x1300x395	1000x800x400/+75x+75	50
FA50-V	2000x1600x395	1300x1000x400/+75x+75	50
MP1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MP2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MX600 (olajos)	620x610x100	300x200x180/70x70	50
Főbb változatok és opciók:	Növelt „Z” löket, digitális simító generátor, 4 oldalas asztal, „U” alakú asztal, növelt huzaltekercs tartó dob max. 50 kg, növelt megmunkálási szög, többféle alkatrész „B” tengely, adagoló robot, stb.		


EA12-V
Tömbös precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
EA8-S	770x490x200	300x250x250	80
EA12-S	900x650x350	400x300x300	80
EA8P-V	660x450x210	300x250x250	80
EA12-V	850x640x250	400x300x300	80
EA28-V	1040x760x350	650x450x350	120
Főbb változatok és opciók:	Növelt generátor áram, „C” tengely, 20 férőhelyes elektróda tár, felület minőségét javító egység, stb.		


Start 43Z
Startlyukfúró gépek

	Asztal méret mm	Mozgások X, Y, Z mm	Munkadarab magasság mm	Munkadarab súly kg
Start 43Z	910x650	400x300x400	350	200
Start 43C	920x680	450x300x400	350	500
Start 64C	1100x720	650x400x400	350	500
Főbb változatok és opciók:	CNC kivitel, keményfém anyagot fúró egység, munkadarab felfogók, stb.			

A nagysebességű precíziós köszörűk gyártója!

A japán OKAMOTO cég 1926-tól az elsők között kezdett köszörűgépeket gyártani és mára a világ legnagyobb köszörűgépgyára: az Ázsiába és Amerikába eladott köszörűk felét szállítja. Nagysebességű precíziós köszörülés és leppelés területén egyedülálló a piacon! A japán anyacégnek több országban van gyára. Kimagasló minőségű és pontosságú gépeik rendkívül kedveltek - köszönhetően az egyedülálló kettős prizmás vezeték rendszerének -, így ma már Európában is a legkeresettebb gyártók közé tartozik. Portálköszörűk területén szinte egyeduralkodó a piacon, a jelenleg eladott gépek túlnyomó többségének szállítója.

Isten hozott a jövőben! - mottójuk jól tükrözi a cég elkötelezettségét a folyamatos fejlesztések iránt!

www.okamoto-europe.de

Sík- és profilköszörűk

Okamoto	Asztal mérete mm	Magasság mm
LINEAR-350	350x150	297
ACC-52	550x200	350
ACC-63	650x300	300
ACC-64	650x400	300
ACC-65	650x500	500
ACC-84	850x400	500
ACC-104	1000x400	500
ACC-105	1000x500	500
ACC-106	1000x600	500
ACC-126	1200x600	585
ACC-157	1500x700	685
ACC-208	2000x800	685
ACC-258	2500x800	685
ACC-308	3000x800	685
Főbb változatok és opciók:	Hagyományos, ciklusvezérlésű, CNC kivitel, kölehúzó, mérőrendszerek, profil köszörűs, kivitel, szuper precíziós kivitel, nagysebességű kivitel stb.	



ACC63SA1



ACC63GX

Ultra precíziós profilos síkköszörűk

Okamoto	Asztal mérete mm	Magasság mm
UPZ-210Li II	200x110	297
UPZ-210Li II-2	200x105	297
UPZ-525NC II	500x250	397



UPZ-210Li II-2

Az Okamoto termékei megoldást nyújtanak:

- sík felületek köszörülésére
- kis- és nagyméretű alkatrészek síkköszörülésére, profilos síkköszörülésére
- kis alkatrészek nagysebességű ultraprecíziós profilköszörülésére
- palást köszörülésre
- furatköszörülésre
- egy felfogásban való palást- és furatköszörülésre
- leppelésre: alkatrész polírozásra, fényezésre
- a világ legnagyobb portál síkköszörűjét az Okamoto gyártja (10m)
- B tengelyes precíziós palástköszörű



OGM-350NC III



UGM-5V



UGM-360NC



DCG 620



AERO LAP

Palástköszörűk

Okamoto	Átmérő mm	Max. hossz mm
OGM-250	200	500
OGM-350	300	500
OGM-390	300	900
OGM-3150	300	1500
UGM-360 NC	300	600
UGM-3100 NC	300	1000
UGM 5V	500	450
UGM 8V	800	450

Főbb változatok és opciók: Univerzális kivitel, CNC kivitel, kőle húzók, mérőrendszerek, forgács leválasztók, szuper precíziós kivitel, nagysebességű kivitel, szög alatti közelítolás, robotos kiszolgálás, automatikus átmérő mérés, automatikus váll helyzet mérés, speciális gépek: körasztalos köszörűk (akár 8400 mm ø) stb.

Furatköszörűk

Okamoto	Furat átm. mm	Max. hossz mm
IGM-15NC III	6 – 150	125
IGM-15NC III-2	6 – 100	125
IGM-4VSP	70 - 400	150

Főbb változatok és opciók: Ciklus vezérlésű, CNC kivitel, kőle húzók, mérőrendszerek, 2 orsó, stb.

Portál síkköszörűk

Okamoto	Asztal mérete mm	Magasság mm
PSG-	2050 x 1050 mm-től 3050 x 2050 mm-ig	700
DCG-	4050 x 1500 mm-től 10050 x 2000 mm-ig	1500 1800

Speciális gépek

Okamoto	Körasztalos köszörűk Nagyméretű palástköszörűk Csúcsfészek köszörűk Fog köszörűk Speciális köszörűk
----------------	---

Leppelő gép

Okamoto	Munkaterület mm
AERO LAP YT-300	300x300

A megmunkálóközpontok széles termékpalettája: kisméretű gépektől a hatalmas portálgépekig!

Tajvan legnagyobb megmunkálóközpont gyára hírnevéhez méltó minőségű és megbízhatóságú gépeket állít elő. A HARTFORD gépek megbízhatóságára jellemző az a tény, hogy minden jelentősebb gyártó - Boeing, Airbus, Rolls Royce, Ferrari, Audi, Honda, GE stb. - nagy számban használja.

A Hartford gyártási palettáján megtalálható a kisméretű függőleges géptől a hatalmas 5 tengelyes portálgépekig minden. Sorozatban gyártott portálgépek a kimagasló ellenőrzött minőség mellett talán az egyik legolcsóbbak és a legkedveltebbek Európában.

Az első és egyedüli tajvani gyártó, akinek saját vezérlővel (Hartrol plus) is elérhető gépei vannak.

www.machiningcenter.com.tw/en

Lineáris vezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
SMC-5	600x400	500x400x300	10.000	3,7	14
LG-500	620x420	520x420x450	8.000	5,5	24
LG-800	950x510	800x510x630	8.000	7,5	24
LG-1000	1150x510	1000x510x630	8.000	7,5	24
LG-1370	1400x650	1300x700x630	8.000	11	24
LG-1570	1600x650	1500x700x650	8.000	11	24
MVP-8	1000x560	860x530x630	8.000	7,5	24
MVP-10	1150x560	1050x530x630	8.000	7,5	24
MVP-11	1270x600	1100x600x630	8.000	7,5	24
MVP-13	1400x700	1300x700x650	8.000	11	24
MVP-16	1750x820	1600x820x700	8.000	15	24
S-PLUS 8	950x520	800x520x550	8.000	7,5	24
S-PLUS 10	1150x520	1020x520x550	8.000	7,5	24

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.



S-PLUS 8 adagoló robottal

Csúszóvezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
PRO-800	900x470	800x510x630	6.000	7,5	24
PRO-1000	1150x600	1000x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1100	1270x600	1100x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1270	1370x650	1270x650x630	6.000	7,5	24
HCMC-1370	1450x700	1300x700x660	4.000	11	24
HCMC-1682	1750x820	1600x820x660	6.000	11	24
HCMC-1692	1750x920	1600x920x820	6.000	11	24
HCMC-1892	1950x920	1800x920x820	6.000	11	24
HCMC-2082	2150x820	2060x820x660	6.000	11	24
HCMC-2110	2250x1050	2100x1020x820	4.000	15	24
HCMC-3110	3250x1020	3100x1020x820	6.000	15	24

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, hajtóműves orsóház, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.



HCMC-2110

5 tengelyes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal átm. mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
5A-65E	650	650x550x460	10.000	7,5	16
5A-600T	600	650x1000x600	10.000	12,5	16
5A-800T	800	920x1200x600	10.000	12,5	16

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás stb.



5A-65E

A Hartford termékei megoldást nyújtanak:

- acél- és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- kis-, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására
- vasszerkezetek megmunkálásához
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- szimultán 5 tengelyes megmunkálásra
- kis- és nagyméretű szerszámgyártáshoz
- több mint 12 000 üzembe helyezett portál gép (jelenleg havi 50 portál gép gyártása)



HMC-8



PBM-135B



HSA-320



AERO-626

Vízszintes CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
MVH-5	2x/500x500	720x700x650	6.000	11	40
HMC-6	2x/630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-8	2x/800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-10	2x/1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40
HMC-800	800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-1000	1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40
Főbb változatok és opciók:	Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.				

Horizontál CNC fúró-marómű

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Löklet W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
PBM-115	1600x1400	2000x1600x1500	700	3.500	18,5
PBM-135	1600x1400	2500x2000x1500	700	2.500	26
Főbb változatok és opciók:	Főorsón keresztüli hűtés, növelt asztalméret, növelt „X” löket, növelt szerszámtár, kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.				

Portál CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Normál gépek				
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	
HEP-2150	2000x1400	2250x1600x780	6.000	18,5	
HEP-3150	3000x1400	3250x1600x780	6.000	18,5	
SW-gépcsalád	2400x1450mm-től 6000x2500mm-ig	2100x1600x780mm-től 6000x2600x1070mm-ig	4.000	22	
HSA-gépcsalád	3000x2200mm-től 8000x3000mm-ig	3000x2300x1000mm-től 8000x4400x1400mm-ig	6.000	32	
TGV-65	750x620	660x550x460	10.000	11	
TGV-128	1300x850	1200x800x700	10.000	11	
TGV-1612	1800x1300	1600x1200x700	10.000	11	
5BC-család 5X	2000x1450mm-től 8000x3000mm-ig	2000x2200x1000mm-től 8000x4200x1200mm-ig	15.000	29,5	
Hartford	"W" tengelyes Normál gépek				
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z, W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	
VW-gépcsalád	4000x2100 mm-től 6000x2100 mm-ig	4050x3400x700+1100mm-től 6050x3400x700+1100mm-ig	6.000	26	
Hartford	Mozgó állványos gépek				
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	
AERO gépcsalád	2100x3000mm-től 2100x8000mm-ig	3000x2600x1100 mm-től 8000x2600x1300 mm-ig	24.000	36	
Főbb változatok és opciók:	Emelt fordulat, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, mozgó keresztgerenda, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, növelt munkatér magasság, 5 irányú automata fej, különböző szögfejek, stb.				


Az innováció hagyománya! (Tradition of innovation)

Az 1930-ban Américo Emílio Romi által alapított ROMI mára a világ egyik vezető szerszámgép, műanyag fröccsöntő gép és alumínium öntő gépek gyártójává vált. A brazil ROMI gépek és szolgáltatásai a világ minden területén megtalálhatóak. Legfőbb alkalmazási területeik az autóipar, valamint ipari gépek, berendezések, mezőgazdasági gépek alkatrészeinek gyártása. A ROMI gépek megvásárlásával a szerszámgépek mellett egy megbízható és hatékony megmunkálási megoldást is kap a vásárló.

A több mint 80 éves szakmai tapasztalat és 150.000 legyártott gép mutatja a ROMI teljes elkötelezettségét a vevői elégedettség iránt. A szoros együttműködések és kapcsolatok kialakítása a vásárlóval ez egyik legnagyobb ROMI érték.

www.romi.com/en

Hagyományos esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
T 240	455	52	1000	2.240	5,5
T 350	520	52	1500	2.000	5,5
T 500	660	56	2250 / 3250	1.800	5,5
ES 40	510	65	1500/2000	2.360	11
ES 40A	650	65	2000/3000	1.700	11
ES 40B	815	65	3000/4000/5000	1.180	11
Főbb változatok és opciók:	Különböző tokmányok, digitális kijelző, ütközők, késtartók, bábok, stb.				



T 240

Ferdeágyas CNC esztergák

	Elforduló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
GL 170	410	51	200	6.000	11
GL 240	420	51 / 64	400	6.000	15
GL 280	425	64 / 76	540	4.500	18,5
GL 350	675	51/64 / 76	1140	4.500	18,5
GL 400	675	64/76 / 90	1140	3.000	22
G 550	685	80	1300	2.000	37
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főmotor, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.				



GL 350B

Vegyesüzemű CNC esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz m	Fordulat f/perc	Telj. kW
C 420	430	53	1	4.000	7,5
C 510	520	65 / 80	1,5	3.000	11
C 620	620	104	1/2	1.800	18,5
C 680	680	104	2/3	1.800	30
C 830	850	160 / 260	3/5	1.000	30
C 1000	1000	320	3/5	500	30
C 1000BB	1000	375	3	400	30
Főbb változatok és opciók:	Gépi tokmányok, bábok, revolverfej, gépi szegnyereg, forgószerszám kivétel, forgács szállító, stb.				



C 420

A ROMI termékei megoldást nyújtanak:

- vegyes üzemű CNC esztergák egyedi és kis sorozatok gyártására
- óriási esztergák, akár 12 m-es alkatrészek forgácsolására
- bonyolult alkatrészek szimultán 5 tengelyes megmunkálására
- kis- és közepes sorozat gyártására
- hagyományos esztergák is elérhetők a kínálatban


C 1600H
Nagyteljesítményű vízszintes esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz m	Fordulat f/perc	Telj. kW
C 1100H	1110	375	2 – 9,5	500	53
C 1290H	1330	375	3,5 / 5	500	53
C 1300H	1300	305	3,5 – 9,5	1.000	84
C 1600H	1600	305	3,5 – 9,5	500	84
C 1800H	1800	305	4 – 10	500	84
C 2100H	2150	305	4 – 10	300	84
C 2200H	2100	305	4 – 12	500	114
C 2600H	2580	305	4 – 12	300	114

Főbb változatok és opciók: Gépi tokmány, álló és mozgó báb, revolverter, gépi szegnyereg, forgószeres, kivétel, „Y” tengely, forgács szállító, stb.


D 800
Függőleges CNC megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löklet X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
D 600	840x500	600x530x580	8.000	15	20
D 800	914x500	800x530x580	8.000	15	30
D 1000	1220x560	1020x610x640	8.000	18,5	30
D 1250	1320x560	1270x610x640	8.000	18,5	30
D 1500	1700x750	1530x760x760	8.000	18,5	30
DCM 620-5X	átm. 600	620x520x460	15.000	18	30
DCM 620-5F	átm. 600	620x520x460	10.000	18	30

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, nagysebességű marás, főorsón keresztüli hűtés, munkadarab mérés, szerszám bemérő, mérőléc, forgács szállító, körasztal, szimultán 5 tengely, stb.


DCM 620-5X
CNC függőleges esztergák

	Elforduló átm. mm	Esztergálható átm. mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
VTL 500	740	500	2.500	21
VTL 700	750	700	2.000	34

Főbb változatok és opciók: Forgószeres kivétel, gépi tokmány, forgács szállító mérőléc, automatizálási funkciók, stb.


VTL 2000
CNC karusszal esztergák

	Elforduló átm. mm	Esztergálható átm. mm	Esztergálható magasság mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
VT 1400M	1600	1600	1265	335	84
VT 2000M	2200	2200	1265	250	84
VT 2500M	2700	2700	2100	180	84
VT 3000M	3400	3400	2100	150	82

Főbb változatok és opciók: Forgács szállító, mérőléc, olajleválasztó, forgószeres, stb.

Hozzájárulva a magas minőségű gyártáshoz az ipar széles körében!

A céget 1959-ben alapították Japánban.


A FUJI kezdetekben az úttörő egy-funkciós hidraulikus szerszámgépek fejlesztésében, gyártásában és eladásában jeleskedett.

Azóta több mint fél évszázada a FUJI gépek alapvető szerepet játszanak az ipari termelés támogatásában, ideértve az autógyártást Japánban és világon egyaránt.


A FUJI CNC esztergák kiterjedt sorozata támogatja az igények széles körét! A FUJI széles gép választékát a nagy pontosság és a nagy sebességű termelés jellemzi. Az ügyfelek szigorú igényeinek kielégítése révén összegyűjtött sok éves tapasztalat felhasználásra került a gépek kialakítása során.

www.fuji.co.jp/en


CNC duplaorsós frontor eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
CSD200	120 x 60	250	4.000	8	3+3	7,5
CSD300	200 x 100	310	4.000	10	5+5	11/15
CSD300R	200 x 100	310	4.000	M 10/12	5+5	11/15
CSD400	300 x 150	420	2.200	12	15+15	18,5

Normál 2 orsós ferdeágyas CNC eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
ANW35	250 x 110	405	3.500	8+8	7+7	18,5/25
ANW41	300 x 120	455	3.000	12+12	10+10 (30)	22/30

Normál ferdeágyas CNC eszterga

	Max. munkadarab méret átm. x L mm	Max. elforduló átm. mm	Fordulat f/perc	Szerszám hely db	Robot teherbírás kg	Telj. kW
TN300	200 x 80	580	4.000	8/10	5+5	11
TN400	300 x 120	620	2.200	10/12	10+10	18,5
TN400R	300 x 120	620	2.200	M 12	10+10	18,5



CSD300 DUPLA FRONTORSÓS CNC ESZTERGA

A FUJI termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek kisszériás - és tömeggyártásra,
- automatizált robotos kiszolgálású tömeggyártásra
- jármű alkatrészek gyártására
- kis hely-igényű moduláris gépcsaláddal rendkívül gyors tömeggyártásra

Moduláris felépítés (DLFn: „Dolfin”)

A DLFn gépcsalád eszterga és maró modulokból felépített nagyon rugalmas és rendkívül termelékeny gyártócella.

Ezeknél a multifunkciós gépeknél minden egység egyszerre forgácsol, burkolaton belüli adagolórendszerrel szállítja a munkadarabokat a modulok között.

Verhetetlen termelékenysége mellett nagyon kicsi helyigénye egyedülállóvá teszi a tömeggyártásban.

Eszterga modul	
Elforduló átm. (mm)	310
Esztergálható átm (mm)	200
Esztergálható hossz (mm)	230
Fordulat max. (f/perc)	4.300
Telj. Max. (kW)	11
Szerszámtár (db)	8

Maró modul	
Löket X, Y, Z (mm)	180 x 300 x 330
Fordulat max. (f/perc)	10.000
Telj. Max. (kW)	3,7
Szerszámtár (db)	16

Kiegészítő modul	
tálcás munkadarab tároló, lóversenypálya alakú tároló munkadarab mérő, munkadarab lemosó egység stb.	



DLFn



Olajköd elszívó berendezések a tiszta levegőért!

A gazdag múlttal rendelkező angol FILTERMIST vállalat Európa legnagyobb hűtővízpára- és füstelszívó berendezéseket gyártó cége. Termékeik a szerszám- és szikraforgácsoló gépek munkaterében keletkező gőzök (pára, olaj, füst) elszívására alkalmasak.

Több mint 50 éve a világ vezető gyártói a Filtermistet választják, mely világszerte több mint 60 országban biztosít helyi támogatást!

www.filtermist.com

Olajköd elszívók

	Elszívó kapacitás m ³ / óra	Teljesítmény kW	Csőcsatlakozás átm. mm
Filtermist S200	180	0,18	73
Filtermist S400	425	0,55	148
Filtermist S800	800	0,55	148
Filtermist FX4002	1250	1,1	148
Filtermist FX5002	1675	1,5	198
Filtermist FX6002	2000	2,2	198
Filtermist FX7002	2750	2,2	198
Főbb változatok és opciók:	Rozsdamentes kivitel, utánszűrő, tűzcsapda, elosztók, teljesítmény jelző, stb.		



Miért érdemes olajködelszívó egységet használni?

- Az olajköd káros az egészségre.
- Az olajköd miatt csúszóssá válik a padló.
- Károsodnak az elektromos berendezések és áramkörök.
- Az olajköd bevonatot képez a szellőzőcsöveken, ami tűzveszéllyel jár.
- A jogszabályi előírások világszerte egyre szigorúbbá válnak.

Miért érdemes Filtermistet választani?

- Kompakt, hatékony, csendes
- Kompatibilis a legtöbb szerszámgéppel
- Kedvező ár, széles termékpaletta
- A Filtermist egységek csökkentik az energiaellátás és fűtés költségeit úgy, hogy a tiszta levegőt visszakeringetik az üzemi helyiségbe
- Mivel ritkán kell cserélni a kedvező árú szűrőbetéteket, így a karbantartás költségei is alacsonyak

Milyen szerszámgépekhez csatlakoztathatóak?

- Szikraforgácsolókhöz
- Kőszörűgépekhez
- Megmunkálóközpontokhoz
- Esztergákhoz

BEP-Systeme befogó rendszerek

A gyártó termékeit a szikraforgácsolókhöz és CNC megmunkálóközpontokhoz ajánljuk!

A BEP-Systeme korábban a Bürgermeister EDM divíziója volt. 2013-ban alakult meg BEP-Systeme-ként. A szikraforgácsolókhöz gyártott befogó rendszerei és mérőeszköz tartozékai évek óta jól ismertek Németországban és külföldön egyaránt.

A precíziós befogók befogási pontossága +/- 0,002 és kompatibilisek számos márkával /Erowa, illetve System 3R rendszerekkel/.

www.bep-systeme.de

Milyen termékeket kínál a BEP-Systeme?

- Befogókat
- Felfogó rendszereket
- Tapintókat
- Különböző kiegészítő eszközöket

Az alábbi gépekhez ajánljuk a BEP-Systeme eszközeit:

- Huzalszikra forgácsolókhöz
- Tömbszikra forgácsolókhöz
- Palettázó rendszerekhez
- Marógépekhez elektróda gyártáshoz

Befogók és tapintó



Felfogó rendszerek



Egyéb kiegészítők



easy metal

Optimális vízminőség a maximális precízió érdekében!

A fenntarthatóság az elsődleges fókusz a megalakulás óta!

Az Easymetal ionizáló berendezések a szikraforgácsoló gépek nélkülözhetetlen kellékei. Óránként akár 2500 liter vizet is megtisztít, 6,5 és 9,5 közötti PH értéket biztosít állandóan.

Igény esetén akár megduplázható a teljesítmény két darab sorbakötésével!

www.easymetal.com



A sztori 1925-ben kezdődött, mikor is Gottlieb Eppinger elkezdett speciális szerszámtartókat fejleszteni és gyártani vezértárcsás esztergákhoz.

Fókuszálva egy innovatív és kiemelkedően pontos szerszám-rendszerre a CNC esztergagépekhez piac vezetővé vált ezen a területen.

Mára a cég már piacvezető világszerte ezen a területen, és körülbelül 450 emberrel dolgozik.

Az Eppinger szerszámtartók között fix és forgó szerszámtartók is megtalálhatóak.

www.eppinger.de





Tanácsadás

Területi képviselő munkatársaink a technológiai részleggel egyeztetve a vevői és a gyártási igényeknek legteljesebb mértékben megfelelő, kielégítő, költséghatékony kulcsra-kész megoldásokat ajánlják.

Konkrét igény esetén időtanulmány készítésével is segíteni tudjuk a választást, akár a gyártó szakembereinek bevonásával.



Alkatrész támogatás

Teljeskörű alkatrész-ellátást biztosítunk az általunk forgalmazott gépekhez! Nagy értékű raktárkészletet tartunk főbb alkatrészekből és kopóalkatrészből egyaránt, melynek köszönhetően számos igényt azonnal ki tudunk szolgálni.

További alkatrészek biztosítását is vállaljuk rövid határidővel a gyártói raktárokkal együttműködve.



Szerviz szolgáltatás

Cégünk teljeskörű szerviz szolgáltatást is biztosít vásárlói számára a felméréstől a beüzemelésen át a javításokig.

Az M+E Szerszámgép Kereskedelmi Kft. által képviselt márkák esetében a felkészült, több éves szakmai gyakorlattal és napra kész ismeretekkel rendelkező 14 fős szervizcsapatunk áll ügyfeleink rendelkezésére az alábbi tevékenységek kapcsán:

- Üzembe helyezési feladatok
- Garancia időn belüli és túli meghibásodások javítása
- Megelőző karbantartások
- Gyári opciókon kívüli további opciók kiépítése
- Gépp állapot felmérések



Oktatás

Az általunk eladott új szerszámgépekhez oktatásokat biztosítunk: az oktatások elméleti (programozás) és gyakorlati (gépbeállítás) részekből állnak. Továbbképzéseket biztosítunk, melyek a hatékonyabb munkavégzést segítik, valamint vállaljuk új kollégák betanítását, mindezt cégre / személyre / feladatra orientálva.



Események

Cégünk rendszeresen részt vesz a legnagyobb szerszámgép kiállításon Magyarországon (Mach-Tech). Emellett saját tréningeket és nyílt napokat is tartunk bemutatótermünkben Szigetszentmiklóson.

KAPCSOLAT

kereskedelem: +36 24 525 080 | kereskedelem@eszterga.hu

szerviz: +36 24 525 085 | szerviz@eszterga.hu

technológia: +36 24 525 080 | technologia@eszterga.hu

alkatrész: +36 24 525 080 | alkatresz@eszterga.hu

2310 Szigetszentmiklós, Leshegy u. 14.



201904

M+E IRODA ÉS BEMUTATÓTEREM

H-2310 SZIGETSZENTMIKLÓS, LESHEGY U. 14.

IRODA: +36 24 525 080 | SZERVIZ +36 24 525 085

KERESKEDELEM@ESZTERGA.HU | SZERVIZ@ESZTERGA.HU