

A megmunkálóközpontok széles termékpalettája: kisméretű gépektől a hatalmas portálgépekig!

Tajvan legnagyobb megmunkálóközpont gyára hírnevéhez méltó minőségű és megbízhatóságú gépeket állít elő. A HARTFORD gépek megbízhatóságára jellemző az a tény, hogy minden jelentősebb gyártó - Boeing, Airbus, Rolls Royce, Ferrari, Audi, Honda, GE stb. - nagy számban használja.

A Hartford gyártási palettáján megtalálható a kisméretű függőleges géptől a hatalmas 5 tengelyes portálgépekig minden. Sorozatban gyártott portálgépek a kimagasló ellenőrzött minőség mellett talán az egyik legolcsóbbak és a legkedveltebbek Európában. Az első és egyedüli tajvani gyártó, akinek saját vezérlővel (Hartrol plus) is elérhető gépei vannak.

www.machiningcenter.com.tw/en

Lineáris vezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
SMC-5	600x400	500x400x300	10.000	3,7	14
HSM-560	700x430	560x430x450	30.000	6,4	16
LG-500	620x420	520x420x450	8.000	5,5	24
LG-800	950x510	800x510x630	8.000	7,5	24
LG-1000	1150x510	1000x510x630	8.000	7,5	24
LG-1370	1400x650	1300x700x630	8.000	11	24
LG-1570	1600x650	1500x700x650	8.000	11	24
MVP-8	1000x560	860x530x630	8.000	7,5	24
MVP-10	1150x560	1050x530x630	8.000	7,5	24
MVP-11	1270x600	1100x600x630	8.000	7,5	24
MVP-13	1400x700	1300x700x650	8.000	11	24
MVP-16	1750x820	1600x820x700	8.000	15	24
S8	800x500	700x420x510	8.000	7,5	24
S10	1150x510	1000x510x510	8.000	7,5	24
S-PLUS 8	950x520	800x520x550	8.000	7,5	24
S-PLUS 10	1150x520	1020x520x550	8.000	7,5	24
A8	800x530	700x530x510	8.000	7,5	24
A10	1150x530	1050x530x510	8.000	7,5	24

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.

Csúszóvezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
M80	1400x650	1300x650x630	8.000	7,5	24
PRO-800	900x470	800x510x630	6.000	7,5	24
PRO-1000	1150x600	1000x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1100	1270x600	1100x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1270	1370x650	1270x650x630	6.000	7,5	24
HCMC-1370	1450x700	1300x700x660	4.000	11	24
HCMC-1682	1750x820	1600x820x660	6.000	11	24
HCMC-2082	2150x820	2060x820x660	6.000	11	24
HCMC-2110	2250x1050	2100x1020x820	4.000	15	24

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, hajtóműves orsóház, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.

5 tengelyes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal átm. mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
5A-65E	650	650x520x460	10.000	7,5/11	16
5A-65EF	650	650x520x460	10.000	7,5/11	16
5A-40R	320	410x610x510	10.000	7,5/11	24
5A-95Q	800	950x850x650	20.000	18,5/22	40

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás stb.



S-PLUS 8 adagoló robottal



HCMC-2110



5A-65E

A Hartford termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- kis-, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására
- vasszerkezetek megmunkálásához
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- szimultán 5 tengelyes megmunkálásra
- kis- és nagyméretű szerszámgyártáshoz
- több mint 12 000 üzembe helyezett portál gép (jelenleg havi 50 portál gép gyártása)



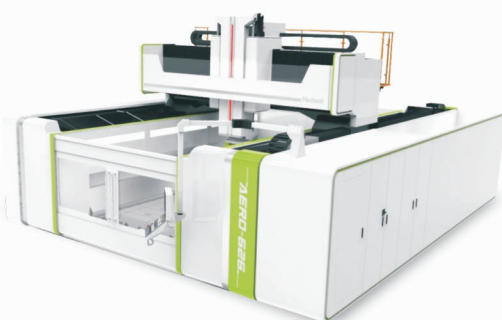
HMC-8



PBM-135B



HSA-320



AERO-626

Vízszintes CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
HMC-6	2x/630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-8	2x/800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-10	2x/1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40
HMC-600	630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-800	800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-1000	1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.

Horizontál CNC fúró-marómű

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Löket W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
PBM-115	1600x1400	2000x1600x1500	700	3.500	18,5
PBM-135	1600x1400	2500x2000x1500	700	2.500	26
PBM-135C	1800x2000	4000x2500x2000	700	2.500	37

Főbb változatok és opciók: Főorsón keresztüli hűtés, növelt asztalméret, növelt „X” löket, növelt szerszámtár, kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.

Portál CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Normál gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
HEP-2150	2000x1400	2250x1600x780	6.000	18,5
HEP-3150	3000x1400	3250x1600x780	6.000	18,5
SW-gépcsalád	2400x1450mm-től	2100x1600x780mm-től	4.000	22
	6000x2500mm-ig	6000x2600x1070mm-ig		
HSA-gépcsalád	3000x2200mm-től	3000x2300x1000mm-től	6.000	32
	8000x3000mm-ig	8000x4400x1400mm-ig		
TGV-65	750x620	660x550x460	10.000	11
TGV-128	1300x850	1200x800x700	10.000	11
TGV-1612	1800x1300	1600x1200x700	10.000	11
5BC-család 5X	2000x1450mm-től	2000x2200x1000mm-től	15.000	29,5
	8000x3000mm-ig	8000x4200x1200mm-ig		

Hartford	"W" tengelyes Normál gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z, W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
VW-gépcsalád	4000x2100 mm-től	4050x3400x700+1100mm-től	6.000	26
	6000x2100 mm-ig	6050x3400x700+1100mm-ig		

Hartford	Mozgó állványos gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
AERO gépcsalád	2100x3000mm-től	3000x2600x1100 mm-től	24.000	36
	2100x8000mm-ig	8000x2600x1300 mm-ig		

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulatszám, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, mozgó keresztgerenda, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, növelt munkatér magasság, 5 irányú automata fej, különböző szögfejek, stb.